

微电脑线号打印机

MAX

LM-550A/PC A12-C

操作说明书

LETATWIN



Recycled paper is used for this manual and its recyclable.

MAX

MAX CO.,LTD.

6-6, NIHONBASHI HAKOZAKI-CHO,
CHUO-KU, TOKYO, JAPAN
TEL: 81-3-3669-8131 FAX: 81-3-3669-7104
<http://www.max-ltd.co.jp/int/>

- 使用前，请先阅读本说明书。
- 请妥善保管此说明书。
- 本书相关之内容若有修改，恕不另行通知。
- 本公司对本说明书之内容，拥有最后解释权。

LM14096 (00/00)



N16CSZ

1. 请仔细阅读

1-1 前言

感谢您购买 MAX LETATWIN LM-550A/PC 微电脑线号打印机。



本机器具备多样化的设计功能，可在贴纸和套管上印字。特别是在大量的贴纸和套管的印字上，有其独特的功能。

请妥善保管机器和阅读本说明书，接下来的介绍，将使您能完全的操作本机器。

1-2 使用上的注意

■ 指示图

本操作说明书用不同的符号显示，来帮助您安全和正确的使用 LM-550A/PC 打印机。在本节里将说明，这些符号所代表的意义。

 警告	如果不注意此警告，可能会导致使用者受到伤害。
 注意	如对此注意不加留意，将使操作人员受到伤害，损失您的设备，或流失所输入的资料。



表示机器出状况，需要修理，或要重新设定等，以使本机器能顺利的运作。



帮助您了解工作的要点，或给予一些指导。



功能之注意事项。

■ 符号



: 需注意事项。



: “不能做的事”。在此显示中，您要特别留心。



: “必须做的事”。此符号出现时，您必须跟随他的指示去做。



警告

	<ul style="list-style-type: none">• 千万别拆解或重组机器，这可能会引起火灾、电击或其它问题。
	<ul style="list-style-type: none">• 请勿插入外来物品到本机器里面，如手指、笔、电线等。这可能会损坏机器，或因短路引起火灾。• 请使用正确的电压，否则将导致机器的损坏。• 请勿将重物置于电源线上，这会容易导致火灾或电线走火。• 请勿用湿的手去插或拔插头，此动作会引起电击。• 请勿洒水或化学药剂在机器上，以避免机器损坏、引起火灾或电击。• 万一液体进入机器时，请立即切断电源，并联络您的供货商。• 请使用指定的电源适配器。
	<ul style="list-style-type: none">• 机器故障时请勿再使用。如机器在故障时使用，比如有异响或异味时，这可能会引起火灾或触电。此时请立即切断电源，并联络您的经销商。
	<ul style="list-style-type: none">• 不要接触印字头。由于打印后印字头是非常热的，可能造成手部或手指烫伤。• 不要接触切刀(半切刀和手动剪刀的刀刃)，碰触切刀可能会导致严重受伤。



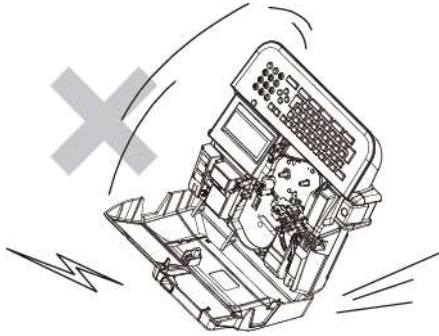
注意

	<ul style="list-style-type: none">• 资料不能保证永久储存在记忆卡或机器的内部存储器。请注意：机器故障、电池的问题、机器送修及其它因素，都有可能造成资料的流失。
	<ul style="list-style-type: none">• 请勿与其它电器产品 (如：冷气、冰箱、微波炉、自动办公设备等) 共享一个插座，这会因产生大量用电，而导致伏特数下降，机器会因此而受损。• 请勿将纸或布摊开或放在机器上，以免引起火灾或其它问题。• 不要舔色带，套管和贴纸。
	<ul style="list-style-type: none">• 当机器长时间不使用时，请将电源线从机器和插座中拔出。
	<ul style="list-style-type: none">• 当连接电线或插入/取出记忆卡时，请先确认电源已关闭，否则可能会导致机器损坏。• 定期清洁插头，否则灰尘太多时使用，可能会导致起火或其它问题。• 拔出插头时请勿以拉扯电线的方式。请以握住插头方式取出，以免因拉扯而造成电线断裂而引起走火或受电击的情形。

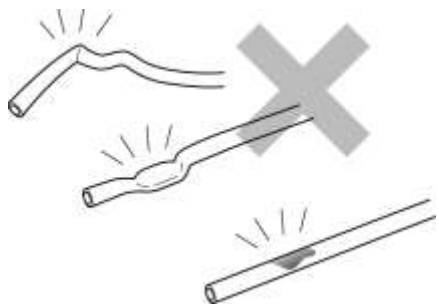
REQUEST

为了预防问题的产生，请确实遵守以下的规定。

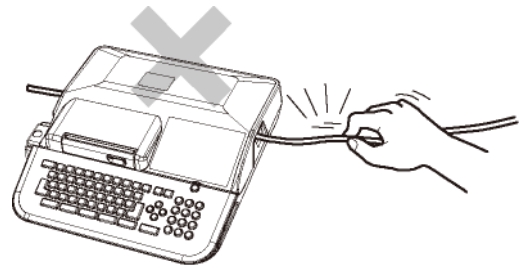
1. 这和 AC 电源线是一部构造精密的机器，搬动时要非常小心，绝对禁止受到撞击或摔落地面。



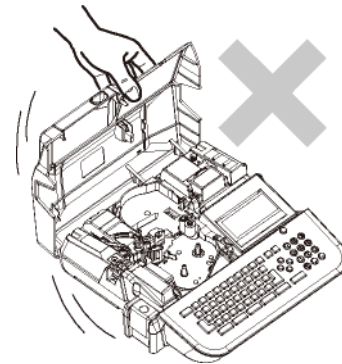
2. 请使用原厂指定的产品，如套管、贴纸、色带、半切刀等耗材。如未经许可而使用其它产品，可能会导致机器的故障。
3. 当在套管上印字时，请勿使用弯曲、破裂、或污损的管子；特别是有硬状小点，或外来异物附在管子上时，会导致印字头的损坏。



4. 打印时，请勿阻碍套管（贴纸）的印刷出口，且不要在入口处，强行拉扯套管。

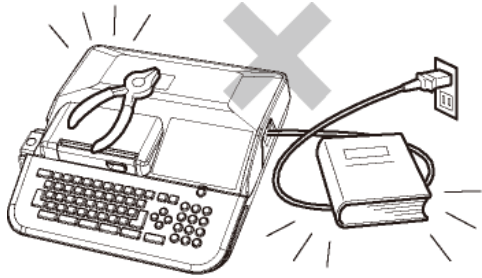


5. 请勿抓着卡匣盖将机器提起，这将使机器摔落。

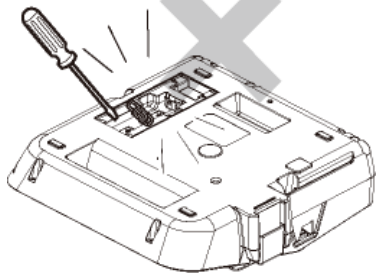


6. 机器运作时，如受到强大的外来巨响或震动，可能会产生不正常的打印，或导致记忆资料的流失。
7. 当机器的电源开启时，或刚关掉电源时，请勿将电源线从插座中拔出，以免导致机器故障，或设定、记忆资料的流失。
8. 如果套管被卡住，请不要直接用手拔出，请用“送出”功能键，让套管自动退出（请参阅 2-7：清洁滚轮）

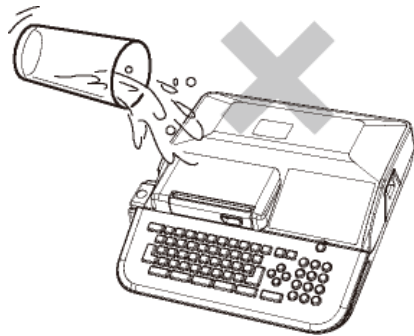
9. 请勿将不相干的物品，置于机器或电源线上。



10. 请勿将金属或其它任何东西，放入 USB 接口或记忆卡槽里，以免发生因静电所产生的问题。



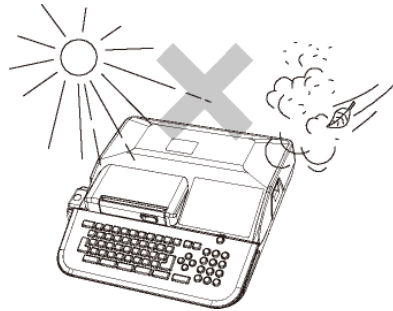
11. 请勿重压显示屏幕，以免造成屏幕破裂。
12. 请勿将液体如咖啡、果汁或水，泼洒在本机器上。



13. 当要清洁机器时，请用干净、软质的布料擦拭，请勿使用苯、稀释剂等挥发性酒精或油类，它将使机器变形或退色。

14. 如要将机器从寒冷的室外移至温暖的室内时，由于温度的急速改变，可能会有露水凝结在机器内；此时请先将机置于室内 30 分钟后，并确认已无露水再使用。

15. 为了避免问题产生，请勿将机器置于下列地点：



- ① 在阳光直射的场所，或靠近高温（如暖气）的地方。
- ② 灰尘多或湿气多的地方。
- ③ 请勿在低于摄氏 10°C 或高于 35°C 的地方使用本机器。
- ④ 请勿在低于摄氏 0°C 或高于 40°C 的地方存放本机器。

16. 保管或运送时，请将机器放入原来的包装箱里。

17. 为了能在住宅区及其附近地区使用，虽然对该机进行了防止电波干扰的处理，但是如果在收音机、电视机等接收机附近使用时，会对接收信号产生一定的影响，因此请选择适当的使用场所。

1-3 目录

1. 请仔细阅读	1
1-1 前言	1
1-2 使用上的注意	1
1-3 目录	5
2. 使用前	7
2-1 主要功能	7
2-2 确认包装内容	8
2-3 各部位名称	9
2-4 按键的名称和它们的功能	10
2-5 屏幕显示	12
2-6 选择屏幕上的语言	13
2-7 清洁滚轮和取出阻塞的套管	14
2-8 调节半切刀的深度	15
2-9 印字压力开关调整	15
3. 装置耗材	16
3-1 安装或替换色带	16
3-2 装置套管和色带	18
3-3 装置贴纸和色带	21
3-4 更换半切刀	23
3-5 装置记忆卡 (U 盘)	23
4. 基本操作	24
4-1 套管印字 (段落打印)	25
4-2 贴纸印字	27
4-2-1 段落打印	27
4-2-2 贴纸印字 (普通打印)	29
5. 输入 / 删除文字符号	31
5-1 输入文字	31
5-2 删除文字	31
5-3 代码输入	32
6. 其它功能	33
6-1 文字高度	33
6-2 文字宽度	34
6-3 字距 / 行距	35
6-4 段落打印	36
6-4-1 段落长度	37
6-4-2 段落方式	37
6-5 普通打印	38
6-5-1 印字长度	38
6-5-2 边界设定	38
6-6 印字方向	39
6-7 连续打印	39
6-8 连续数字	40
6-9 加框	41
6-10 特殊符号	42

6-11	字句记忆.....	43
6-12	预览.....	45
6-13	选用设定.....	45
6-13-1	印字浓度.....	46
6-13-2	低温模式.....	46
6-13-3	端头空白段落.....	46
6-13-4	“6, 9”印字.....	46
6-13-5	上下印字位置.....	47
6-13-6	半切位置.....	47
6-13-7	自动关机.....	47
6-13-8	“段落长度”原始设定.....	48
6-13-9	“连续”原始设定.....	48
6-13-10	文字配置.....	49
6-13-11	重复打印连续数字.....	49
6-13-12	LCD 浓度调整.....	50
6-13-13	LCD 背光.....	50
6-14	复制 / 贴上.....	50
6-14-1	复制.....	50
6-14-2	贴上.....	51
6-15	记忆.....	52
6-15-1	内部记忆.....	52
6-15-2	外部记忆.....	54
7.	打印.....	56
7-1	设定打印范围.....	56
7-2	打印全长.....	56
7-3	耗材用完后的继续打印.....	57
8.	从个人计算机编辑资料和打印.....	58
8-1	在个人计算机安装“LETATWIN 线号大师”和打印机驱动程序.....	58
8-1-1	安装“LETATWIN 线号大师”.....	58
8-1-2	安装打印机驱动程序.....	59
8-2	在个人计算机编辑资料.....	60
8-3	从“LETATWIN 线号大师”直接打印.....	61
8-4	从“LETATWIN 线号大师”直接储存资料.....	62
9.	疑难排除.....	63
9-1	错误信息清单.....	63
9-2	疑难排除.....	66
10.	规格表.....	68
11.	附录——特殊符号表.....	70

2. 使用前

2-1 主要功能

- 利用简单的操作方式，您可以将字母直接打印在套管和贴纸上。
- 可达到高速印刷(高达 40 mm/秒)和高耐久性。
- 功能强大的 MAX 原装应用软件 (LETATWIN 线号大师)。
- 可以在“LETATWIN 线号大师”软件里透过 USB 线将文件直接由计算机输出打印，或藉由 U 盘将编辑资料从计算机输出到 LM-550A/PC。
- 明亮且宽广的背光屏幕。
- 记忆功能中，内部记忆可容纳 250,000 个字，另有外部记忆(U 盘)的功能。
- 可使用的套管和贴纸规格如下：

MAX 套管	= ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm, ϕ 6.4mm, ϕ 8.0mm
一般套管	= ϕ 2.5mm, ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm, ϕ 5.5mm, ϕ 6.5mm
热收缩套管	= ϕ 2.5mm, ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm, ϕ 5.5mm, ϕ 6.5mm
非 PVC 套管	= ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm
MAX 贴纸	=宽度: 5mm, 9mm, 12mm

(在 ϕ 1.5mm 和 ϕ 8.0mm 套管上打印需要特殊的附件。)
- 半切功能，可让套管便于携带，并且可以轻易地拨开贴纸。
- 独立的数字键盘能快速且容易的输入资料。
- 清晰耐用的键盘组。
- 附有手提箱，机器可轻易安全的存放。
- 屏幕的显示可设定为中文或英文。
- 您可以调节半切刀的深度级别。

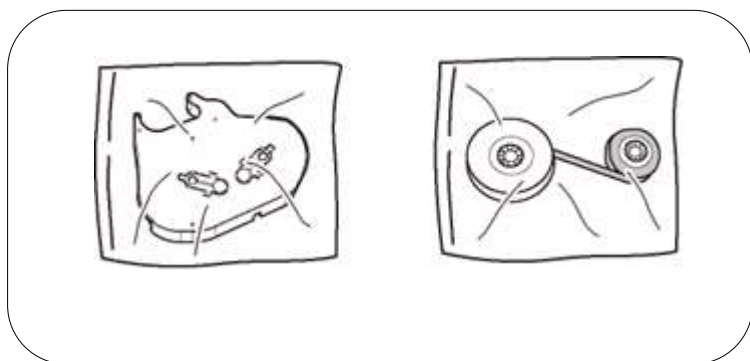
2-2 确认包装内容

打开包装并确认下列项目是否包括在内

主机

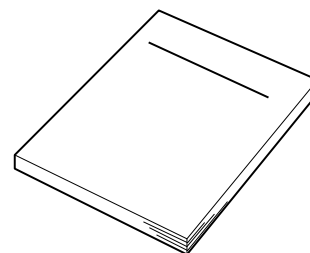


手提箱

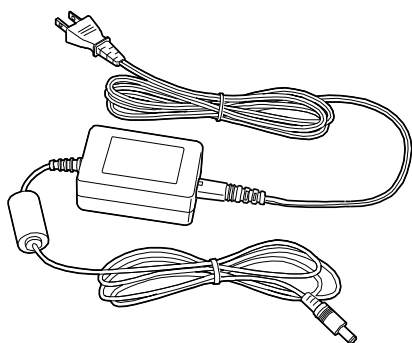


色带卡匣

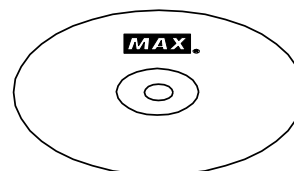
色带(黑色)



