

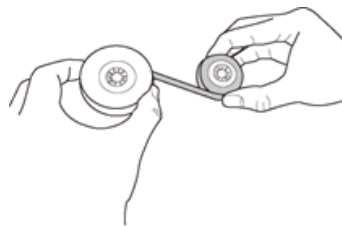
# 1. [LM-550A2 补充说明]

## 将新色带装入色带卡匣

1. 握住“色带收轮”，轻拉“色带轴”，  
把色带稍微拉开。

### REQUEST

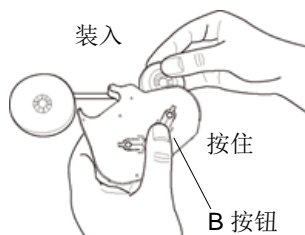
- 拉“色带轴”时，  
让轴心稍微转动，色带才不会松弛。



2. 按住“B 按钮”，将色带轴(绿色或蓝色)  
装置如右图所示。  
然后放开“B 按钮”以固定色带。

### REQUEST

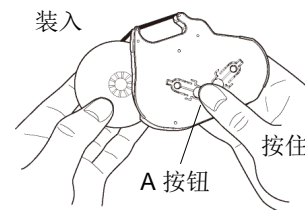
- B 按钮不要压太紧或太用力。
- 安装色带时，**请注意正(MAX商标)、反面**。