操作说明书

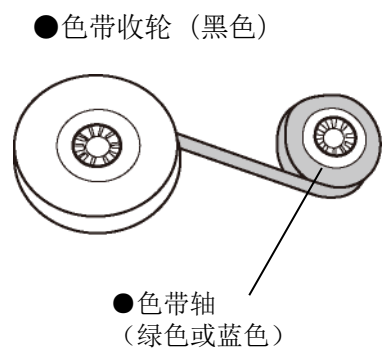
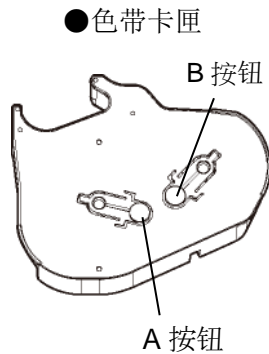
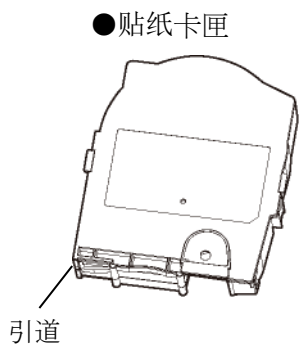
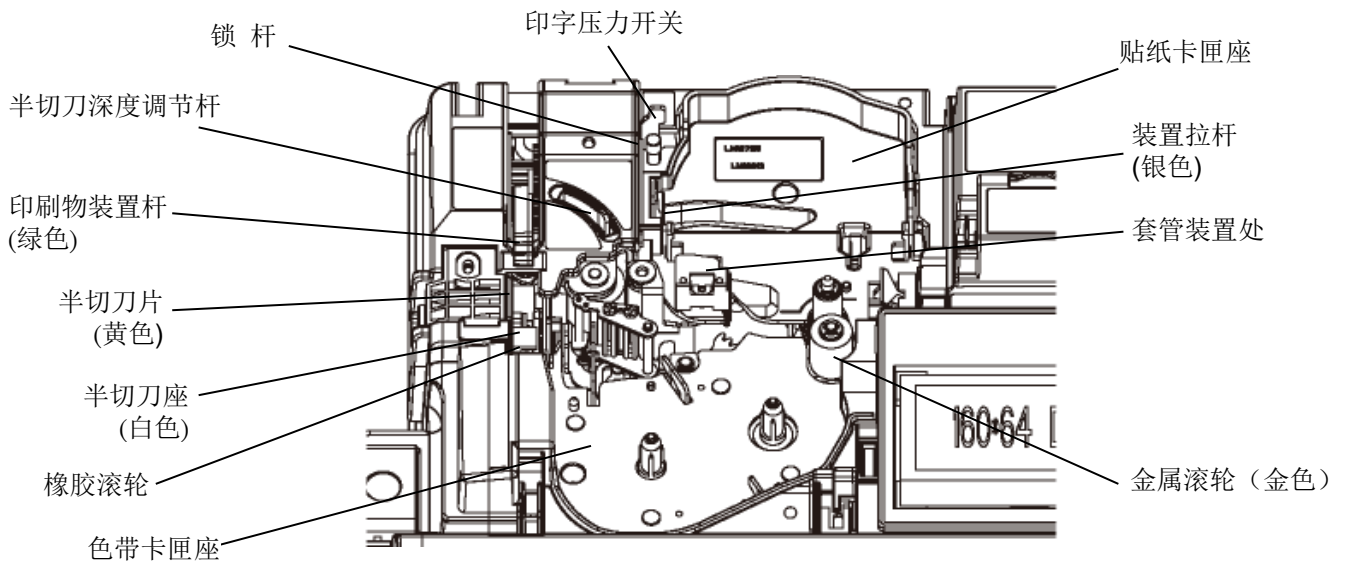
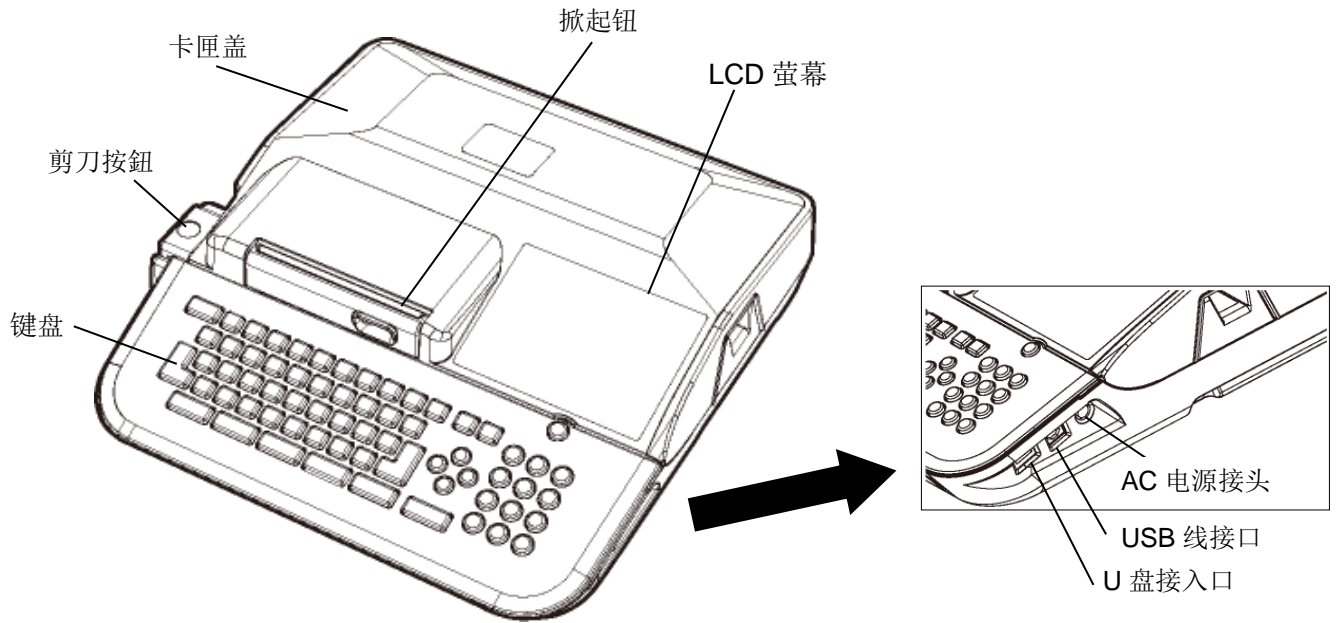


AC 电源线



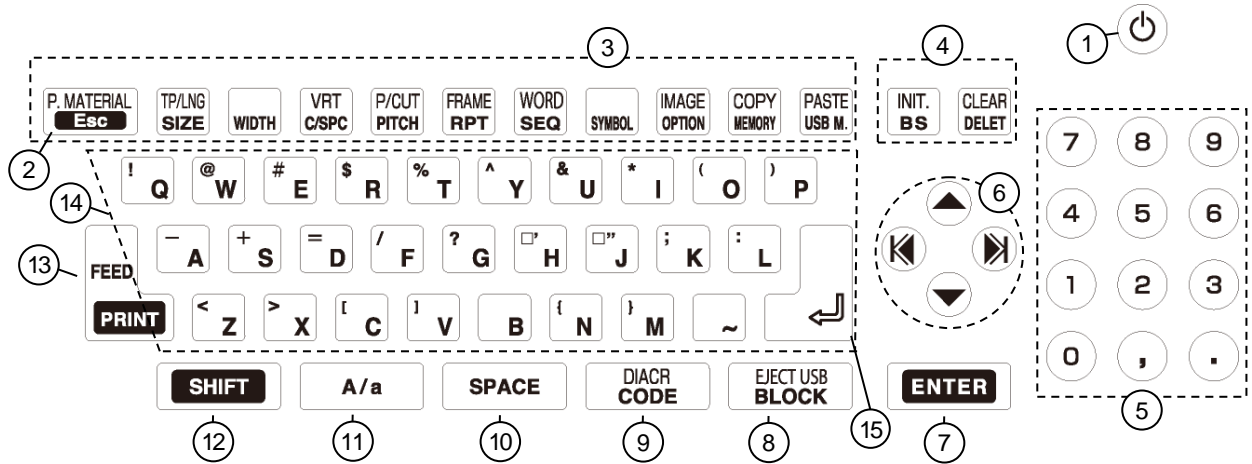
CD ROM
(应用软件
“LETATWIN 线号大师”)

2-3 各部位名称



2-4 按键的名称和它们的功能


<1> 键盘



<2> 按键和它们的功能

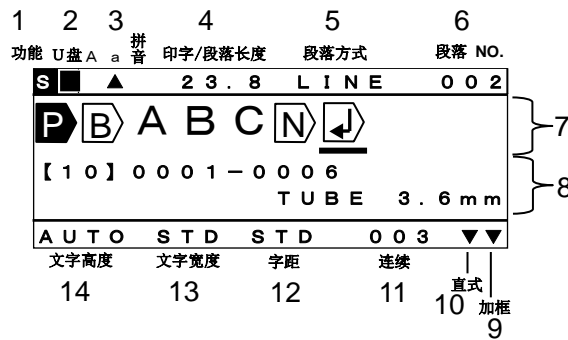
①	ON/OFF	电源键
②	跳出	回到上一个操作步骤。 当“打印”或进行“预览”时，停止其动作。
③	选择印刷物 (功能 → 跳出)	按下此键可以选择“印刷物”改变印刷物时无须关机
	文字高度	设定“文字高度”。 (请参阅 6-1: 文字高度)
	印字长度 (功能 → 文字高度)	设定“印字长度”及“留白”使其为 [普通打印模式]。 (请参阅 6-5: 普通打印)
	文字宽度	设定“文字宽度”。 (请参阅 6-2: 文字宽度)
	字距	设定“字距”及“行距”。 (请参阅 6-3: 字距 / 行距)
	印字方向 (功能 → 字距)	设定“印字方向”。 (请参阅 6-6: 印字方向)
	段落长度	设定“段落长度”。 (请参阅 6-4: 段落打印)
	段落方式 (功能 → 段落长度)	设定“段落方式”。 (请参阅 6-4: 段落打印)
	连续	设定重复印字的次数。 (请参阅 6-7: 连续打印)
	加框 (功能 → 连续)	设定“加框”。 (请参阅 6-9: 加框)
	连续数字	设定连续数字。 (请参阅 6-8: 连续数字)
记号 (功能 → 连续数字)	操作“符号”功能。 (请参阅 6-10: 特殊符号)	

③	字句记忆	操作“字句记忆”功能。 (请参阅 6-11: 字句记忆)
	选用设定	进入“选用设定”、“直接从 PC 打印”或“从 PC 转存资料到 LM”。 (请参阅 6-13: 选用设定; 8-3: 从 LETATWIN 线号大师直接打印; 8-4: 从 LETATWIN 线号大师直接储存资料)
	预览 (功能 → 选用设定)	显示打印预览。 (请参阅 6-12: 预览)
	内部记忆	操作“记忆”功能。 (请参阅 6-15-1: 内部记忆)
	复制 (功能 → 内部记忆)	复制指定段落。 (请参阅 6-14-1: 复制)
	U 盘	操作“U 盘”功能 (请参阅 6-15-2: 外部记忆)
	贴上 (功能 → 记忆卡)	贴上复制的段落。 (请参阅 6-14-2: 贴上)
④	←	删除游标前的文字。
	设定值初期化 (功能 → ←)	还原到初始设定值。 按 [功能] → ←, 删除全部输入的资料后, 才可执行此功能。
	删除	删除输入的资料。
	删除全部内容 (功能 → 删除)	删除全部输入的资料。
⑤	数字键	输入数字、逗点、句点。
⑥	▲/▼/↵/▶	游标位置驱动键。
	功能 → ◀ 或 功能 → ▶	移动游标至资料的最前、或最后端。
⑦	确定	资料输入确认键。
⑧	段落	进入下一段资料输入区。
	抽出 U 盘 (功能 → 段落)	在电源开启状态下, 将 U 盘从机器取出。
⑨	代码	输入代码。 (请参阅 5-3: 代码输入)
	特殊字母 (功能 → 代码)	输入特殊字母。 (请参阅 X-X: 变音符号)
⑩	空格	空白键。
⑪	A/a/拼音	按此键改变输入方式。 A: 英文字母大写 a: 英文字母小写 拼音: 中文全拼
⑫	功能	设定功能。

⑬	打印	开始打印功能。
⑬	送出 (功能 → 打印)	送出印刷物，确认套管或贴纸已装上。
⑭	输入键	输入列印内容。
⑮		换行


2-5 屏幕显示


屏幕旁的指示说明功能如下：




①	功能	按此键，屏幕左上角显示 S ，再按一次 S 消失。 运用此键设定功能或输入键盘上的符号。
②	U 盘	当 U 盘插入并可执行时，会在屏幕左上角 U 盘 下方位置出现“■”
③	A/a/拼音	“A” 显示为大写英文输入状态 “a” 显示为小写英文输入状态 “拼音” 显示为中文输入状态
④	印字/段落长度	在[段落打印模式]： 显示 “段落长度”。 (请参阅 6-4： 段落打印) 在[普通打印模式]： 显示 “印字长度”。 (请参阅 6-5： 普通打印)
⑤	段落方式	显示段落区隔的方式。 (请参阅 6-4： 段落打印)
⑥	段落 No.	显示光标所处位置的段落编号。
⑦	输入画面	显示所输入的文字或符号内容。
⑧	状态显示	上行显示连续数字的设定状况（如果已有设定）。 下行显示所选择的印刷物内容。
⑨	加框	显示加框功能。 (请参阅 6-9： 加框)
⑩	直式	显示选择为直式印字。 (请参阅 6-6： 印字方向)
⑪	连续	显示设定连续打印的数量。 (请参阅 6-7： 连续打印)
⑫	字距	显示光标所在位置的字距。 (请参阅 6-3： 行距/字距)
⑬	文字宽度	显示光标所在位置的文字宽度。 (请参阅 6-2： 文字宽度)
⑭	文字高度	显示光标所在位置的文字高度。 (请参阅 6-1： 文字高度)

屏幕里显示的编辑符号，其意义如下：

① ：显示为段落打印。显示同一组段落长度。（请参阅 6-4：段落打印）


② ：段落分隔的指示。（请参阅 6-4：段落打印）

③ ：换行的指示。

(在套管上印字) ϕ 2.5 到 ϕ 3.6：只可打印 1 行

ϕ 4.2 到 ϕ 6.5：当文字高度设为 2mm 时可打印两行。（用于 ϕ 4.2 套管时，行距必须设定为“连接”。）

(在贴纸上印字) 在 12mm 宽的贴纸上，文字高度设定为 2mm 时，最多可打印三行。

④ ：已有连续数字的设定。（请参阅 6-8：连续数字）



2-6 选择屏幕上的语言

您可以依照机型来选择语言模式




请确认机型

机 型	语 言
LM-550A/PC A11	英文 或 繁体中文
LM-550A/PC A11-C	英文 或 简体中文

【如何选择】

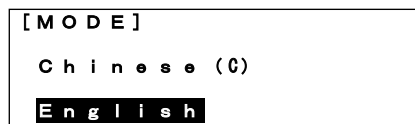
打开电源同时按下  和  两键。

在 LETATWIN 出现后，显示 [语言模式]。

用 / 键来选择您所需要的语言。按下  键，机器会自动关机。

然后再重新开机，即完成设定。

[语言模式]

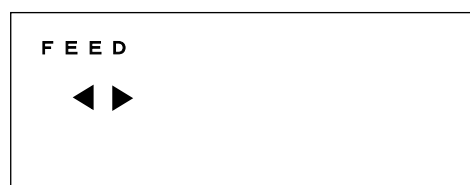


注意： 当您选择英文模式时，就无法输入或打印出中文字符。

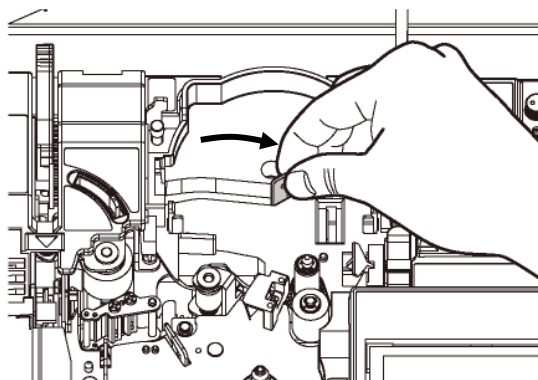
2-7 清洁滚轮和取出阻塞的套管

1. 打开盖子，松开印刷物装置杆。
2. 先按住 **C** 键，再按一下 **ON/OFF** 键。
当显示“LETATWIN”时先放开 **ON/OFF** 键。

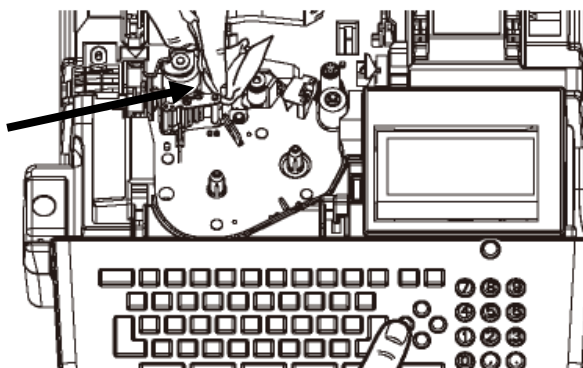
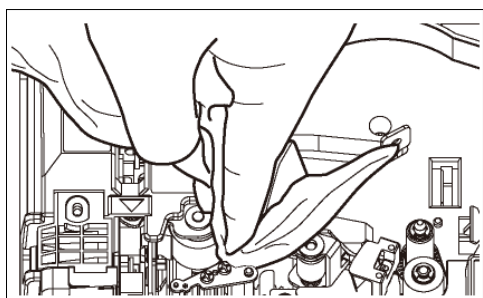
3. **[FEED 画面]** 出现如右。



4. 如右图动作，向右移动装置拉杆（银）直至停止。



5. 用 **◀/▶** 键来转动滚轮位置，把布沾湿来清洁滚轮灰尘。



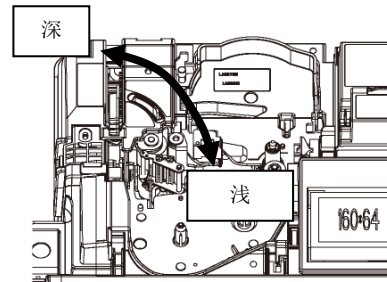
注意：假如套管或贴纸卡住，可用这个方法排除。

2-8 调节半切刀的深度

当半切刀切的深度不合适时，您可以利用“半切刀深度调节杆”调整半切刀的深度。

注意：

- 当打印套管时，请把调节杆移至套管位置。
- 当打印贴纸时，请把调节杆移至贴纸位置。



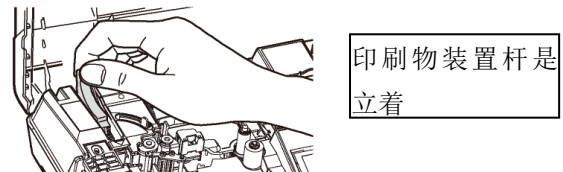
2-9 印字压力开关调整

可利用“印字压力开关”来改变印字头在打印时的压力。

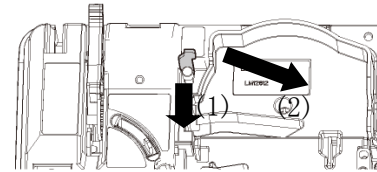
注意：除非打印颜色过深，否则不需要调整压力强度。

(标准压力改成低压力)

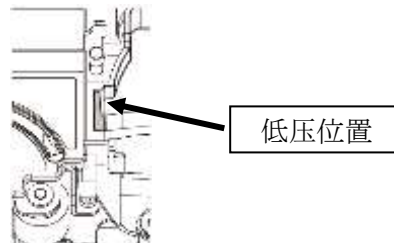
1. 确认印刷物装置杆在中间位置(杆是立着的)。



2. 按住锁杆(1)，然后将印字压力开关(2)扳到右边。

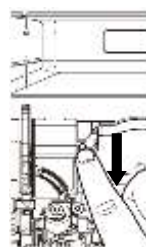


3. 现在，印字压力已调到低的位置。



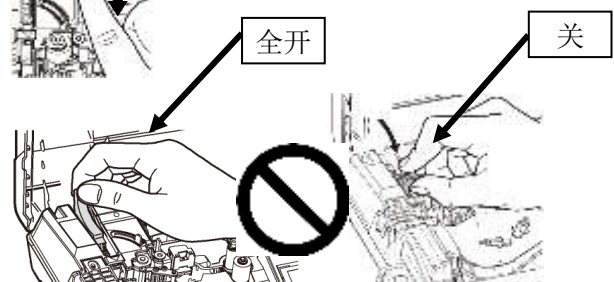
(低压力改成标准压力)

1. 确认印刷物装置杆在中间位置(杆是立着的)。
2. 按住锁杆。



注意：

当印刷物装置杆如右图两种状态时(“全开”或“关”的位置)，不要改变印字压力。



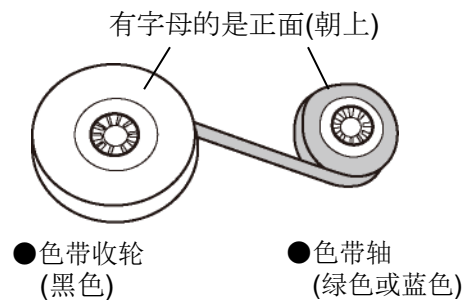
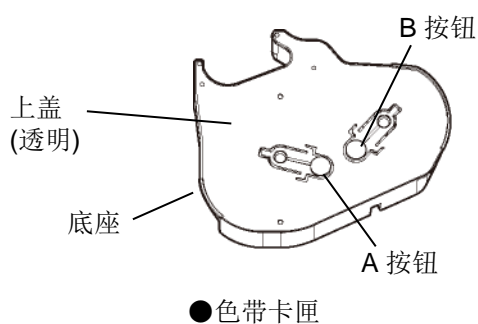
3. 装置耗材

请按照步骤

- (1) 把色带装入色带卡匣
- (2) 安装套管或贴纸
- (3) 安装色带卡匣

3-1 安装或替换色带

各部位名称



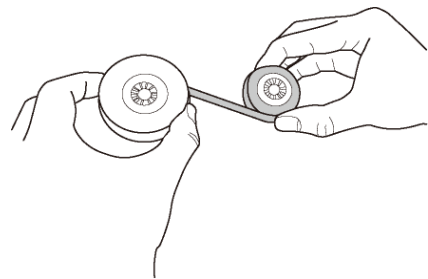
注意: 请使用(LM-550A/PC)专用色带卡匣(LM-RC500)

LM-RC300 色带卡匣无法用于 LM-550/PC。

色带 LM-IR50B/LM-IR50W/LM-IR50BP 也无法置于色带卡匣 LM-RC300 中。

1. 在色带卡匣中装置新色带。

1. 拿住“色带收轮”，轻拉“色带轴”，把色带稍微拉开。



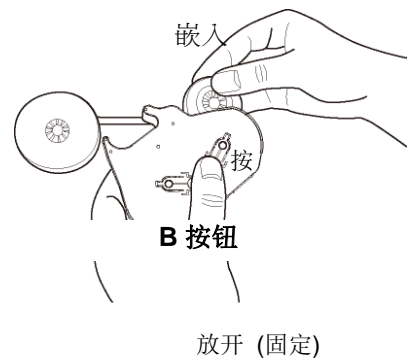
REQUEST

- 拉“色带轴”时，让轴转动一下以避免色带松脱。

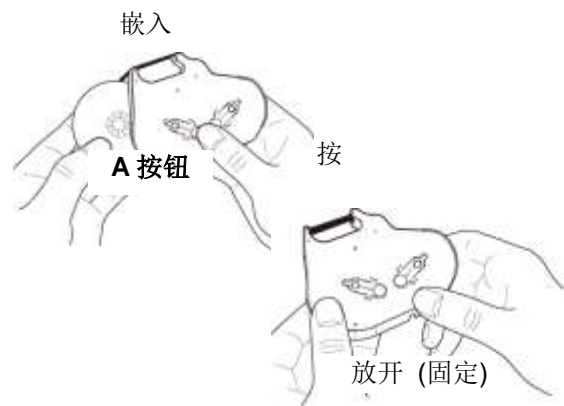
2. 按「**B 按钮**」将色带轴（绿色或蓝色）装置如右图，然后放开「**B 按钮**」以固定色带。

REQUEST

- 装置色带时，请注意正、反面。



3. 按「**A 按钮**」将色带收轮(黑色)装置如右图, 然后再放开「**A 按钮**」以固定色带。



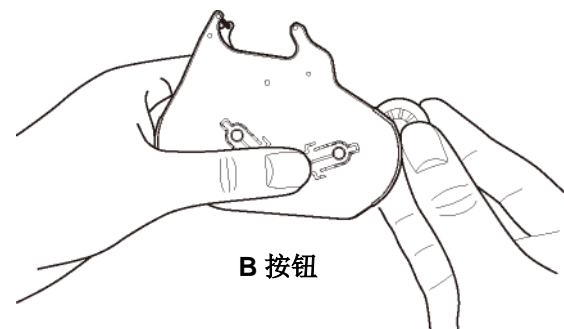
4. 按住“**A 按钮**”, 顺着箭头指示, 旋转轮圈, 直到色带的表面(黑色)出现。这颜色的变化依序为: 透明 → (蓝色) → 黑色。

当色带的表面(黑色)出现时, 停止转动和放开“**A 按钮**”(色带为固定状态)。

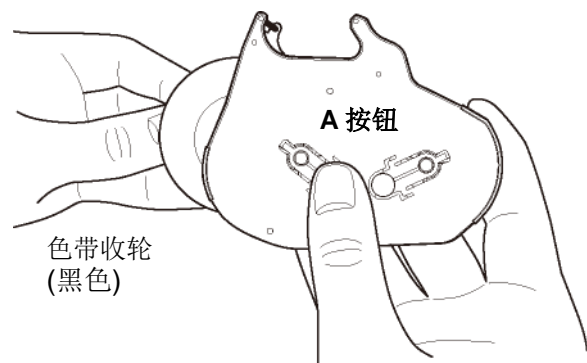


2. 从色带卡匣拿出用过的色带。

1. 按「**B 按钮**」取出色带轴(绿色或蓝色)。



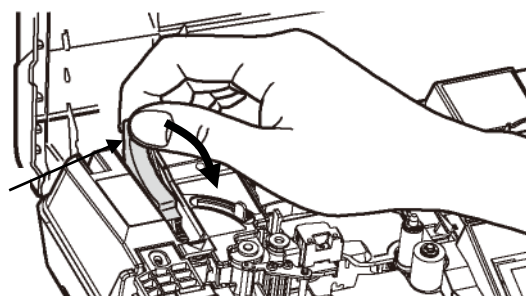
2. 接下来, 按「**A 按钮**」取出色带收轮(黑色)。



3-2 装置套管和色带

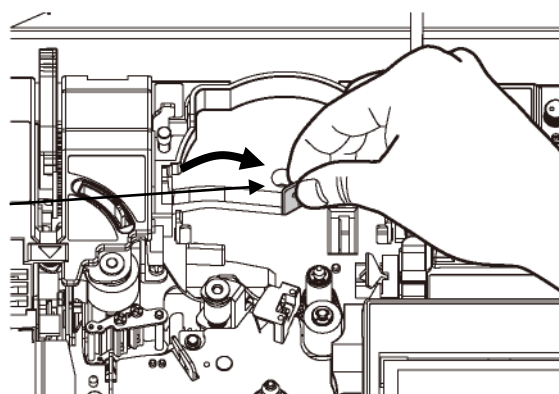
1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆 (绿色) 往后扳。

印刷物装置杆



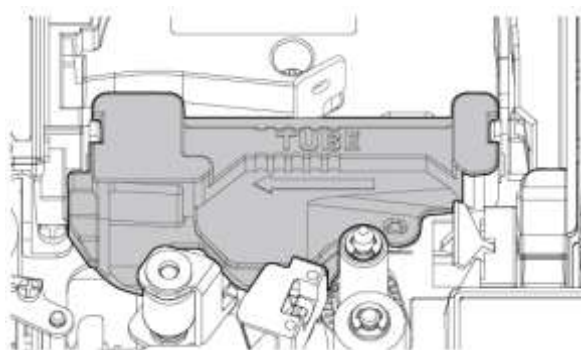
3. 将装置拉杆右移到指定处。

装置拉杆



*使用 $\phi 1.5/2.0\text{mm}$ 或 $\phi 8.0\text{mm}$ 套管时，
请按如下所示设置特殊附件。

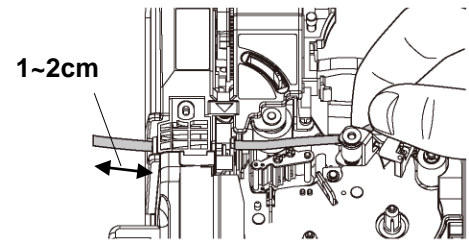
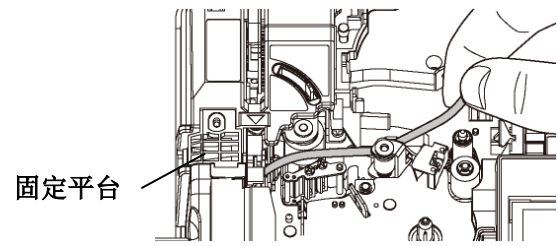
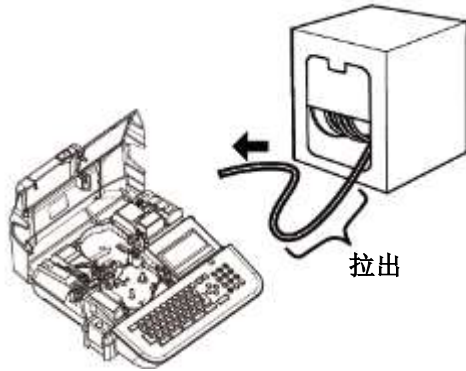
< $\phi 1.5/2.0\text{mm}$ 套管专用附件>



< $\phi 8.0\text{mm}$ 套管专用附件>

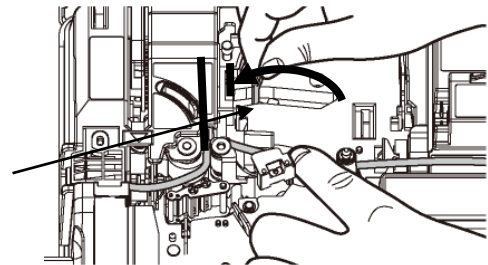


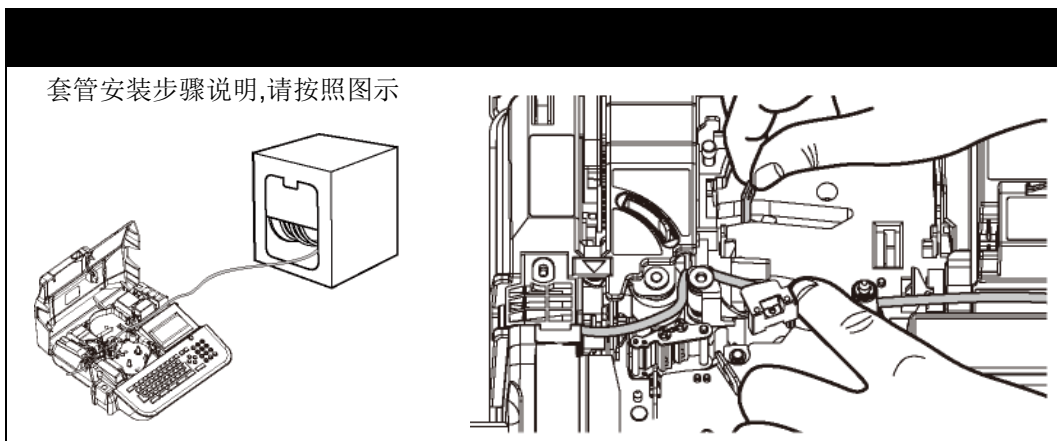
4. 拉出所需的套管长度。
 - a. 将套管穿过图示上的平台。
 - b. 把套管推至离机器 1~2 公分。



5. 为避免套管浮动, 请先将套管按住在标示“TUBE”的标签位置, 再将装置拉杆往左调到如图的位置。

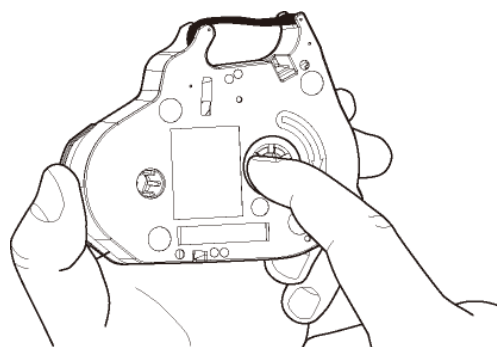
装置拉杆



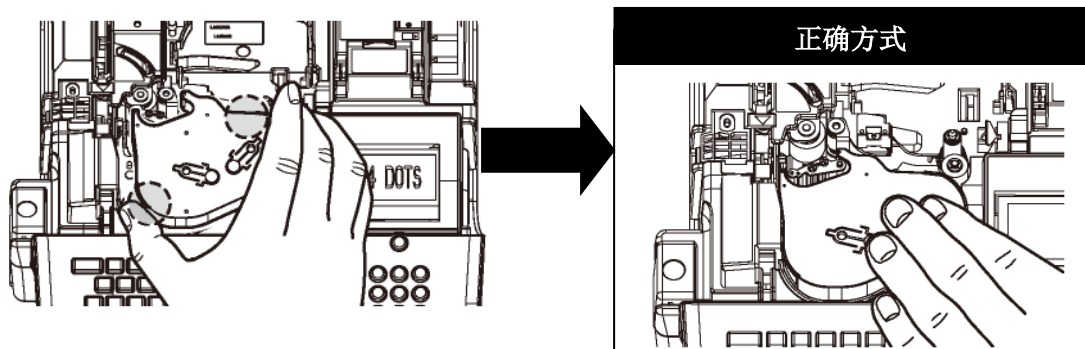


6. 请检查色带是否松动.

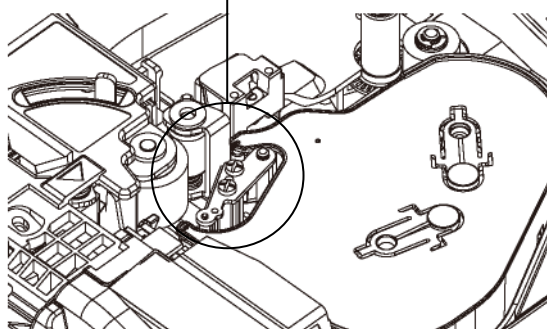
如果色带松动,请依箭头指示方向旋转“色带收轮”(黑色)来收紧色带



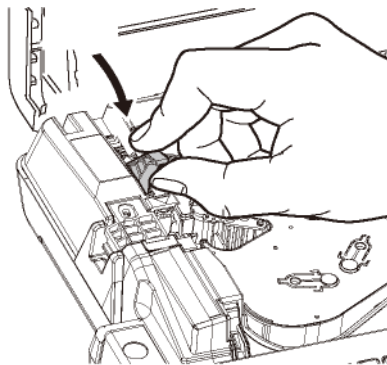
7. 按图将色带卡匣放入打印机中稍微按压以确定正确位置



检查色带松紧



8. 拉回印刷物装置杆 (绿色)。

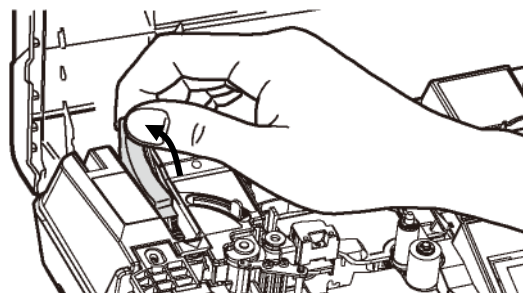


9. 盖上盖子，听见“喀”一声。

现在装置完成

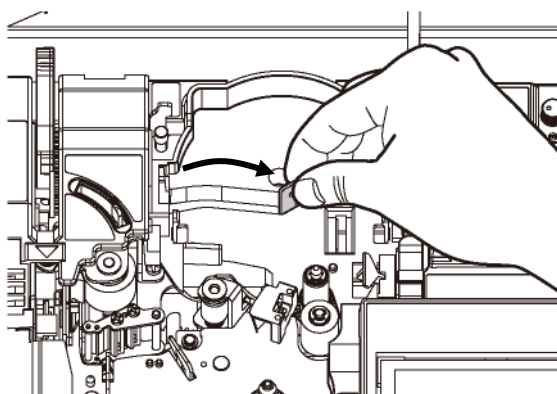
(移除套管)

1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆 (绿色) 往后扳。

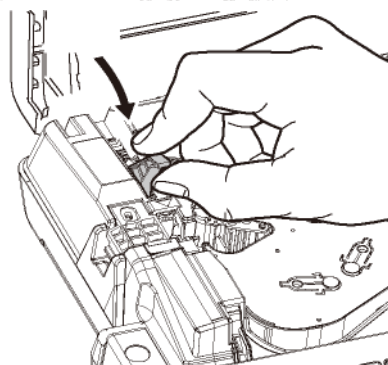


3. 将装置拉杆右移到图标的位置，然后取出套管。

注意：当取出套管时不需要拿出色带卡匣



4. 拉回印刷物装置杆 (绿色)。然后关上盖子直到“喀”一声。

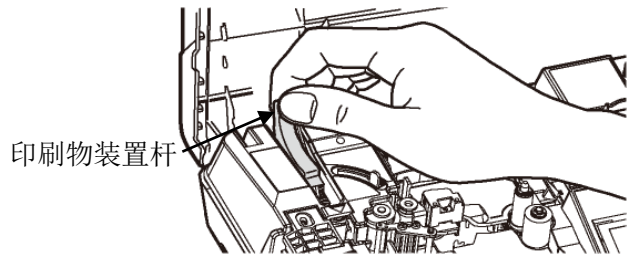


⚠ 注意

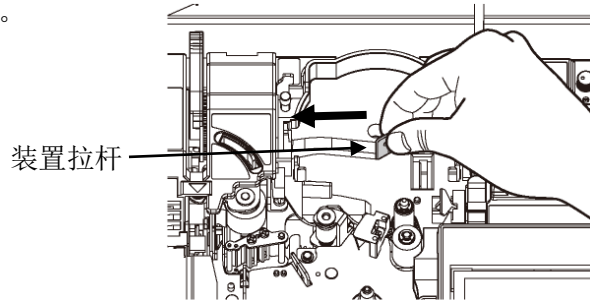
当您操作印刷物装置杆时要特别小心，
操作时如不慎将装置杆滑掉，您也许会受伤。

3-3 装置贴纸和色带

1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆 (绿色) 往后扳。

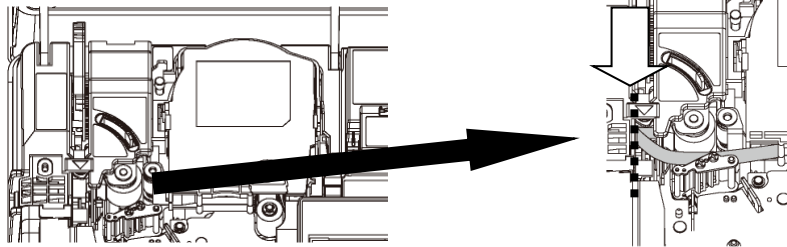


3. 如图所示，将装置拉杆右移到指定处。



4. 放入一个贴纸卡匣。

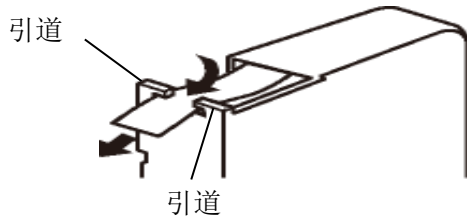
正确方式



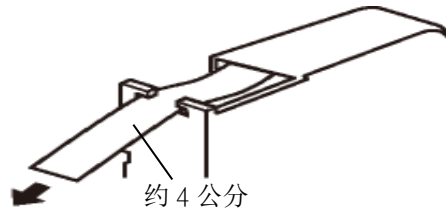
REQUEST

- 在装贴纸卡匣之前，请操作如下图：

(1) 将贴纸穿过引道。



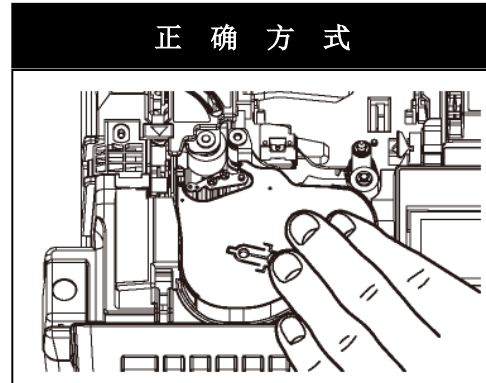
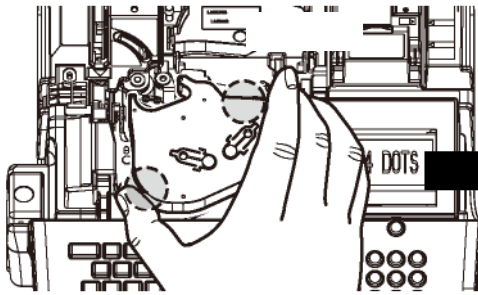
(2) 贴纸前端拉出约 4 公分。