3. 按住“A 按钮”  
装置色带收轮 (黑色) 如右图所示。  
然后放开“A 按钮”以固定色带。

### REQUEST

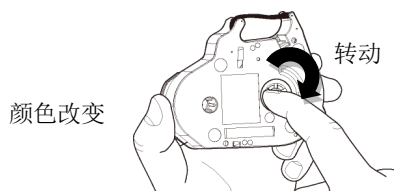
- A 按钮不要压太紧或太用力。



4. 将色带朝箭头方向转动，直到黑色表面出现。  
(颜色改变的顺序为：透明 → 蓝色 → 黑色。)  
当表面 (黑色) 出现时，停止转动。

### REQUEST

- 注意色带不要松脱。

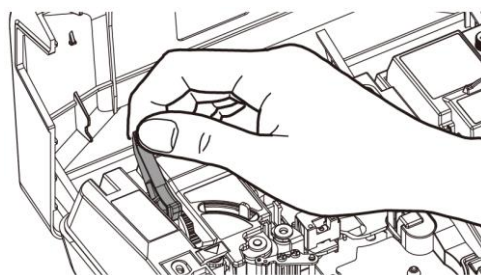


## 如何安装耗材

1. 打开卡匣盖。

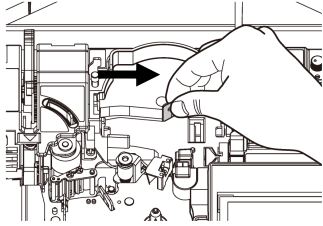


2. 将印刷物装置杆(蓝色)往后扳到底。

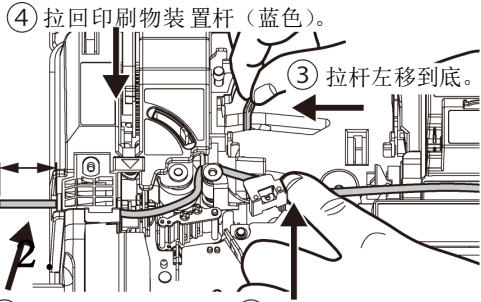


## 套管

1. 将装置拉杆（银色）右移到底。



2. 如下图所示安装套管。

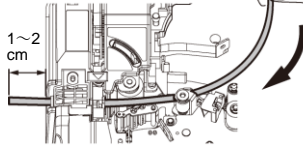


- ① 将套管拉出约 2 公分。
- ② 按住套管。
- ③ 拉杆左移到底。
- ④ 拉回印刷物装置杆（蓝色）。

## 注意

# 套管安装时请注意套管的自然卷方向而参考下述的安装方式。

❗ 安装套管时，请将套管放在正确的位置。



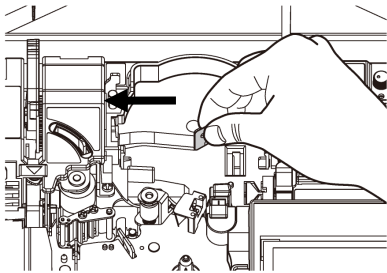
⊘ 请不要把套管的自然卷方向反过来。

# 适用的套管如下：

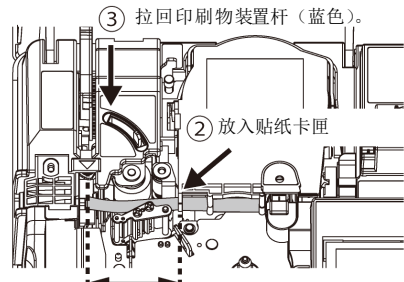
- 请使用 □1.5mm 到 □8.0mm 的套管。
- 为了避免卡管或其它问题的发生，请不要使用严重弯曲、挤压变形或污损的套管。
- 除指定套管外，某些套管无法在本机器上使用。
- 打印在  $\phi 7.0\text{-}\phi 8.0\text{mm}$  套管时，请把印字压力开关设定为“L”（低压）。（请确认一下说明书的 19 页 4-9 项）但是在低温情况下，设定为 L 的印字压力开关万一有缺字时，请将印字压力开关设定为 N（标准压力）。

## 贴纸

1. 将装置拉杆（银色）左移到底。



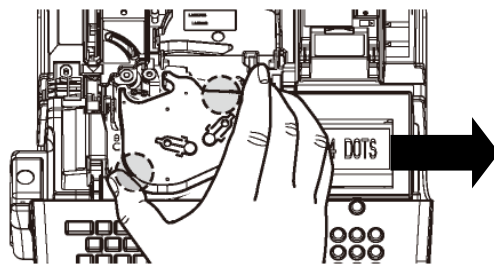
2. 如下图所示安装贴纸卡匣。



- ① 将套管拉出约 4 公分。
- ② 放入贴纸卡匣。
- ③ 拉回印刷物装置杆（蓝色）。

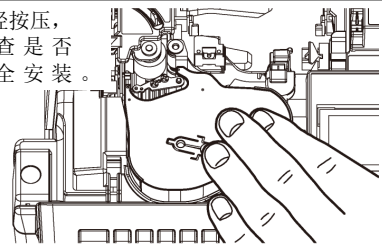
## 色带

如图手势装入色带卡匣。



## 正确方式

轻轻按压，  
检查是否  
完全安装。



## 如何取出阻塞的套管

★当套管阻塞时，请勿用手直接强行拉出。  
请使用“送出”功能，取出卡住的套管。

1. 关闭电源，然后打开卡匣盖，将印刷物装置杆（蓝色）向上扳到底。
2. 取出色带卡匣，然后将装置拉杆（银色）右移到底。
3. 按下 键后再按 键，连续按大概 3 秒。  
当屏幕显示“LETATWIN”时，先放开 ON/OFF 键。
4. [FEED 画面] 出现如右。
5. 按 键来转动滚轮，可以移除被阻塞的套管。



## 2. 请仔细阅读

### 2-1 前言

感谢您购买 MAX LETATWIN LM-550A2/PC 微电脑线号打印机。



本机器具备多样化的设计功能，可在贴纸和套管上印字。特别是在大量的贴纸和套管的印字上，有其独特的功能。

请妥善保管机器和阅读本说明书，接下来的介绍，将使您能完全的操作本机器。

### 2-2 使用上的注意

#### ■ 指示图

本操作说明书用不同的符号显示，来帮助您安全和正确的使用 LM-550A2/PC 打印机。在本节里将说明，这些符号所代表的意义。

 <b>警告</b>	如果不注意此警告，可能会导致使用者受到伤害。
 <b>注意</b>	如对此注意不加留意，将使操作人员受到伤害，损失您的设备，或流失所输入的资料。