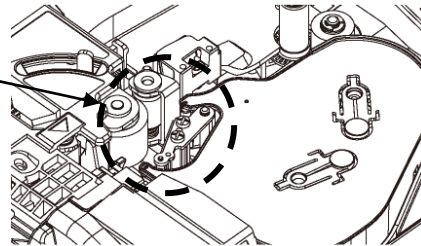
5. 确定色带没有松弛
如果色带松弛，可以箭头指示方向旋转“色带收轮”(黑色)来收紧色带。



6. 按图将色带卡匣放入打印机中，稍微按压以确定正确位置



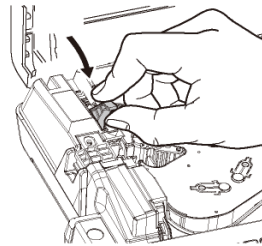
注意：确保色带已收紧



7. 拉回印刷物装置杆(绿色)。

8. 然后关上盖子直到“喀”一声。

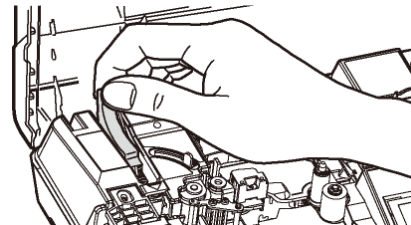
表示现在装置已完成



(取出贴纸卡匣)

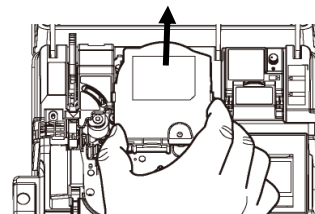
1. 拉开掀起钮，打开上盖。

2. 将印刷物装置杆 (绿色) 往后扳。

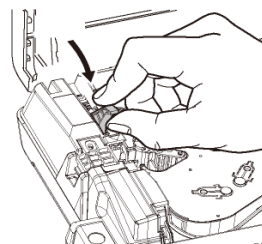


3. 拿出贴纸卡匣

注意：拿出贴纸卡匣时，不需要取出色带卡匣。



4. 拉回印刷物装置杆 (绿色)。然后关上盖子直到“喀”一声。





3-4 更换半切刀

1. 打开卡匣盖，如图拉起半切刀。
2. 取出半切刀。
3. 拿一支新的半切刀，顺着凹槽的导引，将半切刀完全的嵌入。

注意

请将半切刀的导轨与半切刀座的凹槽充分的啮合。
如果错误的装置，可能会导致半切刀或机器的损坏。
确定使用指定的 LM-HC340 半切刀(黄色)。

 注意	
	绝对不可碰触到刀刃。 碰触到锋利的刀刃会导致受伤。

刀刃



3-5 装置记忆卡 (U 盘)

1. 将记忆卡(U 盘)正确的一侧朝上插入机器侧面的卡槽里。
2. 打开机器电源。
3. 关上 U 盘接口盖。



REQUEST

- 要拿出 U 盘，请先按 **抽出 U 盘** (**功能** → **段落**)，再拿出来。

4. 基本操作

① 首先，打开上盖，装入所需的材料。（请参阅 3: 装置耗材）接着，关上上盖，打开电源。

② 出现【选择印刷物】的画面时，
按 ▲/▼/◀/▶ 键，设定“印刷物”和“尺寸”。

设定完成后，按 键，出现【输入的画面】。

[选择印刷物]
M A X 套管
尺寸 = **3.2** mm

▲/▼键：“印刷物”，“尺寸”

◀/▶键：“印刷物” … “一般套管”，“MAX 套管”，“热收缩套管”，“椭圆形套管”
“非 PVC 套管”“贴纸”或“铭板”

“尺寸” ……

一般套管: 1.5、2.0、2.5、3.2、3.6、4.2、5.2、5.5、6.5 或 8.0

MAX 套管: 3.2、3.6、4.2、5.2、6.4 或 8.0

热收缩套管: 2.0、2.5、3.2、3.6、4.2、5.2、5.5、6.5 或 6.8。

椭圆形套管: 2.5、3.2、3.6、4.2、5.2、5.5、6.0 或 6.5。

非 PVC 套管: 3.2、3.6、4.2、5.2

贴纸: 5、9、12

铭板: 2.5、4.6、6.3 或 9.0。

注意: ● 当改变印刷物时请按 →

此时会出现 [选择印刷物] 画面。

在设置里可以改变各种印刷物 (“套管”变为“贴纸”或“贴纸”变为“套管”)，接着出现[段落长度]的设置画面，可以输入想要的长度，并按 .

● 当改变印刷物时，请按 → ，“文字高度”将改为“自动=ON”。

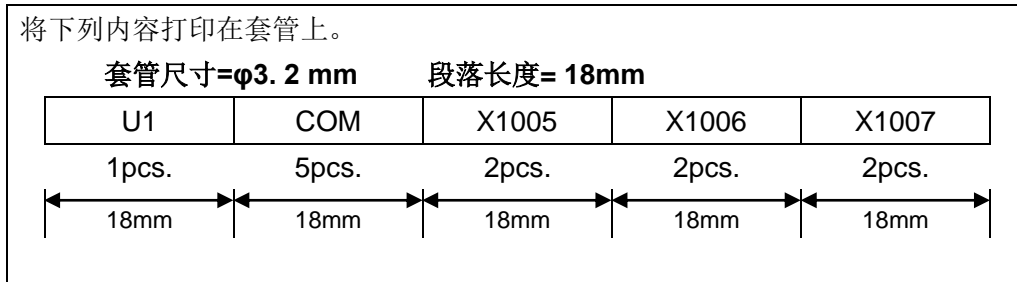
不过，当印刷物为贴纸时，文字高度不能改为“自动”。

● 再次开机之后如果之前有输入一些资料还留存在机器里，则出现类似如右图的画面。

用 ◀/▶ 键选择【刷新】或【继续】，
再按 键。

档案中有您已输入的资料
刷新

4-1 套管印字 (段落打印)



① 在 [选择印刷物]的画面里设定“印刷物 = 套管”和“尺寸 = 3.2mm”。

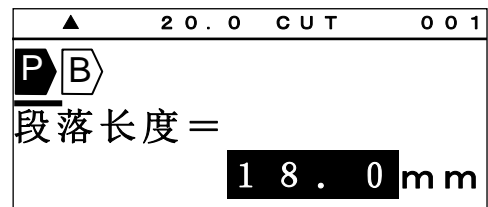
② 出现[输入 画面]，确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

按 ◀/▶键 将光标移至 **P** 的下面。

③ 按 **段落长度** 键来设定“段落长度”(请参阅 6-4-1: 段落长度) 按◀/▶键，设定为“18.0”。

按 **确定** 键。

注意：也可利用数字键来直接输入。

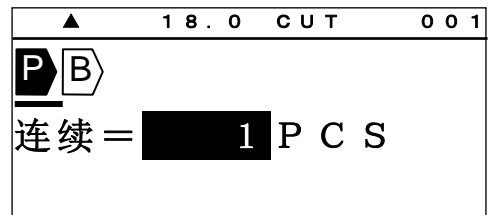


④ 按 ▶键，将光标移到 **B** 的后面。

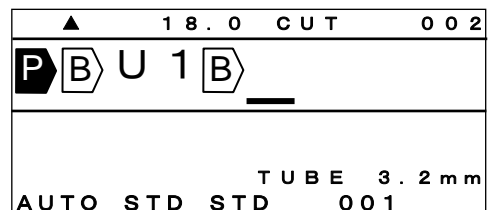
按 **连续** 键来设定“连续”(请参阅 6-7: 连续印字)

按◀/▶键，设定为“1”。按 **确定** 键。

注意：也可利用数字键来直接输入。

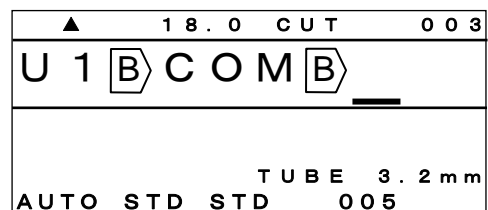


⑤ 然后输入 **U** 和 **1**，再按 **段落** 产生一个新的段落。



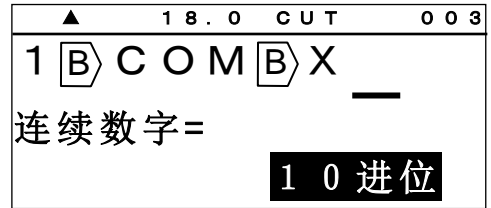
⑥ 同步骤 ④，按 **连续** 设定“连续”为“5”，然后按 **确定** 键。

⑦ 然后输入 **C**，**O** 和 **M**，再按 **段落** 产生一个新的段落。



⑧ 同步骤④，按 **连续** 设定“连续”为“2”，然后按 **确定** 键。

⑨ 然后输入 **X**，再按 **连续数字** 来设定“连续数字”
(请参阅 6-8: 连续数字)



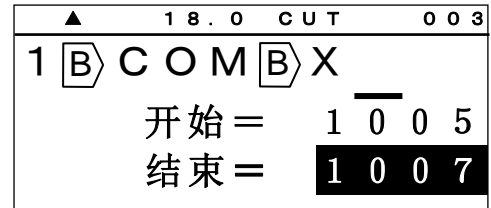
⑩ 选择“10 进位”，然后按 **确定**，设定“开始数字”和“结束数字”

在“开始”输入 **1**, **0**, **0** 和 **5**

按 **▼** 键 设定“结束”

在“结束”输入 **1**, **0**, **0** 和 **7**

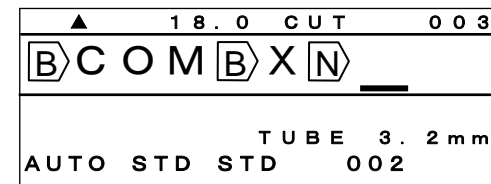
按 **确定** 键。



⑪ 按 **←全部** **→** 选择印刷全长，然后按 **打印**。



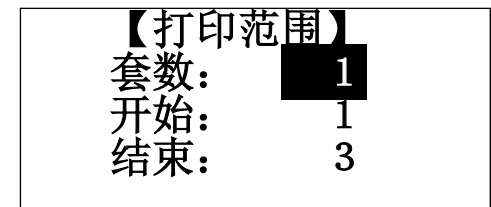
输入现已完成



⑫ 接下来，按 **打印**。(请参阅 7: 打印)

出现[打印范围 设定屏幕]。

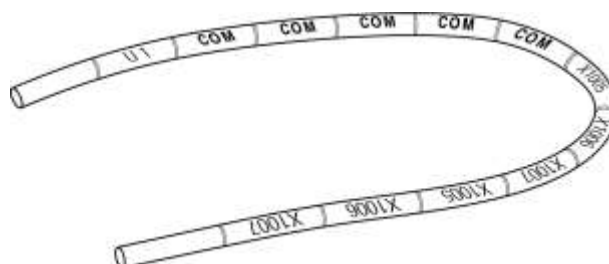
如不需变更，请直接按 **确定** 键。



⑬ 出现 [打印全长 画面]。

如不需变更，请直接按 **确定** 键，开始打印。

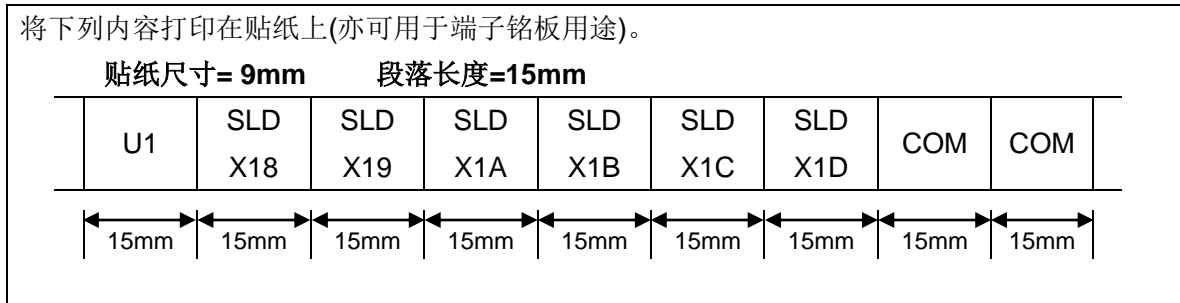
⑭ 印字效果如下图：



4-2 贴纸印字

4-2-1 段落打印

将下列内容打印在贴纸上(亦可用于端子铭板用途)。



① 在[选择印刷物]的画面里设定“印刷物=贴纸”和“尺寸=9mm”。

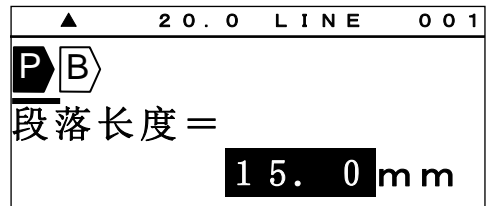
② 出现[输入 画面]，确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

按 ◀/▶ 键 将光标移至 **P** 的下面。

③ 按 **段落长度** 键来设定“段落长度”(请参阅 6-4-1: 段落长度) 按 ◀/▶ 键，设定为“15.0”。

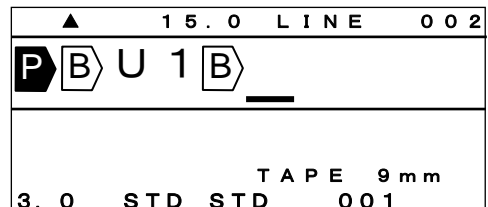
按 **确定** 键。

注意： 也可利用数字键来直接输入。

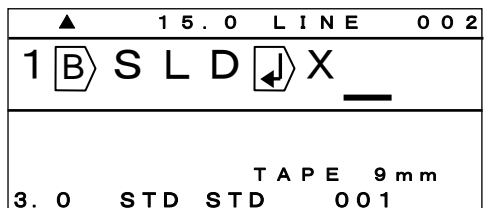


④ 按 ▶ 键，将光标移到 **B** 的后面。

然后输入 **U** 和 **1**，再按 **段落** 产生一个新的段落。

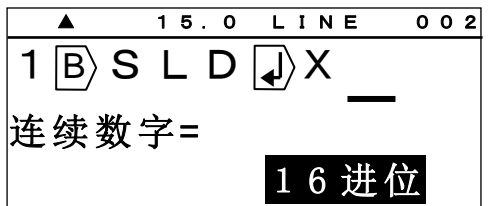


⑤ 输入 **S**, **L**, **D**, **↵** 和 **X**。



⑥ 然后按 **连续数字** 来设定“连续数字”(请参阅 6-8: 连续数字)

按 ◀/▶ 键，来选择“16 进位”。



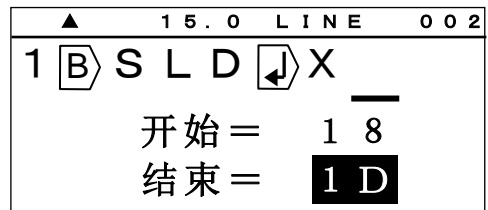
⑦ 再按 **确定**，设定“开始数字”和“结束数字”。

在开始“开始”输入 **1** 和 **8**；

按 **▼** 键 进入“结束”。

在“结束”输入 **1** 和 **D**。

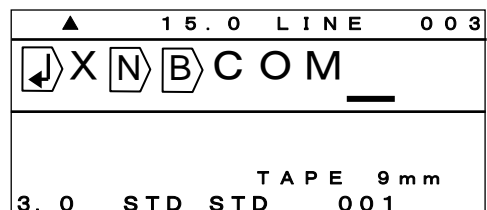
按 **确定** 键。



⑧ 按 **←全部** **→** 选择印刷全长，然后按 **确定**。

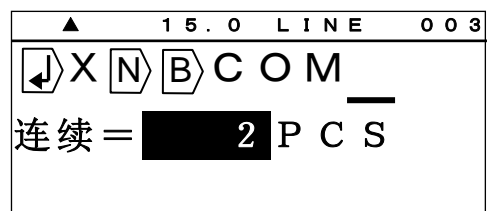


⑨ 按 **段落** 建立一个新段落，和输入 **C**，**O** 和 **M**。



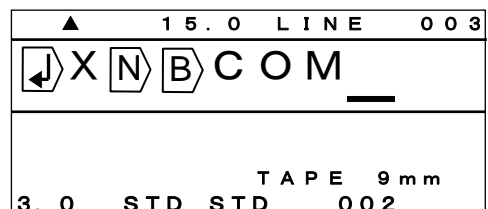
⑩ 按 **连续** 键来设定“连续”(请参阅 6-7: 连续打印)

按 **◀/▶** 键，设定为“2”。按 **确定** 键。



注意：也可利用数字键来直接输入。

输入现在已完成



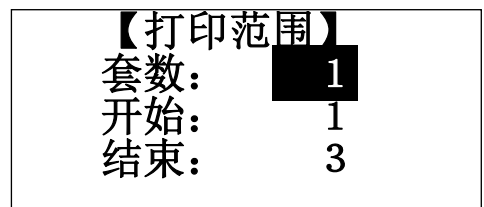
⑪ 按 **打印**。(请参阅 7: 打印)

出现[打印范围 设定屏幕]。

如不需改变数据。请直接按 **确定** 键。

⑫ 出现 [打印全长 画面]。

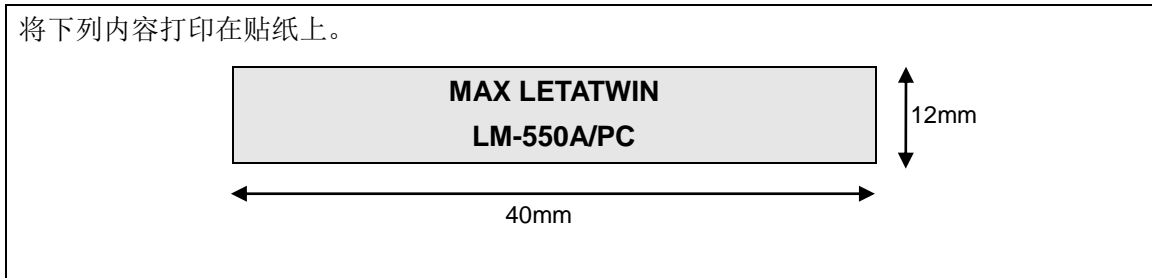
按 **确定** 键，开始打印。



⑬ 印字效果如下图：



4-2-2 贴纸印字（普通打印）



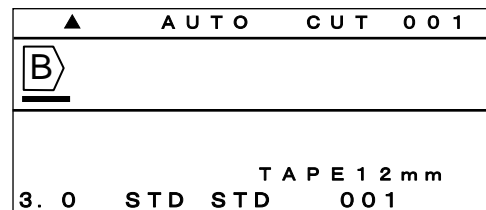
① 在[选择印刷物]的画面里设定“印刷物=贴纸”和“尺寸=12mm”。

② 出现[输入 画面]，确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

按◀/▶键 将光标移至 **P** 的下面。

③ 按 **删除** 将 **P** 删除，变成 [普通打印模式]。

(请参阅 6-5: 普通打印)



④ 按 **功能** → **文字高度** 和设定“印字长度” (请参阅 6-5-1: 印字长度)

按 ◀/▶键 设定“自动 = OFF”

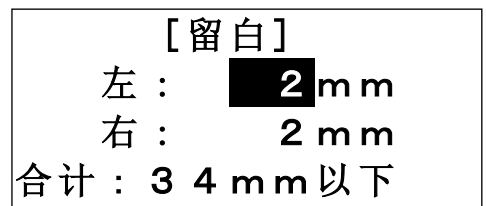
然后，再按 ▲ 键 将光标移到“印字长度”和输入 **4** 和 **0**。



⑤ 按 **确定** 键。

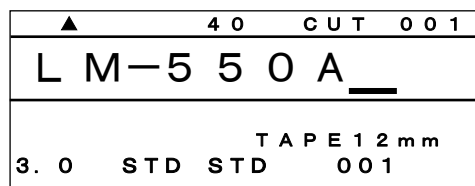
出现 [留白 设定屏幕]。

按 **确定** 键，进入 [输入屏幕]。



⑥ 出现 [输入 屏幕]。按 ► 键，将光标移到 **B** 的后面。

然后输入 **M**, **A**, **X**, [空格], **L**, **E** **T**, **A**,
T, **W**, **I**, **N**, [↵], **L**, **M**, [功能] → **A**,
5, **5**, **0**, **A** [功能] → **F**, **P**, 和
C。



⑦ 输入完成后，按 [打印]，开始印字。(请参阅 7: 打印)

⑧ 印字效果如下图：



5. 输入 / 删除 文字符号

5-1 输入文字

① 输入大写字母“A.”

1) 按 确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

2) 按

② 输入小写字母“a.”

1) 按 确认指示点“▲”在屏幕左上方“a”的位置。

2) 按

③ 输入中文“大.”

1) 按 确认指示点“▲”在屏幕左上方“拼音”的位置。

2) 输入

3) 按下◀ / ▶ / ▲ / ▼选择您需要的文字，然后按下 确定输入。

④ 输入“+.”

1) 按 键。

2) 按

5-2 删除文字

① :

1) 按 .

2) 在光标上的文字被删除。

②

1) 按 .

2) 在光标前的文字被删除。

5-3 代码输入

- 使用「代码」功能：您可以根据以下的代码表来输入文字符号。
(此代码表仅为语言模式设定为英文时方可使用)

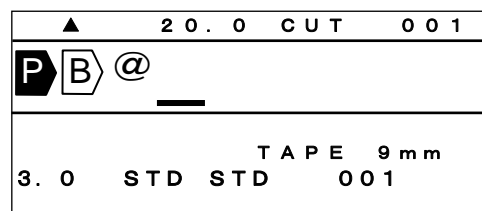
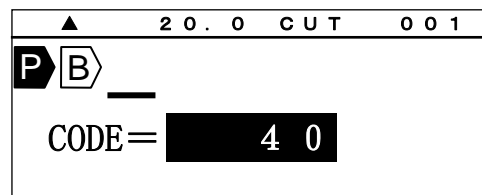
[代码表]

Code No.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
2		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	-	.	/
3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
4	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
5	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	(\)	^	_
6	'	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
7	p	q	r	s	t	u	v	w	¬	⊥	z	{		}	~	

- 当您选择的语言是中文(C)或是中文(T)时，您可以根据「GB 码」或「BIG5 码」来输入符号或汉字字符。
(请参阅 2-6: 选择屏幕上的语言)

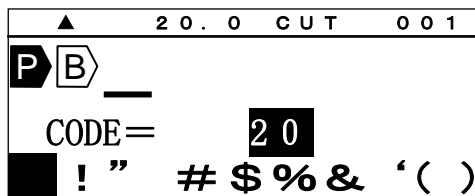
[利用“代码”功能输入“@”](语言设定为中文时不适用)

- ① 按 **代码**，出现 [CODE 设定画面]。
- ② 依据代码页的号码输入 **4**，**0**，出现“@”。
- ③ 按 **确定** 键。



注意： 不需要代码表照样可以输入符号。

- ① 按下 **代码** 键之后，再按一次 **代码** 键。接着，您会看到所有的符号都出现了。



- ② 按下 **◀ / ▶ / ▲ / ▼** 选择您需要的符号，然后按下 **确定** 确定输入。

5-4 使用“特殊字母”功能输入字符

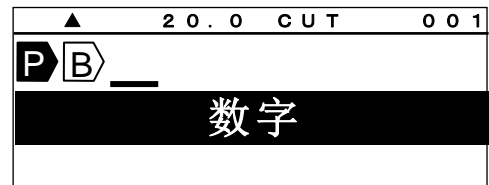
- 使用“DIACR”功能，可以输入欧洲语言的变音符号。

（语言模式设定为英语/ 德语 / 法语 / 意大利语 / 西班牙语 / 波兰语 / 俄语 / 土耳其语时方可使用。）

[欧洲语言的变音符号表]

Ä	À	Á	Â	Å	Ą	Ć	Ç	Ë	È
É	Ê	Ë	Ğ	İ	Ì	Í	Î	Ï	Į
Ł	Ń	Ñ	Ö	Ò	Ó	Ô	Ś	Ş	Ü
Ù	Ú	Û	Ž	Ż	Ø	Æ	Œ		
ä	à	á	â	å	ą	ć	ç	ë	è
é	ê	ë	ğ	ı	ì	í	î	ï	į
ł	ń	ñ	ö	ò	ó	ô	ś	ş	ü
ù	ú	û	ž	ż	ø	æ	œ	ß	

1. 按 特殊字母。
出现 特殊字母。



2. 按 ◀/▶ / ▲/▼ 键选择字符，然后按 确定。



注：● 按 ▲/▼ 键可显示以下 10 个字符。

6. 其它功能

原始功能设定值如下：

设定项目	原始设定值	设定项目	原始设定值
印刷物种类	MAX 套管	连续印字	贴纸: 1
印刷物大小	无设定	连续数字	套管: 2
文字高度	自动 (贴纸:3.0)	文字配置	无设定
文字宽度	标准	6.9 印字	中央
字距	标准	印字浓度	(6 9)
行距	标准	半切位置	4
段落长度	贴纸: 10.0 mm	全长补正	0.0mm
	套管: 20.0 mm	LCD 浓度调整	0mm
段落方式	贴纸: 实线	自动关机	4
	套管: 自动半切	上下印字位置	确定
印字方向	横式打印	重复打印连续数字	0
加框	取消	端头空白段落	取消
打印长度	自动	LCD 背光	确定
留白	2mm		亮

注意: ● 在 [输入 画面], 藉由按 **功能** → **←** (设定值初期化.), 所有的设定都会回复到原始的设定值。

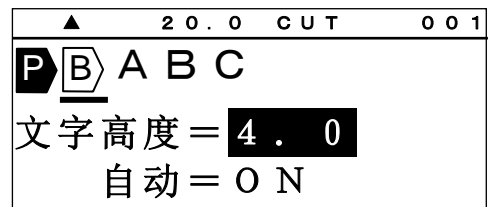
● 上列表格内设定项目为斜体字的, 无法以「设定值初期化」的功能回到原始设定值。

6-1 文字高度

在光标停留的段落上, 可于各自的“段落”设定“文字高度”, 但是, 不同的文字尺寸不能设定在同一个段落。

选择项目: “文字高度” = 1.3, 2.0, 3.0, 4.0, 6.0 “自动” = ON, OFF

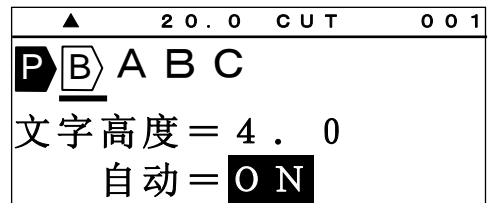
① 按 **文字高度**, 出现[文字高度 设定画面]。



② 按 **◀/▶** 键, 选择“文字高度”的数值。

③ 按 **▼** 键, 将光标移到“自动”栏。

按 **◀/▶** 键, 选择“OFF.”。



按 **确定** 完成设定。

注意: ● 只有在“自动 = OFF”, 时, 字体大小的设定才有效。

● 选择文字高度的变化是依据印刷物的尺寸、段落长度和行数。

●当“自动 = ON”时，文字高度就会依据材料的尺寸和每个段落的长度、行数而自动改变。

6-2 文字宽度

在光标的位置设定“文字宽度”。

选择项目： 标准、浓缩、扩大

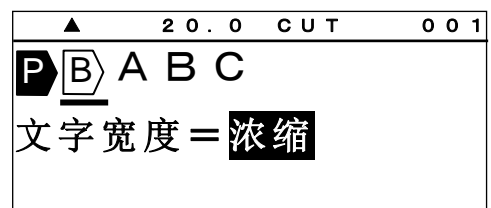
注意： 打印结果的变化根据所选择的“打印模式”和“印字方向”。

打印模式	印字方向	标准	浓缩	扩大
段落打印 (套管)	横式	A	A	A
	直式	A	A	A
段落打印 (贴纸)	横式	A	A	A
	直式	A	A	A
普通打印 (贴纸)	横式	A	A	A
	直式	A	A	A

① 按 文字宽度，出现 [文字宽度 设定画面]。

② 按 ◀▶ 选择“文字宽度”的设定值。

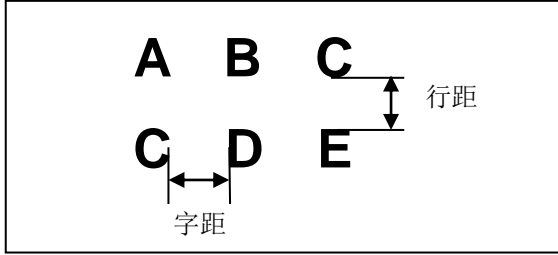
③ 按 确定，完成设定。



6-3 字距 / 行距

设定打印内容的“字距 / 行距”。

选择项目：
“字距” = 标准、紧缩、连接、加宽
“行距” = 标准、紧缩、加宽、连接



① 按 **[字距]**，出现 **[字距 / 行距 设定画面]**。

[字距 。 行距]
字距 = **标准**
行距 = 标准

② 按 **◀/▶** 键，选择“字距”的设定值，
再按 **▼** 键，将光标移动到“行距”的字段。

[字距 。 行距]
字距 = **加宽**
行距 = **标准**

③ 按 **◀/▶** 键，选择“行距”的设定值，

再按 **[确定]** 完成设定。

[字距 。 行距]
字距 = **加宽**
行距 = **紧缩**

注意： 在某些情况下，“**段落长度超过**”的错误讯息可能会出现，这是根据字体大小的种类、段落长度和行数来判断的。

如果有错误的信息显示，您应该检查印刷物的尺寸、输入的字数和行数。

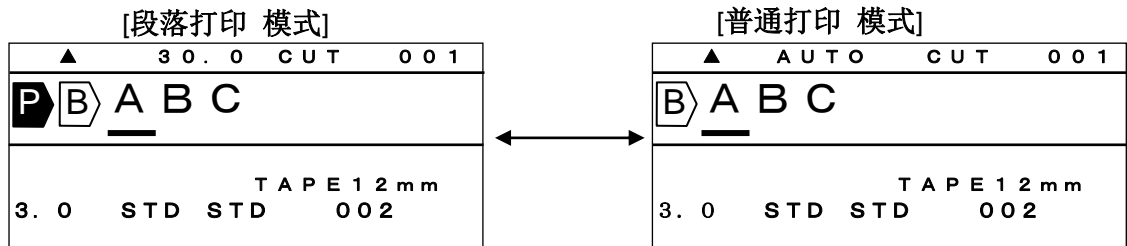
(请参阅 9-1:错误信息清单)

6-4 段落打印

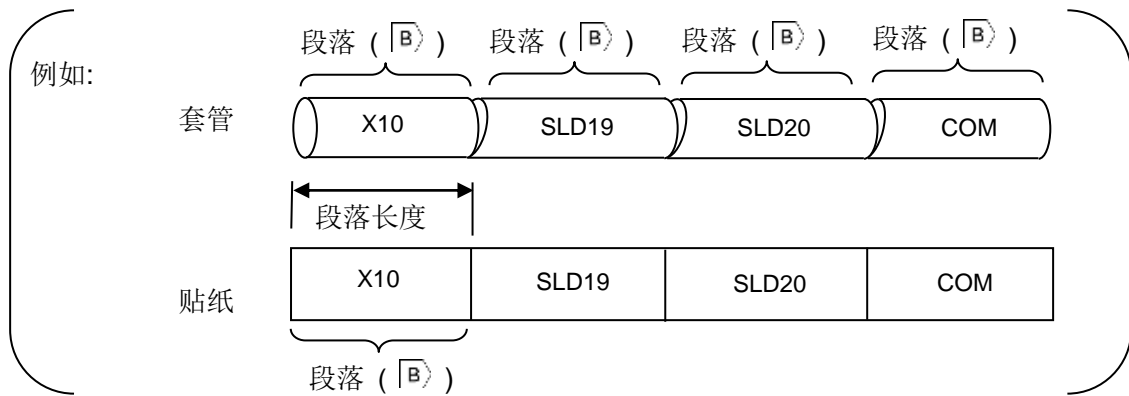
[段落打印 模式]

在 LM-550A/PC [输入 画面]的最左边有 **[P]** 时, 就是 [段落打印 模式]。

当删除 **[P]** 时, 就成了 [普通打印 模式]。 (请参阅 6-5: 普通打印)



注意: 藉由 [段落打印模式], 您可以在同样的段落长度里 (**[B]**) 打印自动居中的文字



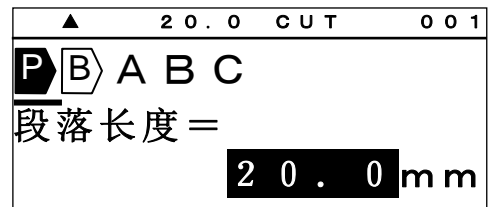
6-4-1 段落长度

在光标的位置上，设定“段落长度”。

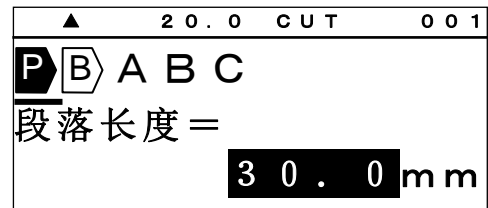
设定范围：“套管”=自动，10.0~60.0mm，“贴纸”、“铭板”=自动或4.0~60.0mm

- ① 按 ◀/▶ 键，移动游标到您想要设定的段落上，按 **段落长度**。

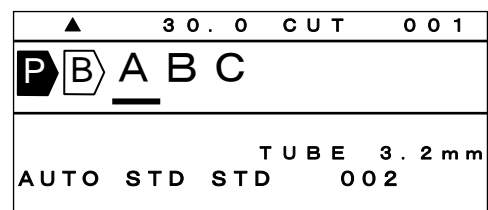
【段落长度 设定画面】就会出现。



- ② 按 ◀/▶ 键，或用数字键去输入“段落长度”的设定值。



- ③ 再按 **确定**，这已设定的数值会出现在 **输入画面**。



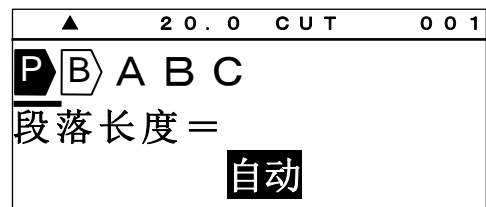
注意：

- 一个文件可设置最多5种不同的“段落长度”。
- 在“选用设定”能改变“段落长度”的默认值。

(将“段落长度”设定为“自动”)

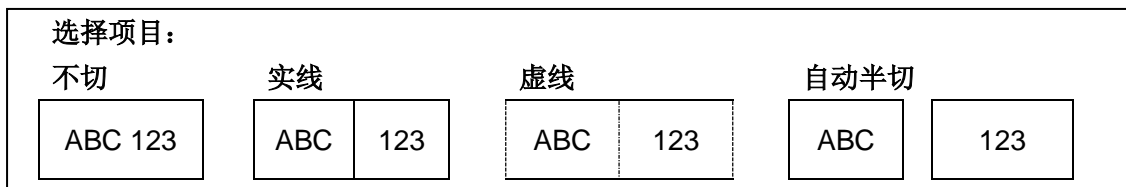
按 ▲/▼ 键，将段落长度选为“自动”。

注意：当设定为“自动”时，“段落长度”会依据文字数量、尺寸、宽度等而自动改变。

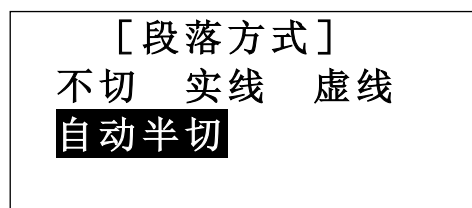


6-4-2 段落方式

设定每个段落区隔的方式。



- ① 按 **功能** → **段落长度** (段落方式).
出现 **段落方式 选择画面**。



- ② 按 ◀/▶/▼/▲ 键作选择，再按 **确定**.
然后出现 **输入画面**。

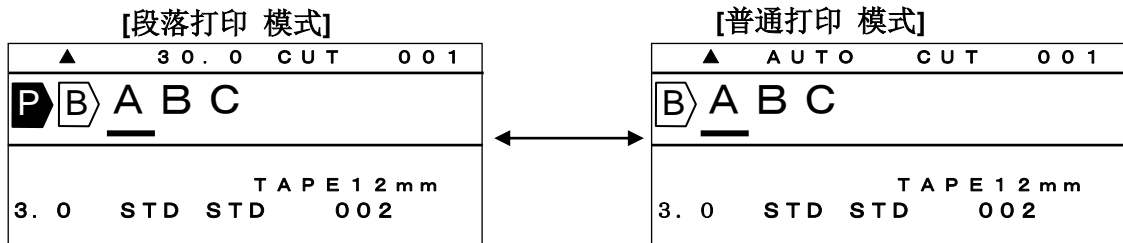
注意：“段落方式”不能在 **普通打印模式** 里被设定。

6-5 普通打印

[普通打印 模式]

在 [普通打印模式]里, 段落长度将无效, 您可以打印长度在 300mm 以内的“套管”或“贴纸”.