表示机器出状况，需要修理，或要重新设定等，以使本机器能顺利的运作。



帮助您了解工作的要点，或给予一些指导。



功能之注意事项。

#### ■ 符号












: 需注意事项。








: “不能做的事”。在此显示中，您要特别留心。



: “必须做的事”。此符号出现时，您必须跟随他的指示去做。

 <b>警告</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 千万别拆解或重组机器，这可能会引起火灾、电击或其它问题。</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 请勿插入外来物品到本机器里面，如手指、笔、电线等。这可能会损坏机器，或因短路引起火灾。</li> <li>• 请使用正确的电压，否则将导致机器的损坏。</li> <li>• 请勿将重物置于电源线上，这会容易导致火灾或电线走火。</li> <li>• 请勿用湿的手去插或拔插头，此动作会引起电击。</li> <li>• 请勿洒水或化学药剂在机器上，以避免机器损坏、引起火灾或电击。</li> <li>• 万一液体进入机器时，请立即切断电源，并联络您的供货商。</li> <li>• 请使用指定的电源适配器。</li> <li>• 请勿在儿童周围使用本机</li> </ul>
 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 机器故障时请勿再使用。如机器在故障时使用，比如有异响或异味时，这可能会引起火灾或触电。此时请立即切断电源，并联络您的经销商。</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 不要接触印字头。由于打印后印字头是非常热的，可能造成手部或手指烫伤。</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 不要接触切刀(半切刀和手动剪刀的刀刃)，碰触切刀可能会导致严重受伤。</li> </ul>
 	<p>关于电池</p> <p>请务必遵守以下规定，否则可能导致液体泄漏，着火或爆炸，从而导致人身伤害或灼伤。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•切勿拆卸，加热或使电池短路。</li> <li>•请勿混合使用不同类型（和品牌）的电池。</li> <li>•正确插入电池的（+）和（-）方向。</li> <li>•长时间不使用时，请取出并存放电池。</li> </ul>

 <b>注意</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 资料不能保证永久储存在记忆卡或机器的内部存储器。请注意：机器故障、电池的问题、机器送修及其它因素，都有可能造成资料的流失。</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 请勿与其它电器产品（如：冷气、冰箱、微波炉、自动办公设备等）共享一个插座，这会因产生大量用电，而导致伏特数下降，机器会因此而受损。</li> <li>• 请勿将纸或布摊开或放在机器上，以免引起火灾或其它问题。</li> <li>• 不要舔色带，套管和贴纸。</li> <li>• 本机器不适合在有儿童地方使用。</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 当机器长时间不使用时，请将电源线从机器和插座中拔出。</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 当连接电线或插入/取出记忆卡时，请先确认电源已关闭，否则可能会导致机器损坏。</li> <li>• 定期清洁插头，否则灰尘太多时使用，可能会导致起火或其它问题。</li> <li>• 拔出插头时请勿以拉扯电线的方式。请以握住插头方式取出，以免因拉扯而造成电线断裂而引起走火或受电击的情形。</li> </ul>



## 注意



### 关于电池

请务必遵守以下规定，否则可能导致液体泄漏，着火或爆炸，从而导致人身伤害或灼伤。

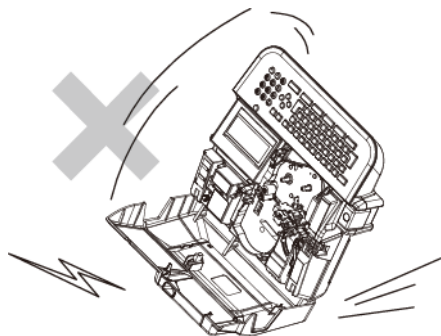


- 切勿拆卸，加热或使电池短路。
- 请勿混合使用不同类型（和品牌）的电池。
- 正确插入电池的（+）和（-）方向。
- 长时间不使用时，请取出并存放电池。

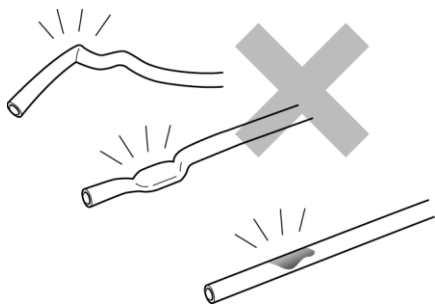
**REQUEST**

为了预防问题的产生，请确实遵守以下的规定。

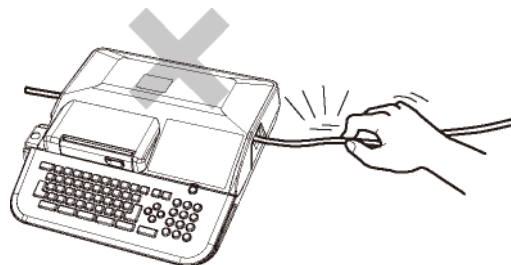
1. **该设备**和AC 电源线是一部构造精密的机器，搬动时要非常小心，绝对禁止受到撞击或摔落地面。



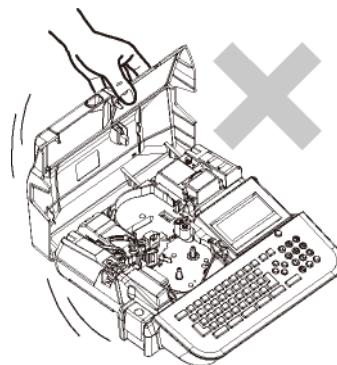
2. 请使用原厂指定的产品，如套管、贴纸、色带、半切刀等耗材。如未经许可而使用其它产品，可能会导致机器的故障。
3. 当在套管上印字时，请勿使用弯曲、破裂、或污损的管子；特别是有硬状小点，或外来异物附在管子上时，会导致印字头的损坏。