在 [输入 画面] 的最前方, 将 **P** 删除。



6-5-1 印字长度

设定“印字长度”

设定范围：“印字长度” = 10~300mm, “自动” = ON、OFF

注意: 在 [印字长度 设定画面]确认“自动=OFF”。当“自动=ON”时, [印字长度]无法设定。(此时“印字长度”显示为“——.”)

- ① 按 **功能** → **文字高度** (印字长度) 显示 [印字长度 设定画面]。

[印字长度]
印字长度 = 150
自动 = OFF

- ② 按 **◀/▶/▼/▲** 键, 或用数字键来输入“印字长度”的值, 再按 **确定**, 出现 [留白 设定画面]。

6-5-2 边界设定

设定“留白”。

设定范围： 2~30mm

- ① 设定“印字长度”后, 出现 [留白 设定画面]。
- ② 按 **◀/▶/▼/▲** 键, 或用数字键来输入“留白”的值, 再按 **确定**, 出现[输入 画面]

[留白]
左 : 2 mm
右 : 2 mm

6-6 印字方向

设定“印字方向”

选择项目： 直式、横式

注意：打印后的结果，与“打印 模式.”的设定有关。

您如要选择“印字方向”请参照以下表格.

打印模式	印刷物	横式	直式
段落打印	套管	COM	COM
	贴纸/铭板	COM	COM
普通打印	贴纸/铭板	COM	COM

① 按 **功能** → **字距** 出现 **[印字方向 设定画面]**。

[印字方向]

直式 **横式**

② 按 **◀/▶** 键，移动光标。

[印字方向]

直式 横式

按 **确定** 完成设定。

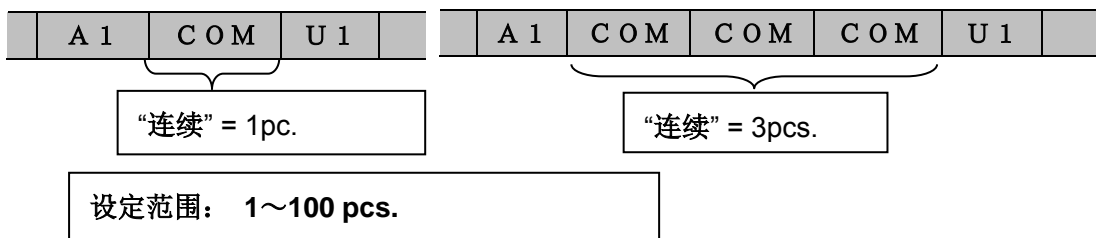
注意： ● “直式”和“横式”无法同时设定。

● 如果有错误的信息(段落长度超过)显示，您应该检查所设定的印刷物、字体大小、段落长度和行数。 (请参阅 9-1:错误信息清单)

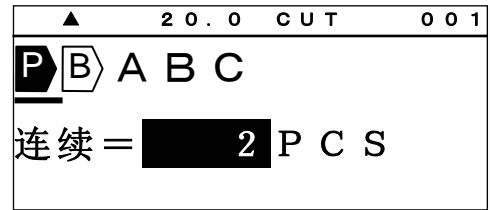
6-7 连续打印

设定“连续打印”。

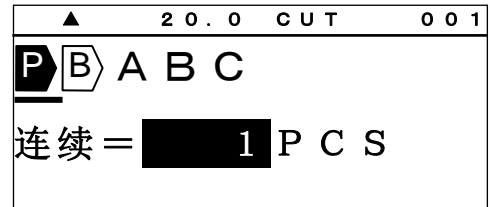
在光标所在的位置上设定“连续打印”，这相同的印字内容，可依所指定的数量打印出来。



① 按 **连续**，出现 **连续 设定画面**。



② 按 **◀/▶** 键或数字键，输入“连续”的数值。



③ 按 **确定** 完成设定。

注意：您可以在“选用设定”设置中改变“连续”的默认值。

6-8 连续数字

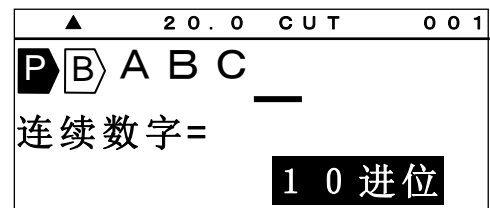
设定“连续数字”。

在光标的位置上设定“连续数字”，藉由“开始”和“结束”的数值，自动来增加或减少，所设定的连续数字。

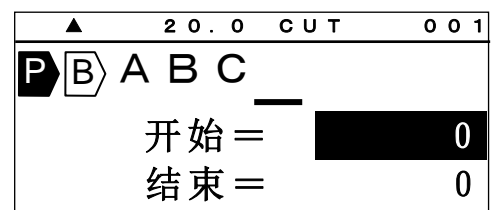
如果“连续数字”已经设定，将出现 **N**。

选择项目：8 进位=0~7777， 10 进位=0~9999， 16 进位=0~FFFF， 字母进位=A~Z, a~z

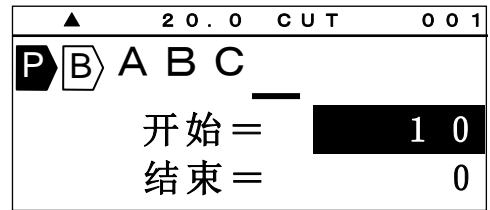
① 按 **连续数字** 出现 **连续数字 设定画面**。



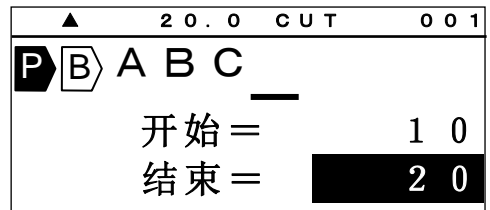
② 用 **◀/▶**选择“连续数字”的类型之后，按 **确定**，出现 **开始 和 结束 连续 设定画面**。



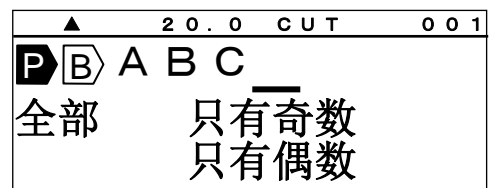
② 按◀▶ 键或用数字键，输入“开始”的数值。



④ 按▼ 键，将光标移到“结束”，再按◀/▶ 键或数字键，在“结束”里输入数值。



⑤ 按← 或 → 选择打印页。
 按 确定。

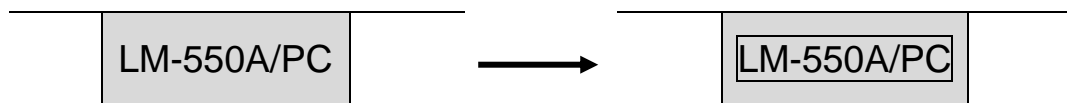


注意: ● “开始”和“结束”里都要设定数值。

- 在“段落打印”里，一个段落最多只能设定一个“连续数字”；一个档案里，最多可设定15个“连续数字”。
- 在【普通打印模式】里，只有一个“连续数字”可供设定。
- 当【段落打印模式】改成【普通打印模式】，如果已设定好多个“连续数字”，则除了最前面的之外，其余的都将被自动删除。

6-9 加框

设定“加框”。



选择项目： 没有、 标准、 紧缩、 加宽

① 按 功能 → 连续 (加框)，出现【加框 设定画面】。

[加框]
 没有 紧缩
 标准 加宽

② 按↑、↓、← 或 → 切换项目。按 确定。

- 注意: ● 在【段落打印模式】里，“加框”为个别段落所拥有。
 ● 在【普通打印模式】里，“加框”为整体所拥有。

6-10 特殊符号

输入多种符号

选择符号： 数字、加圆框英文字母、单位符号、事务符号、上付文字、下付文字、
电设符号 ①~③、笔记体字母、希腊字母、俄罗斯字母

注意：“大写俄罗斯字母”和“小写俄罗斯字母”只有在语言模式被选为英语时才会在
LM-550A/PC A12-C、A11、BS、C72、IND、SASO 和 CE 中出现。

① 按 **符号** 键。出现 **符号选择画面**。



② 按 **◀/▶** 键，选择“特殊符号.”的种类。

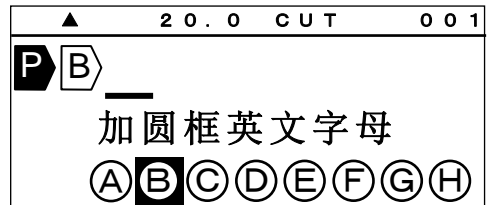


③ 按 **确定** 键，出现可选择的符号。



④ 按 **◀/▶** 键，选择符号。

按 **确定** 键，在光标的地方，插入符号。



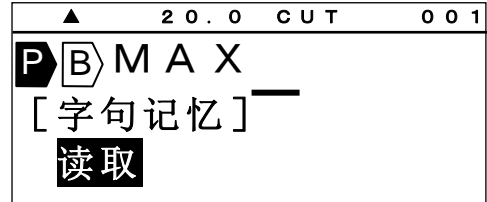
注意: ● 如果按 **▲/▼** 键，则有另外十种不同的符号，可供选择。

6-11 字句记忆

您可储存最多 30 组字句，每组最多 15 个字符。

注意：[←]、[B]、[P] 和 [N] 不能被储存。

- ① 按 [功能] → [字句记忆]，出现 [字句记忆 设定画面]。



- ② 按 [左/右] 键，选择要使用的项目，再按 [确定]。

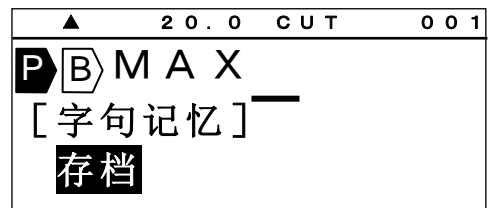
选择项目：读取、存档、删除、全部清除

[存档]

储存选择的“字句”

- ① 选择“存档”，再按下 [确定] 键。

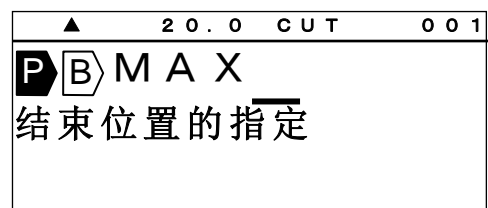
出现 [开始位置的指定 设定画面]



- ② 按 [左/右] 键，移动光标到要储存字句开始的字符，然后按下 [确定] 键。出现 [结束位置的指定 设定画面]

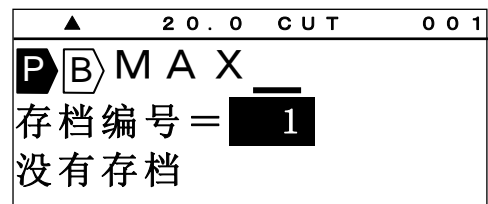


- ③ 按 [左/右] 键，移动光标到要储存字句结束的字符，然后按下 [确定] 键。出现 [存档编号 设定画面]



- ④ 按 [左/右] 键或数字键，输入存档编号。

储存范围：1~30

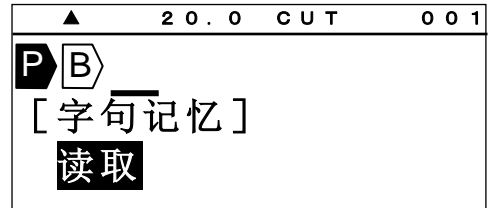


- ⑤ 按 [确定] 键，“字句”已被储存，再来出现 [输入 画面]。

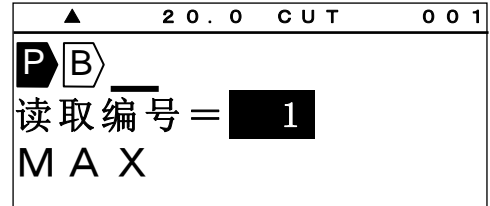
[读取]

读取储存的“字句”。

- ① 选择“读取”，按 **确定** 键。



- ② 按 **◀/▶** 键或数字键，选择读取编号。
接着，编号的字句就会出现在屏幕底部。

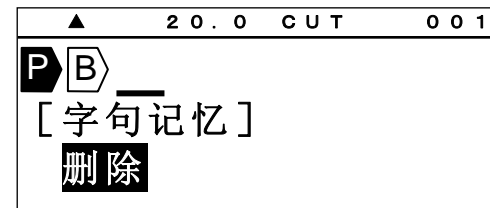


- ③ 按 **确定** ，选择的“字句”出现在光标的位置。

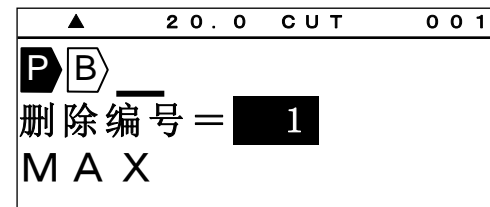
[删除]

删除所选择的“字句”。

- ① 选择“删除”，按 **确定** 键。



- ② 按 **◀ ▶** 键或数字键，选择删除编号。

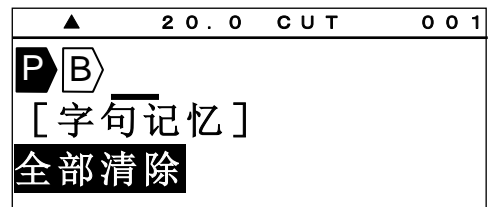


- ③ 按 **确定** 键，所选择“字句”被删除。

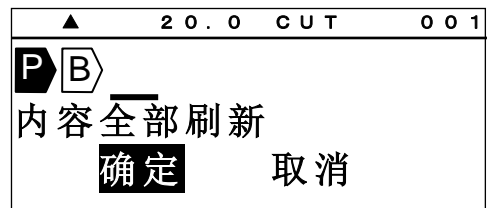
[全部清除]

清除全部的“字句”

- ① 选择“全部清除”，按 **确定** 键。



- ② 按 **◀/▶** 键，选择“确定”。



- ③按 **确定** 全部内容清除。

6-12 预览

按 **功能** → **选用设定** (预览)

在打印套管和贴纸前您可以预览所有要打印的内容

- 1) 印刷总长 2) 预览文件

▲ 键: “预览” 暂停。
▶ 键: 增加预览速度。
◀ 键: 减少预览速度。
跳出 键: 停止“预览”, [输入 画面] 出现。

6-13 选用设定

1. 按 **选用设定** 键。

出现 **[PC 连结 / 选用设定 画面]**。

从 P C 转存资料到 LM
直接从 P C 打印
选用设定

2. 按 ▲/▼ 键选择 “各种设定”。

从 P C 转存资料到 LM
直接从 P C 打印
选用设定

3. 按 **确定** 。

在“选用设定”有如下项目可供选用:

[各种设定] ▲
印字浓度
低温模式
端头空白段落 ▼

[各种设定] ▲
6.9 印字
上下印字位置
半切位置 ▼

[各种设定] ▲
自动关机
段落长度原始设定
连续原始设定 ▼

[各种设定] ▲
文字配置
重复打印连续数字
L C D 浓度调整 ▼

[各种设定] ▲
L C D 背光
基本设定登陆

进行设置以上项目, 当光标移至该项目的位置时, 按 **确定** 键。

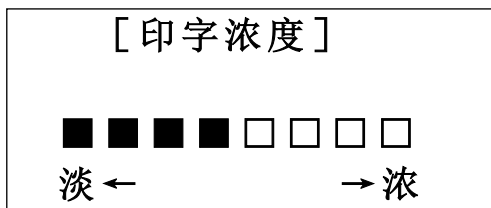
注意: 按 **跳出** 键, 回复到上一个动作, 将不会有任何改变。

6-13-1 印字浓度

调整“印字浓度”。当您需要改变打印文字的清晰度时,请调到较浓的位置;当色带粘在套管或贴纸时,请调到较淡的位置。

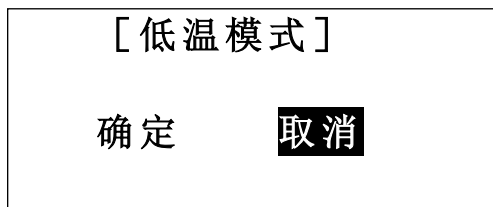
用 ◀/▶ 键, 增加或减少印字浓度。

再按 键, 设定完成。



6-13-2 低温模式

在低温下若打印效果不好,除了可调整印字浓度外,也可藉由选择“低温模式”改善打印效果。



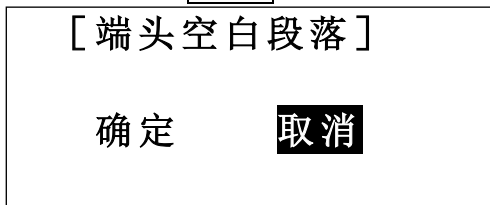
低温模式	印字速度
确定	大约 20 mm/秒
取消	大约 40 mm/秒

注意: 在“低温模式”时,印字速度改变如上表所示。

6-13-3 端头空白段落

设定“端头空白段落”。

请按 ◀/▶ 键,并按 确认



注意: ● 此功能只能用于打印套管。

● 当选择“确定”时,在第一个段落之前会有近 55mm 的空白不被打印。

6-13-4 “6, 9” 印字

设定 6 和 9 的打印方式。

用 ▲/▼ 键, 选择项目后, 按 , 完成设定。

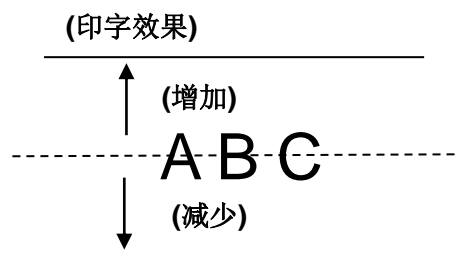
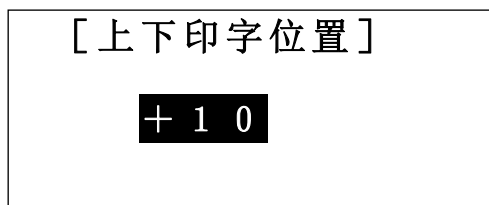


6-13-5 上下印字位置

调整“上下印字位置”。

按◀/▶键,来调整上下印字位置。数字增加,位置往上;数字减少,位置往下。

再按 确认位置。



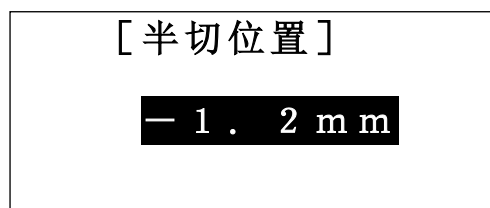
6-13-6 半切位置

调整“半切位置”。

用◀/▶键,改变半切位置。数字增加,右边留白增加;数字减少,左边留白增加。

再按 键,完成设定。

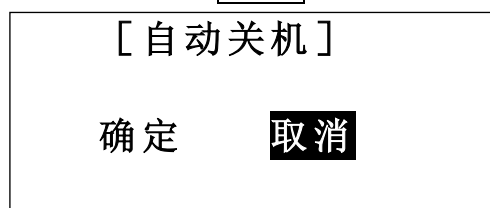
设定范围: -2.0~+2.0mm



6-13-7 自动关机

设定“自动关机”。

用◀/▶键选择。再按 键,完成设定。



注意: 当选择“确定”时,若没有任何按键输入,过约五分钟,机器将自动关闭电源。

6-13-8 段落长度原始设定

设置默认的“段落长度”。

注意: 出厂默认值“套管= 20mm 和贴纸= 10mm”。

按 ▲/▼/◀/▶键,设置您想要的数值,并按 确认。

设定范围: “套管”=10.0~60.0mm, “贴纸”、“铭板”=4.0~60.0mm

[段落长度的 原始设定值]	
套管	20.0 mm
贴纸	10.0 mm

注意: 如果你按 , 将会回到出厂默认值。

6-13-9 连续原始设定

设置默认的“连续”。

注意: 出厂默认值为“套管= 2pcs. 和贴纸 = 1pcs.”