4. 打印时，请勿阻碍套管（贴纸）的印刷出口，且不要在入口处，强行拉扯套管。

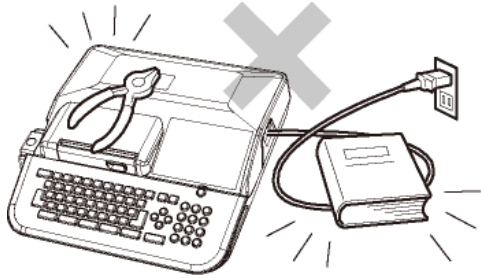


5. 请勿抓着卡匣盖将机器提起，这将使机器摔落。

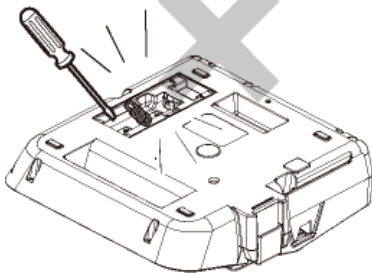


6. 机器运作时，如受到强大的外来巨响或震动，可能会产生不正常的打印，或导致记忆资料的流失。
7. 当机器的电源开启时，或刚关掉电源时，请勿将电源线从插座中拔出，以免导致机器故障，或设定、记忆资料的流失。
8. 如果套管被卡住，请不要直接用手拔出，请用“送出”功能键，让套管自动退出（请参阅 4-7：清洁滚轮）

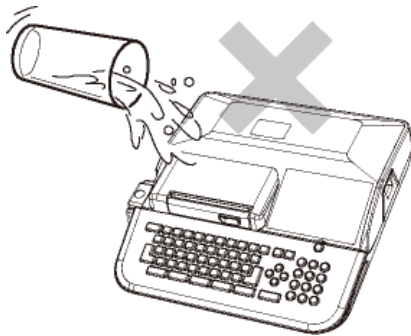
9. 请勿将不相干的物品，置于机器或电源线上。



10. 请勿将金属或其它任何东西，放入 USB 接口或记忆卡槽里，以免发生因静电所产生的问题。



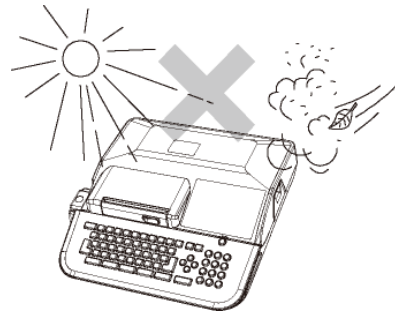
11. 请勿重压显示屏幕，以免造成屏幕破裂。
12. 请勿将液体如咖啡、果汁或水，泼洒在本机器上。



13. 当要清洁机器时，请用干净、软质的布料擦拭，请勿使用苯、稀释剂等挥发性酒精或油类，它将使机器变形或退色。

14. 如要将机器从寒冷的室外移至温暖的室内时，由于温度的急速改变，可能会有露水凝结在机器内；此时请先将机置于室内 30 分钟后，并确认已无露水再使用。

15. 为了避免问题产生，请勿将机器置于下列地点：



- ① 在阳光直射的场所，或靠近高温（如暖气）的地方。
- ② 灰尘多或湿气多的地方。
- ③ 请勿在低于摄氏 10℃ 或高于 35℃ 的地方使用本机器。
- ④ 请勿在低于摄氏 0℃ 或高于 40℃ 的地方存放本机器。

16. 保管或运送时，请将机器放入原来的包装箱里。

17. 为了能在住宅区及其附近地区使用，虽然对该机进行了防止电波干扰的处理，但是如果在收音机、电视机等接收机附近使用时，会对接收信号产生一定的影响，因此请选择适当的使用场所。

---

### 3 目录

1. LM-550A2 补充说明读.....	1
2. 请仔细阅读 .....	3
2-1 前言 .....	3
2-2 使用上的注意.....	3
3. 目录 .....	8
4. 使用前.....	11
4-1 主要功能.....	11
4-2 确认包装内容 .....	12
4-3 各部位名称 .....	13
4-4 按键的名称和它们的功能 .....	14
4-5 屏幕显示.....	16
4-6 选择屏幕上的语言 .....	17
4-7 清洁滚轮和取出阻塞的套管 .....	18
4-8 调节半切刀的深度 .....	19
4-9 印字压力开关调整 .....	19
4-10 连接电源适配器 .....	20
4-11 使用充电电池（建议使用 松下电器 爱乐普） .....	20
5. 装置耗材 .....	21
5-1 安装或替换色带 .....	21
5-2 装置套管和色带.....	23
5-3 装置贴纸和色带.....	27
5-4 装入 4.1mm[ID 平板] .....	29
5-5 更换半切刀 .....	30
5-6 装置记忆卡 (U 盘).....	30
6. 基本操作 .....	31
6-1 套管印字 (段落打印) .....	32
6-2 贴纸印字 .....	34
6-2-1 段落打印 .....	34
6-2-2 贴纸印字（普通打印） .....	36
7. 输入 / 删除 文字符号 .....	38
7-1 输入文字 .....	38
7-2 删除文字 .....	38
7-3 代码输入 .....	39
7-4 使用“特殊字母” 功能输入字符.....	40
8. 其它功能 .....	41
8-1 文字高度 .....	41
8-2 文字宽度 .....	42
8-3 字距 / 行距 .....	43
8-4 段落打印 .....	44
8-4-1 段落长度 .....	45
8-4-2 段落方式 .....	45
8-5 普通打印 .....	46



8-5-1	印字长度 .....	46
8-5-2	边界设定 .....	46
8-6	印字方向 .....	47
8-7	连续打印 .....	47
8-8	段落底部划线 .....	48
8-9	连续数字 .....	48
8-10	加框 .....	50
8-11	特殊符号 .....	50
8-12	字句记忆 .....	51
8-13	预览 .....	53
8-14	选用设定 .....	53
8-14-1	印字浓度 .....	54
8-14-2	低温模式 .....	54
8-14-3	端头空白段落 .....	54
8-14-4	“6, 9” 印字 .....	54
8-14-5	上下印字位置 .....	55
8-14-6	半切位置 .....	55
8-14-7	自动关机 .....	55
8-14-8	段落长度原始设定 .....	56
8-14-9	连续原始设定 .....	56
8-14-10	文字配置 .....	57
8-14-11	重复打印连续数字 .....	57
8-14-12	LCD 浓度调整 .....	58
8-14-13	LCD 背光 .....	58
8-14-14	字体选择 .....	58
8-14-15	基本设定登陆 .....	59
8-14-16	点 .....	59
8-15	复制 / 贴上 .....	59
8-15-1	复制 .....	59
8-15-2	贴上 .....	59
8-16	输入辅助功能 .....	60
8-17	记忆 .....	60
8-17-1	内部记忆 .....	60
8-17-2	U 盘（外部记忆） .....	62
8-18	套管加热器（只有 LM-550A2BH/PC A12-C 机种） .....	65
9.	打印 .....	66
9-1	设定打印范围 .....	66
9-2	180° 旋转打印（只有套管打印时） .....	66
9-3	打印全长 .....	67
9-4	耗材用完后的继续打印 .....	67
10.	从个人计算机编辑资料和打印 .....	68
10-1	在个人计算机安装“LETATWIN 线号大师”和打印机驱动程序 .....	68
10-1-1	安装“LETATWIN 线号大师” .....	68

---

10-1-2 安装打印机驱动程序 .....	69
10-2 在个人计算机编辑资料 .....	70
10-3 从“LETATWIN 线号大师”直接打印 .....	71
10-4 从“LETATWIN 线号大师”直接储存资料 .....	72
11. 疑难排除 .....	73
11-1 错误信息清单 .....	73
11-2 疑难排除 .....	76
12. 规格表 .....	78
13. 附录 .....	80

---

## 4. 使用前

### 4-1 主要功能

- 利用简单的操作方式，您可以将字母直接打印在套管和贴纸上。
- 可达到高速印刷(高达 40 mm/秒)和高耐久性。
- 功能强大的 MAX 原装应用软件 (LETATWIN 线号大师)。
- 可以在“LETATWIN 线号大师”软件里透过 USB 线将文件直接由计算机输出打印，或通过 U 盘将编辑资料从计算机输出到 LM-550A2/PC。
- 明亮且宽广的背光屏幕。
- 记忆功能中，内部记忆可容纳 250,000 个字，另有外部记忆(U 盘)的功能。
- 可使用的套管和贴纸规格如下：

MAX 套管 =  $\phi$ 2.5mm,  $\phi$ 2.7mm,  $\phi$ 3.2mm,  $\phi$ 3.4mm,  $\phi$ 3.6mm,  $\phi$ 4.2mm,  $\phi$ 5.2mm,  $\phi$ 6.4mm,  $\phi$ 8.0mm