按 ▲/▼/◀/▶键或数字键,设置您想要的数值,并按 确认。

设定范围: 1~100pcs.

[连续原始设定值]	
套管	2 P C S
贴纸	1 P C S

注意: 如果你按 , 将会回到出厂默认值。

6-13-10 文字配置

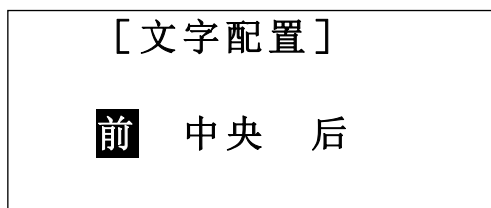
设定“文字配置”在 [普通打印 模式] 时。

注意: ● 此设定仅限于 [普通打印 模式]。

● [段落打印 模式] 的线号输入内容, 往往都至于“中央”。

用 ◀/▶ 键, 选择项目, 然后按 [确定] 键, 完成设定。

选择项目: 前、中央、后

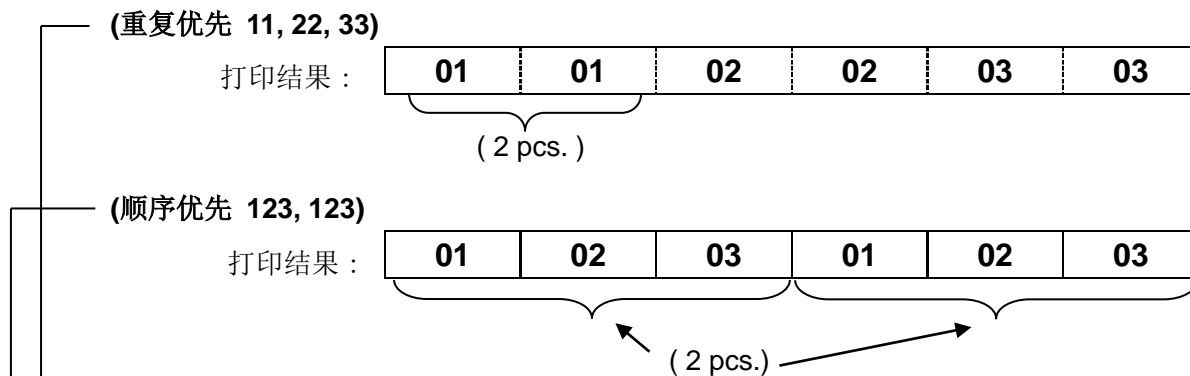


6-13-11 重复打印连续数字

“连续印字”和“连续数字”的打印类型是可以选择的。

机器出厂时, “打印类型”的设定为: “重复优先 11, 22, 33”。当您同时使用“连续印字”和“连续数字”的功能时, 您可以选择“重复优先 11, 22, 33”或“顺序优先 123, 123.”的打印类型。

例如) 连续印字: 2 pcs. 连续数字: 01~03



1. 在“各种设定”栏目中选择“重复打印连续数字”



2. 按 ▲/▼ 键, 选择您想要的打印类型。

注意: 如果按了 [删除] 键, 设定值将回到出厂时的最初设定。

3. 按 [确定] 键, 确定新的设定值。

6-13-12 LCD 浓度调整

设定 LCD 的“浓度调整”。当屏幕显示不清晰时,请调整“LCD 浓度”。
用 ◀/▶ 键, 增加或减少 LCD 的“浓度”。按 键, 完成设定。



注意: ● 无需进入各种设定栏目, 也可以使用下列方式调整 LCD 的“亮度”:

1. 打开电源
2. 在“选择印刷物的设定画面”里
按 键, 增加 LCD 的亮度。
按 键, 减少 LCD 的亮度。

● 在低温时,请调整“LCD 浓度”, 以改善屏幕的清晰度。

6-13-13 LCD 背光

要省电或加强屏幕视觉效果, 可调整“LCD 背光”亮度。

按◀/▶键, 选择“LCD 背光”明暗度。

按 完成“LCD 背光”的设定。



6-13-14 基本设定登陆

登陆选择相应的打印材料时可以应用的基本打印设定。

最多可登陆 6 种组合模式。

1. 从“各种设定”选择“基本设定登陆”。
2. 用▲/▼选择“**No.1**”至“**No.6**”, 并按照“印字浓度”、“上下印字位置”和“半切位置”的顺序登录。
3. 输入登录名, 按 .

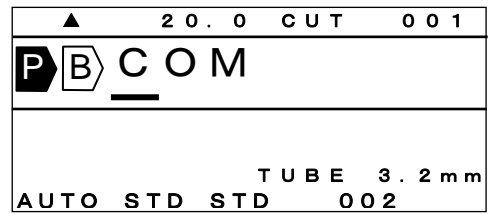
6-14 复制 / 贴上

将某一段落的内容复制, 贴到光标所指定的位置。

设定值(尺寸、宽度、连续印字和连续号码等)也可被复制和贴上。

6-14-1 复制

① 按 ◀/▶ 键，将光标移到您想复制的段落处。



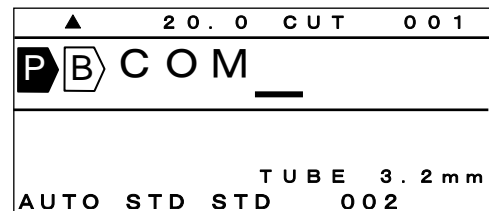
② 按 **功能** → **内部记忆** (复制)。

自动回到 **输入画面**。



6-14-2 贴上

① 按 ◀/▶ 键，将光标移到您想贴上的段落处。



② 按 **功能** → **U 盘** (贴上)。

自动回到 **输入画面**。



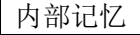
6-15 记忆

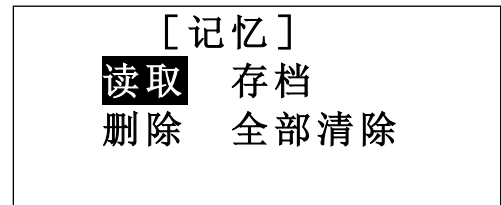
6-15-1 内部记忆






输入的内容和它的设定值，可被储存在内部记忆。

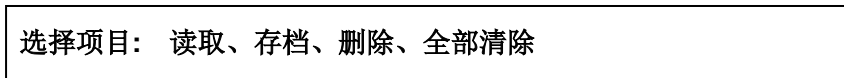
储存量最多可达 50 组文件和 100,000 个字符（依据它的设定内容）。

, ,  和  也可被储存。

- ① 按  键，出现 **[记忆 设定画面]**。




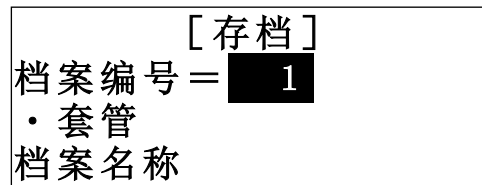
- ② 按 /// 键，选择项目，按  键。





[存档]

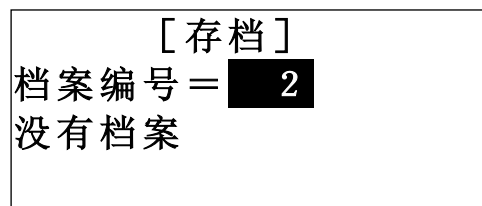
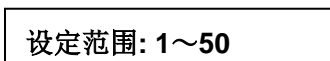
储存输入的内容，在已设好的档案编号里。


- ① 选择「存档」。按  键。
出现 **[档案编号 选择画面]**



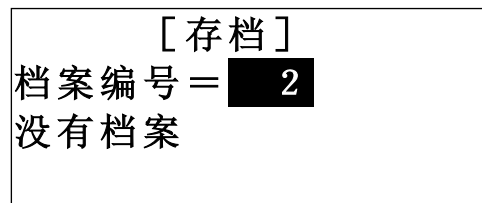
注意： 只显示已输入内容之前面 10 个字符。
如果之前没有存档，则出现“没有档案”。

- ② 按   键或数字键，输入档案编号。



- ③ 按  键，文件被储存在选好的档案里。

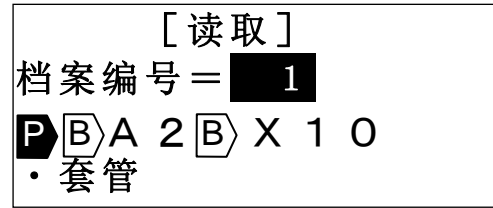
- ④ 输入文件名，按  键。



[读取]

读取已储存的文件。

- ① 选择「读取」。按 键。
出现 **[档案编号 选择画面]**



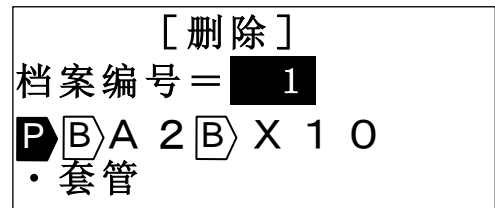
- ② 按 ◀/▶ 键或数字键，输入档案编号。按 键，选择的文件被读取。

注意: ●输入画面如果被创建的文档已存在，要求删除(覆盖)的讯息将会出现。

[删除]

删除所选择的文件

- ① 选择「删除」。按 键。
出现 **[档案编号 选择画面]**

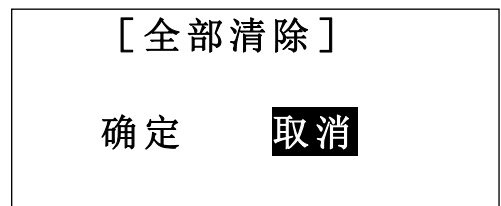


- ② 按 ◀/▶ 键或数字键，输入档案编号。按 键，选择的文件被删除。

[全部清除]

清除所有记忆的内容

- ① 选择「全部清除」



- ② 用 ◀/▶ 选择“确定”，再按 键，清除所有档案。

6-15-2 U 盘（外部记忆）

文件可以储存在记忆卡里（U 盘）。

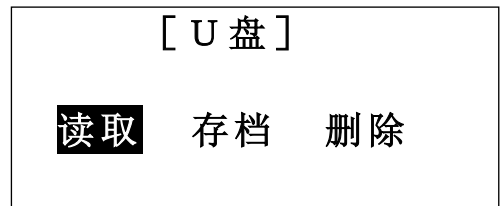
可从“CSV”或“LMF”中选择档案格式。

- 资料储存在“CSV”格式,可以从 微软®的 Excel® 里进行编辑。(不过不包括一些设定值,例如文字大小)
- “LMF”格式可以在个人电脑中用 MAX 原装软件“LETATWIN 线号大师”进行编辑

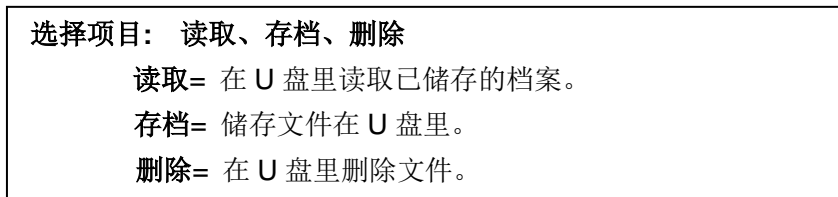
(请参阅 8: 从个人计算机编辑资料和打印)

① 在 LM-550A/PC 插入 U 盘。 (请参阅 3-5: 装置记忆卡)

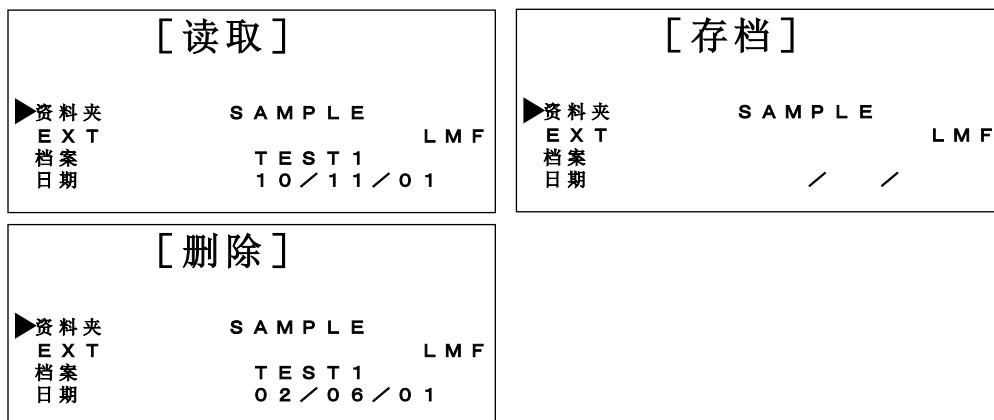
② 按 **U 盘** 键, 出现 **[U 盘 设定画面]**。



③ 用 ◀/▶ 键, 选择项目, 再按 **确定** 键。



④ 按 ▲/▼ 键, 在下列显示的屏幕里, 选择项目。



项目	内容	◀/▶ 键
FOLDER 资料夹	显示资料夹名称。 以不超过八个字母，输入作档案名称来储存。	列出下一个资料夹
EXT 档案类型	档案类型（档案格式）。 LMF: ● 这是 LM-550A/PC 的原始格式,可以储存文件所有的内容和设置。 ● 当你用“LETATWIN 线号大师”在 PC 编辑时,这个档案必须选择 “.LMF”格式来储存。 CSV: 可以从 微软® Excel® 里进行编辑,但不能储存设定值。	选择“LMF”或“CSV”
FILE 档案	列出文件名称。 以不超过八个字母或数字作为档案名称来储存。	显示 上一个/下一个档案。
DATE 日期	列出档案产生的日期。 若要储存, 输入年/月/日的最后两个数字。	

- ⑤ 储存上列表格项目时, 请输入字母或数字。
请参考下列表格中可被输入的数字与字母。

-	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	@	A	B	C	D	E	F	G
H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z

- ⑥ 在选择文件后, 请按 执行。

- 注意:** ● 资料夹与文件名称必需是字母或数字所组合的名称。
● 当使用新的 U 盘时, 请先建立一资料夹。
下列信息将会出现。

建立资料夹?

7. 打印

将输入的内容印出

7-1 设定打印范围

除了全部的段落打印，也可以指定打印段落的范围。

- ① 按 **打印** 键，显示 **[打印范围 设定画面]**。

设定值: 套数 = 1~30
开始 = 1
结束 = 已输入内容之最后一个段落编号。

[打印范围]

套数: 1
开始: 1
结束: 3

(功能“套数”)

LM-550A/PC 可以根据所设定的“套数”数量来打印。

如果把“套数”设定为 2，则 LM-390A/PC 会自动打印相同的资料 2 遍。

- ② 按 **◀/▶** / **▲/▼** 键或数字键，在“套数”、“开始”和“结束”输入数量。

- ③ 在输入“结束”之后按 **确定** 键，出现 **[印刷全长 画面]**。

7-2 打印全长

修改全部的打印长度。

当套管或贴纸打印出的长度和实际不同时，可以用这来修改。

设定范围: -30 到 +30
原始设定值: 0mm

- ① 出现**[打印全长 画面]**

上面的区域会自动显示要打印的总长度。

下面的区域会显示要修改的数值。

[打印全长]
2 3 0 . 0 m m
全长补正 =
0 m m

- ② 按 **◀/▶** 键，增加或减少数值。

如果输入+8mm，打印的总长度就会增加 8mm。

- ③ 按 **确定** 键，将自动开始打印。

[打印全长]
2 3 0 . 0 m m
全长补正 =
+ 8 m m

7-3 耗材用完后的继续打印

当耗材(例如套管、色带)在打印中用完，可以在更换耗材后继续完成打印工作。

1. 打印时，如有耗材(例如套管、色带)用完，屏幕将出现右侧信息。

未打印的段落
要继续打印吗？

确定

取消

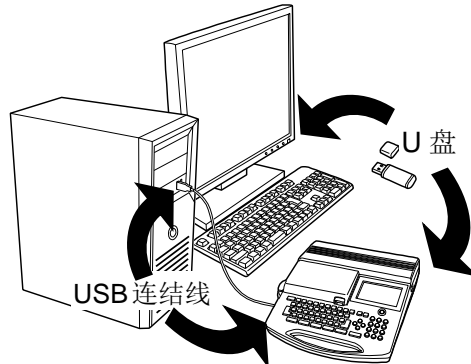
2. 更换新耗材。

3. 按 **确定** 继续打印。

注意：继续打印时，原先已打印的最后一个段落可能会重复打印一次，以避免打印不完全。

8. 从个人计算机编辑资料和打印

LM-550A/PC 的特色是可以直接连结个人计算机作业，或以 U 盘在个人计算机储存编辑资料。



8-1 在个人计算机安装“LETATWIN 线号大师”和打印机驱动程序 (系统要求)

作业系统：Windows Vista (32 位元) / 7 (32 位元, 64 位元) / 8 (32 位元, 64 位元)
/ 8.1 (32 位元, 64 位元) / 10 (32 位元, 64 位元) ®

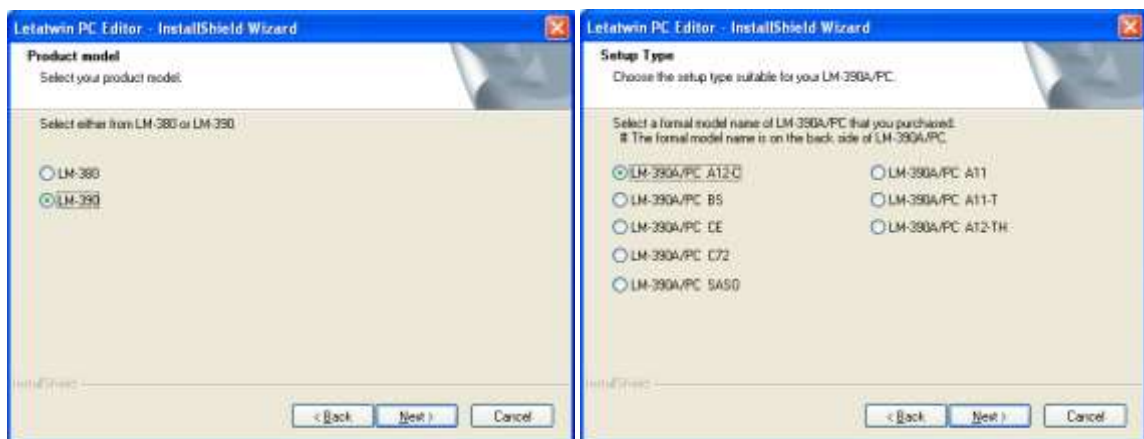
(计算机规格必须符合每种操作系统的最低要求)