一般套管 =  $\phi$ 1.5mm,  $\phi$ 2.5mm,  $\phi$ 3.2mm,  $\phi$ 3.6mm,  $\phi$ 4.2mm,  $\phi$ 5.2mm,  $\phi$ 5.5mm,  $\phi$ 6.5mm,  $\phi$ 8.0mm

MAX GRIP 套管 =  $\phi$ 2.9mm,  $\phi$ 3.7mm

热收缩套管 =  $\phi$ 2.5mm,  $\phi$ 3.2mm,  $\phi$ 3.6mm,  $\phi$ 4.2mm,  $\phi$ 5.2mm,  $\phi$ 5.5mm,  $\phi$ 6.5mm

椭圆形套管 =  $\phi$ 2.5mm,  $\phi$ 3.2mm,  $\phi$ 3.6mm,  $\phi$ 4.2mm,  $\phi$ 5.2mm,  $\phi$ 5.5mm,  $\phi$ 6.5mm

非 PVC 套管 =  $\phi$ 3.2mm,  $\phi$ 3.6mm,  $\phi$ 4.2mm,  $\phi$ 5.2mm

MAX 贴纸 = 宽度： 5mm, 9mm, 12mm

ID 平板 = 2.5mm, 4.1mm, 4.6mm, 6.3mm, 9.0mm

(在 MAX GRIP,  $\phi$ 1.5mm 和  $\phi$ 2.0mm 套管上打印需要特殊的附件。)

- 半切功能，可让套管便于携带，并且可以轻易地拨开贴纸。
- 独立的数字键盘能快速且容易的输入资料。
- 清晰耐用的键盘组。
- 附有手提箱，机器可轻易安全的存放。
- 屏幕的显示可设定为中文或英文。
- 您可以调节半切刀的深度级别。
- 直径  $\phi$ 6.8 和  $\phi$ 8.0 的套管不能被半切。只能选择不切/实线/虚线。

## 4-2 确认包装内容

打开包装并确认下列项目是否包括在内

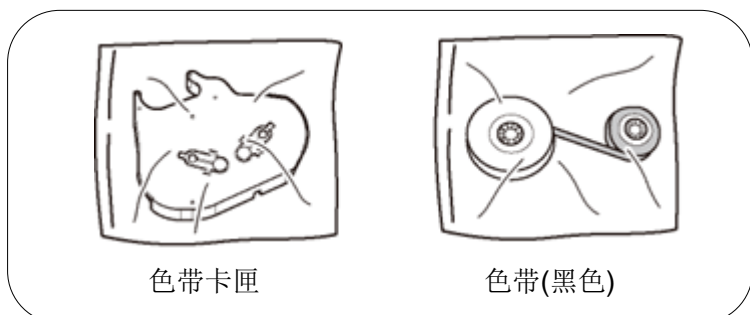
主机



手提箱

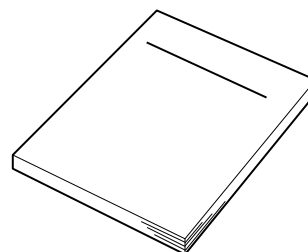


(产品标签位于机器背面)

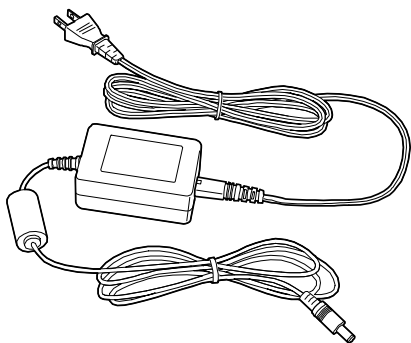


色带卡匣

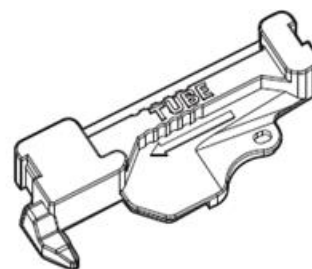
色带(黑色)



操作说明书

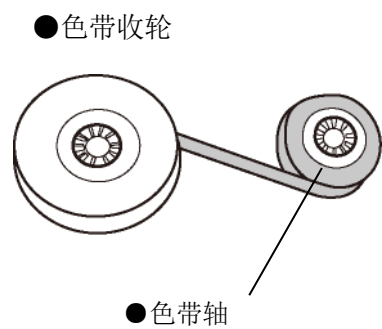
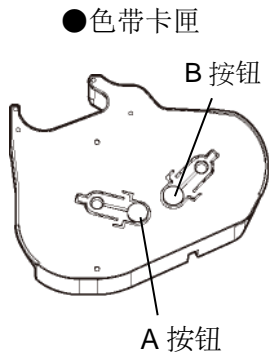
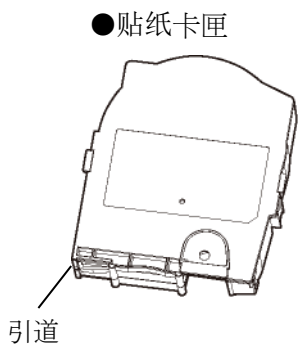
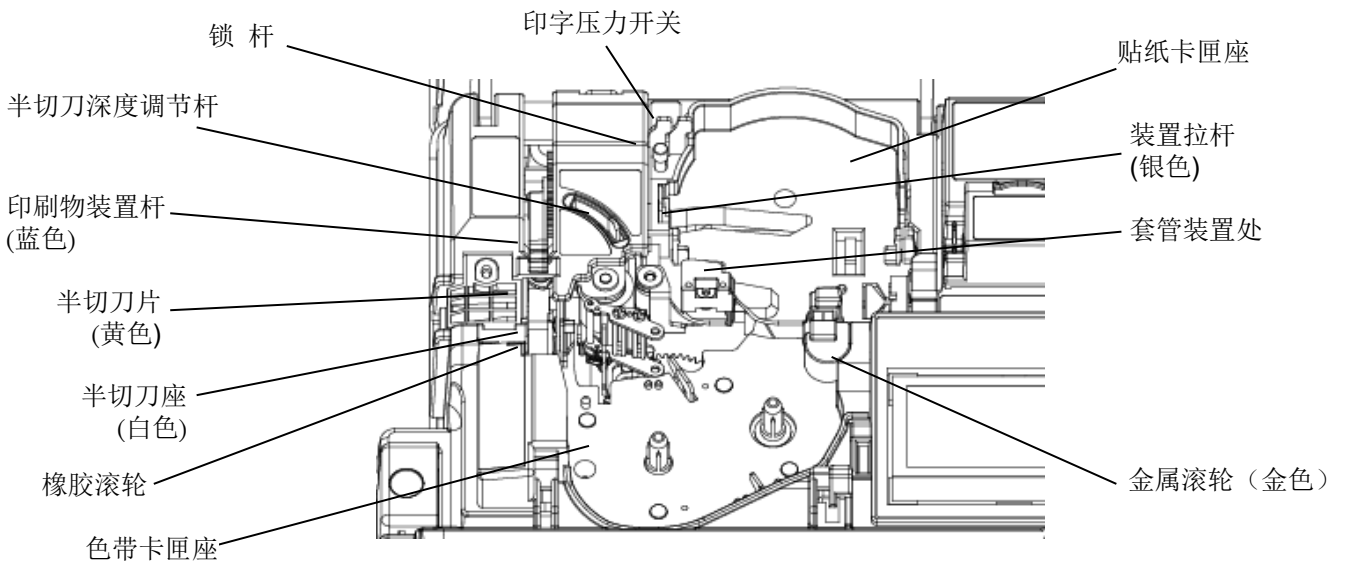
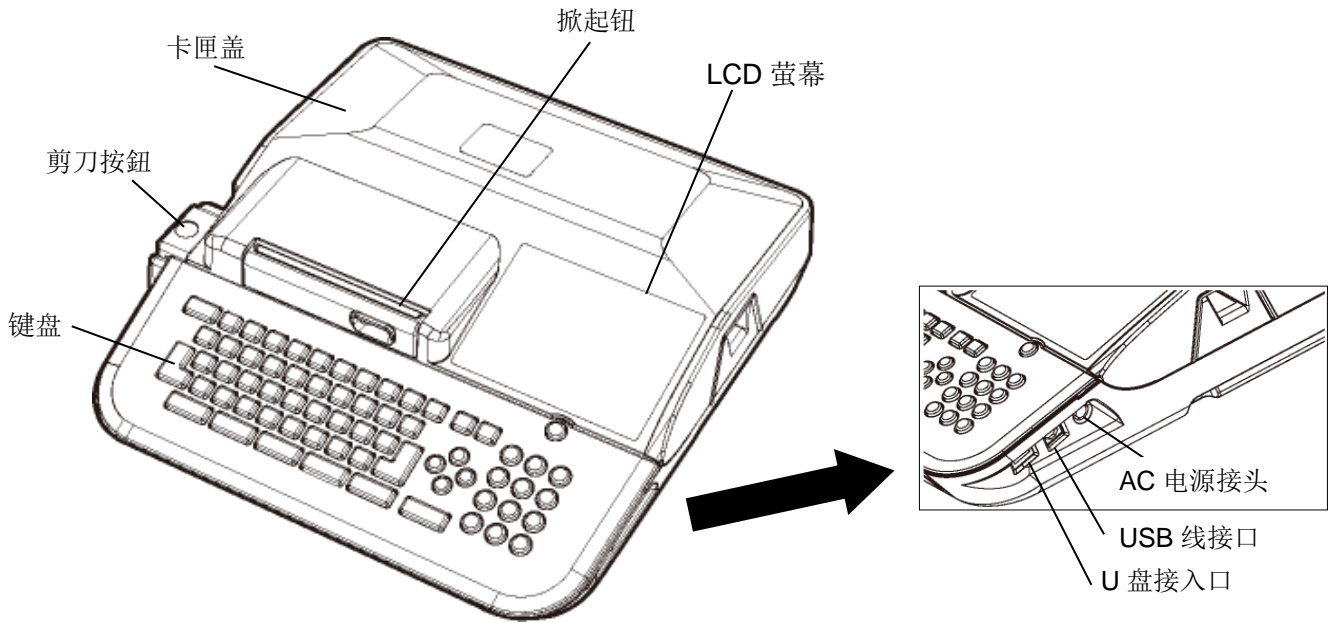