8-1-1 安装“LETATWIN 线号大师”

1. 安装“LETATWIN 线号大师”之前，请关掉其它应用程式及长驻软件。
2. 将光盘置入计算机。
3. 开始安装软件，点击“安装/解除 LETATWIN 线号大师”。
4. 请根据计算机屏幕讯息的安装程序操作。

注意：如果计算机内已安装旧版的“LETATWIN 线号大师”，请使用“LETATWIN 线号大师”光盘内的安装目录，确定将旧版先移除。移除应用软件与驱动程序需分别执行。

在安装过程中，会要求选择机型与型号，请选择 LM-550 和与机器相符的型号名称。(可检查机身下方的规格标贴)下面是示范屏幕。



8-1-2 安装打印机驱动程序

1. 安装打印机驱动程序，请先关掉其它应用程式及长驻软件。

注意：如果个人计算机内已安装旧版的“LETATWIN 线号大师”和/或驱动程序，请使用“LETATWIN 线号大师”光盘内的安装目录，确定将旧版先移除。移除应用软件与驱动程序需分别执行。

2. 将光盘置入计算机。

3. 用 USB 线将 LM-550A/PC 连结到个人计算机，然后开启机器电源，进入“选择印刷物”的设定画面。
(请参阅 4：基本操作)

4. 按 **选用设定** 键
出现“PC 连结 / 选用设定”画面。

5. 按 **▲/▼** 键 选择“直接从 PC 打印”。

直接从 P C 打印
从 P C 转存资料到 L M
各种设定

6. 按 **确定**

7. 按 **◀/▶** 键选择“确定”。

输入画面的内容将被删除
(覆盖)
确定 取消

8. 按 **确定**

9. 接下来的信息显示，表示机器已准备接受从 PC(个人计算机)传过来的资料。

[P C 连接]
准备接收数据

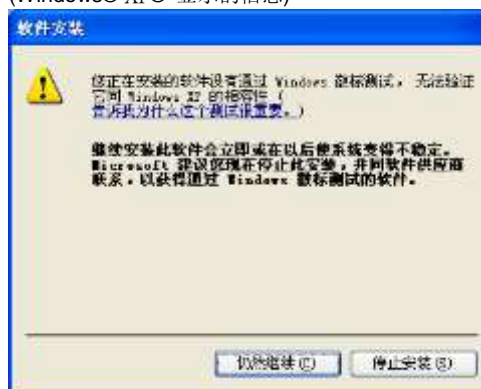
10. 点击“安装/解除 打印机驱动程序”，开始安装打印机驱动程序。



11. 请根据 PC 屏幕显示的信息操作安装程序。

注意：当右图信息显示，尽管是警告信息，但对本产品毫无影响，可以继续操作。所以请按“安装此软件”、“仍然继续”或“确定”。

(Windows® XP® 显示的信息)



12. 当 PC 出现下列信息，请选择“是，马上重新启动。”，然后单击“完成”。



13. 重新启动个人计算机，安装完成。

8-2 在个人计算机编辑资料

在个人计算机上，“LETATWIN 线号大师”编辑的资料可做成：CSV 和 LMF 两种档案格式：

CSV 格式只有打印内容；

LMF 格式包括打印内容和设定值。

注意：如何使用“LETATWIN 线号大师”：

安装“LETATWIN 线号大师”后，请参看“帮助”目录。

教导手册包含在“帮助”目录里。

8-3 从“LETATWIN 线号大师”直接打印

用 USB 线连结 LM-550A 和在 微软®版个人计算机上的“LETATWIN 线号大师”，编辑内容可以直接打印。

1. 用 USB 线将 LM-550A/PC 和个人计算机连结。

2. 按 **选用设定**，

“PC 连结/选用设定 设定画面”出现。

3. 按▲/▼键选择“直接从 PC 打印”。

直接从 P C 打印
从 P C 转存资料到 L M
各种设定

4. 按 **确定**

5. 接下来的信息显示，表示机器已准备接受从 PC 传过来的资料。

[P C 连接]
准备接收数据

6. 在“LETATWIN 线号大师”操作“打印”。

注意：如何使用“LETATWIN 线号大师”：

安装“LETATWIN 线号大师”後，請參看“帮助”目录。
教导手册包含在“帮助”目录里。

8-4 从“LETATWIN 线号大师”直接储存资料

用 USB 线连结 LM-550A/PC 和在 微软®版个人计算机上的“LETATWIN 线号大师”，编辑内容可以直接储存在 LM-550A/PC。

1. 用 USB 线将 LM-550A/PC 和个人计算机连结。
2. 按 **选用设定**，
[PC 连结 /选用设定 设定画面] 出现。

3. 按▲/▼ 键， 选择“从 PC 转存资料到 LM”。

直接从 P C 打印
从 P C 转存资料到 L M
选用设定

4. 按 **确定**。

5. 接下来的信息显示，表示机器已准备接受从 PC 传过来的资料。

[P C 连接]

准备接收数据

6. 在“LETATWIN 线号大师”操作“转存资料”。

选择档案号码储存资料。 **设置范围：0~50**

选择 0，资料下载到输入屏幕，

选择 1~50，资料可存入内部记忆。

(请参阅 6-15: 内部记忆)

注意: 在“输入画面”或“内部记忆”中已存在的资料会被覆盖。

注意: 如何使用“LETATWIN 线号大师”:

安装“LETATWIN 线号大师”后，请参阅“帮助”目录。

教导手册包含在“帮助”目录里。

9. 疑难排除

9-1 错误信息清单

错误信息	内容	解决方法
输入文字过多	输入字符超过 5,000 字	不输入超过 5,000 字符
行数超过	输入行数超过四行	最多可输四行,删除多余的行数。
输入段落过多	文件里的段落数超过 300 个	不能输入超过 300 个段落
输入位置错误	光标位置不正确	将光标移动到正常位置
每个段落最多一个	要在一个段落里设定两个连续数字	在一个段落只能设定一次连续数字
每个档案最多 15 个	要在「段落打印 模式」里设定超过 16 次连续数字	在「段落打印 模式」里只有 15 次以内的连续数字可以设定在整个文件里
[N] 的数量超过	要在「段落打印 模式」里设定超过 16 次连续数字	在「段落打印 模式」里只有 15 次以内的连续数字可以设定在整个文件里
[N]只能设定一个	要在「普通打印 模式」里设定超过 2 次连续数字	在「普通打印 模式」里只能设定一次连续数字
请删除其它的 [P]	当这里有好几个【P】记号时,想要从第一个【P】记号开始删除	第一个【P】应该最后删除
[P] 只能设在前方	在「普通打印 模式」里,想要在文件中间输入【P】记号	当从「普通打印 模式」变成「段落打印 模式」时,移动光标到文件的最前端来设定段落长度
[P] 的数量超过	在整个文件输入时,想要设定第 6 个段落长度	在整个文件输入时,最多只能设定 5 个不同的段落长度
段落长度没有变更	在文件中设定与前一段落相同的的段落长度	如果段落长度没有变更,则无需重新设定。
没有复制文字	没有【复制】或【贴上】的档案	先【复制】,再【贴上】 附注:如果电源关闭,【复制】档案会消失
复制内容超过	想要在一个段落里复制多于 51 字	一个段落里不能复制超过 50 字
没有复制文字	复制的段落没有文字	复制有文字的段落
范围内没有奇数错误	设定的顺序编号中没有奇数。	重置开始和结束值,或者选择 [全部]。
范围内没有偶数错误	设定的顺序编号中没有偶数。	重置开始和结束值,或者选择 [全部]。

错误信息	内容	解决方法
全部清除后才有效	想要执行“设定值初期化”，却没有清除档案内容	先删除全部内容，才可以执行“设定值初期化”
没有输入资料	在没有资料时尝试打印	在输入资料后执行打印
文字高度超过	设定的文字高度比打印物大	减少行数、行距或缩小文字高度
印刷容量超过	打印资料比编辑中的打印容量多	减少行数、行距或缩小文字高度
印刷长度超过	超过设定的打印长度	减少字距、文字宽度、留白、文字数量或缩小文字高度，或增加打印长度
段落长度超过	输入的字数超过 段落长度 的设定	变更 段落长度 或减少字距、文字宽度、文字数量或缩小文字高度
印刷总长超过	每次印刷的长度不能超过以下标准 套管:最长 20m 贴纸:最长 5m	减少打印长度，可藉由将档案分割为数个，或使用打印设定改变打印范围
套数设定超过	当多套打印时，全长超过 套管:最长 100m 贴纸:最长 7m	减少套数设定
没有印刷物	印刷物尚未装入	装置印刷物
没有色带	色带用完 色带送入异常	更换色带或拿出耗材再安装一次，然后继续打印
卡匣盖没关上	在打印时上盖开着	卡匣盖开着时无法打印，关上它
印字头异常	打印无法完成，因为印字头温度增加	暂停一下再打印
半切刀操作异常	打印无法完成，因为半切刀操作不当	换印刷物或是更换一个半切刀
U盘无法辨识	U盘没有被正常格式化	试着再格式化一次，只有“FAT16”及“FAT32”格式可以使用。 加密的U盘无法被使用
没有U盘	没有装置U盘	装置U盘
容量超过	U盘没有多余空间	使用新U盘或删除无用的档案
无法读取此档案	尝试读取非 LM-550A/PC 兼容格式的档案	只能读取 LM-550A/PC CSV 档或 LMF 档
存取错误	无法读取记忆卡	关掉 LM-550A/PC 的电源，重新插入记忆卡

只读文件	在 U 盘尝试覆盖或删除现存的只读文件	如欲覆盖或删除只读文件，在计算机上把它改为可写入或删除的档案
在开始打印之前，请先装入印刷物。(套管/贴纸)	没有先在 LM-550A/PC 放置打印材料，就尝试从计算机的“LETATWIN 线号大师”开始打印，	开始打印前先放置打印材料
[PC 连接] 数据错误	PC 接收到的数据异常.	无法接收“LETATWIN 线号大师”以外的数据。 按 <input type="button" value="跳出"/> 键并检查 USB 连接线，再试一遍
[PC 连接] 指令错误	PC 接收到的指令异常.	无法接收“LETATWIN 线号大师”以外的指令。 按 <input type="button" value="跳出"/> 键并检查 USB 连接线，再试一遍

9-2 疑难排除

问题	解决方法
1. 电源开启了但是： <ul style="list-style-type: none"> a. 屏幕没有开启。 b. 屏幕太暗(或太亮)。 	<ul style="list-style-type: none"> · 确定电线已确实连接到插座和机器。 · 屏幕的光线受周围温度的影响，但可以在“选用设定”做调整。
2. 印套管时： <ul style="list-style-type: none"> a. 无法打印。 b. 印的色彩太淡。 c. 打印不完全。 d. 印的色彩太浓。 e. 套管比设定值短。 f. 文字符号无法置中。 g. 套管阻塞 h. 打印的文字上有空白的横线 	<ul style="list-style-type: none"> · 确定上盖已关上。 · 确定套管已装入。 · 确定套管的内径是正确的。 · 确定色带已装入。 · 确定没有脏物，油污之类的东西附着在套管上。 · 确定没有脏物，油污之类的东西附着在打印头上。 · 如果周围温度低于摄氏 10℃或高于 35℃就有可能产生打印错误。 注意： <ul style="list-style-type: none"> ※ 打印浓度可以做调整。 ※ 当环境温度低时，可设定“低温模式”提高打印品质。 · 设定的套管应能够轻轻用力即可从套管卷筒中拉出来 · 确定套管在机器内没有纠结缠绕。 · 利用半切位置可调整打印的中间位置。 · 确定滚轮是干净的。 · 确认有无零碎的套管在打印的出口阻塞。 · 请用“送出”功能将阻塞套管取出，不要用手强取套管。 · 印字头可能有损伤。请联络您的供货商。 注意：不要使用沾有灰尘或外物的套管，因为有可能导致印字头出问题。

<p>3. 当打印贴纸时：</p> <p>a. 无法装置贴纸。</p> <p>b. 无法打印。</p> <p>c. 印的色彩太淡。</p> <p>d. 印的色彩太浓。</p> <p>e. 贴纸比设定的短。</p> <p>f. 文字符号无法置中：</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 确定装置拉杆的位置。 · 确定贴纸已装置完成。 · 确定贴纸宽度与机器的设定吻合。 · 确定色带已装置完成。 · 确定没有灰尘、油性污点附在贴纸上。 · 如果外在温度低于摄氏 10 度或高于 35 度时，有可能会发生错误打印。 <p>附注：可以利用“选用设定”来调整打印浓度。</p> <ul style="list-style-type: none"> · 确认滚轮是干净的。 · 确认有无零碎的贴纸或套管在打印的出口阻塞。 <p>附注： 利用”半切位置”可调整打印的中间位置。</p>
<p>4. 半切刀故障</p> <p>a. 贴纸不被半切</p> <p>b. 套管切的太浅（不能被有效的半切）</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 确认半切刀有没有装上。 · 确认“半切刀深度调节杆”已适当设定。(TUBE 位置) · 确认半切刀是否太老旧？如果切刀已经使用超过 5,000 次，请更换它。 · 确定使用专用的半切刀 LM-HC340（黄色）。 ※注意桔色的 LM-HC320 半切刀不能在 LM-390A 使用。 · 确认有无零碎的贴纸或套管在打印的出口阻塞。
<p>5. 剪刀按钮故障</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 确认有无零碎的贴纸或套管在打印的出口阻塞。 · 切刀是否太老旧？如果切刀已经使用超过 30,000 次，请更换它。 <div style="text-align: center; margin: 10px 0;">  </div> <p>手动切刀（剪刀）不能被顾客更换。要更换时，请将机器送回原购买处。</p>
<p>6. U 盘无法储存资料。</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 确认 U 盘已完全插入接入口。 · 确定有足够的记忆容量。
<p>7. 在 PC 上无法从“LETATWIN 线号大师”进入 LM-550A/PC</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 确认 USB 线已完全连结计算机和 LM-550A/PC. · 确认“LETATWIN 线号大师”和驱动程序 已正确安装。

● 如果您的问题仍然无法解决，请联络您的供货商。

10. 规格表

项 目	内 容
外型尺寸	290(W)x300(D)x95(H)mm
重量	2 Kg
印字方式	热转印方式 (300 dpi)
屏幕显示	LCD 液晶面板: 64 X 160 画素 (背光)
打印速度	40 mm/秒 (标准) 20 mm/秒 (低温模式)
最大印字长度	套管: 20m、贴纸: 5m 套管: 100m、贴纸: 7m (打印多份)
最大输入字数	每个档案 5,000 个
文字尺寸	1.3(只英文数字), 2, 3, 4, 6 mm 高度 X 3 种宽度
可用套管尺寸	φ2.5 到 6.5 (PVC 套管, 热收缩套管)
可用贴纸尺寸	宽度 5, 9, 12 mm (MAX 原厂贴纸)
套管裁切方式	自动半切、手动全切
内部记忆	250,000 个文字 (最大 50 个档案)
外部记忆	一般市售 U 盘
界面	高速 USB 2.0 端口
电源	DC12V, 3.0A • 请使用指定的电源适配器(100V - 240V)
消耗电功率	30W (最大)
操作环境温度	摄氏 10 到 35°C



中华人民共和国
电子信息产品污染控制标志

《电子信息产品污染控制标识（10年标识）的说明》
本标识适用于在中华人民共和国销售的电子信息产品。
本标识中央的数字表示本产品的环境保护对应的年数。

《废弃的时候》

本产品废弃的时候，请遵照环境保护局的指示进行。

产品编号：LM91234

产品名称：LM-390A/PC A12-C

有毒有害物质或元素名称及含量标识表

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳	○	○	○	○	○	○
打印头组件	○	○	○	○	○	○
电路板组件	○	○	○	○	○	○
LCD 组件	○	○	○	○	○	○
色带组件	○	○	○	○	×	○
色带卡匣组件	○	○	○	○	○	○
CD-R 组件	○	○	○	○	○	○
消磁线夹	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电源适配器	○	○	○	○	○	○
手提箱	○	○	○	○	○	○
螺丝类	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2006 规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T-11363-2006 规定的限量要求。

11. 附录

[特殊符号表]

NUMERAL

98	'99	'00	'01	'02	'03	'04	'05
06	'07	'08	'09	'10	'11	'12	'13
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
IX	X						
i	ii	iii	iv	v	vi	vii	viii
ix	x						
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯
⑰	⑱	⑲	⑳				

ALPHABET IN CIRCLE

A	B	C	D	E	F	G	H
I	J	K	L	M	N	O	P
Q	R	S	T	U	V	W	X
Y	Z						

UNIT

mm	cm	km	mm ²	cm ²	m ²	km ²	ha
mm ³	cm ³	m ³	cc	ml	dl	l	mg
kg	Å	°C	°K	cal	mV	kV	mA
ns	μs	ms	mW	kW	VA	Ω	kΩ
pF	nF	μF	Hz	kHz	MHz	GHz	dB

OFFICE SYMBOLS

No. KK TEL FAX (株) (有) (代)

GREEK

Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
Ι	Κ	Λ	Μ	Ν	Ξ	Ο	Π
Ρ	Σ	Τ	Υ	Φ	Χ	Ψ	Ω
α	β	γ	δ	ε	ζ	η	θ
ι	κ	λ	μ	ν	ξ	ο	π
ρ	σ	τ	υ	φ	χ	ψ	ω

SUPERSCRIPT

0	1	2	3	4	5	6	7
8	9	-	+	()	a	b
c	x	y	z	α	β	γ	

SUBSCRIPT

0	1	2	3	4	5	6	7
8	9	-	+	()	a	b
c	x	y	z	α	β	γ	

ELECTRICAL INSTALLATION①

♂	♂	⊥	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕
⊕	○	○	⊗	⊗	●	●	⊙
⊙	⊗	⊙	⊗	⊕	⊖	⊕	⊖
⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖

ELECTRICAL INSTALLATION②

⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

ELECTRICAL INSTALLATION③

⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

ITALIC

α	β	γ	δ	ε	ζ	η	θ
ι	κ	λ	μ	ν	ξ	ο	π
ρ	σ	τ	υ	φ	χ	ψ	ω
ϕ	ϕ						

CYRILLIC

А	Б	В	Г	Д	Е	Ё	Ж	З	И	Й	К	Л	М	Н
О	П	Р	С	Т	У	Ф	Х	Ц	Ч	Ш	Щ	Ъ	Ы	Ь
Э	Ю	Я												
а	б	в	г	д	е	ё	ж	з	и	й	к	л	м	н
о	п	р	с	т	у	ф	х	ц	ч	ш	щ	ъ	ы	ь
э	ю	я												