AC 电源线



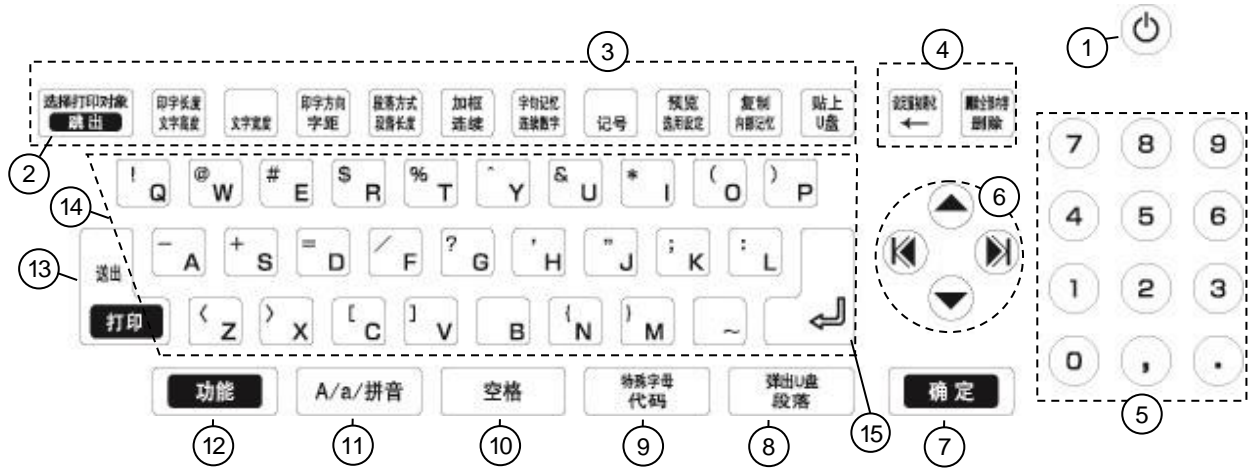
φ1.5/2.0mm 套管/  
φ2.9/3.7mm MAX GRIP 套管专用附件

### 4-3 各部位名称



## 4-4 按键的名称和它们的功能

### <1> 键盘



### <2> 按键和它们的功能

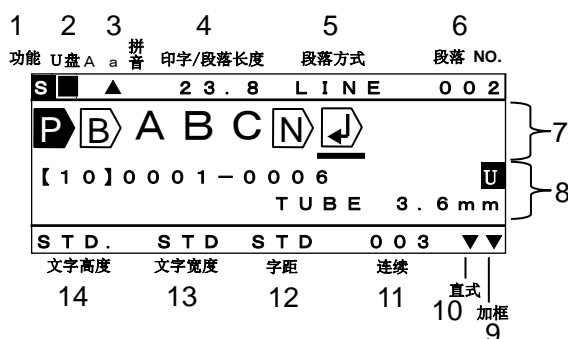
①	<b>ON/OFF</b>	电源键
②	<b>跳出</b>	回到上一个操作步骤。 当“打印”或进行“预览”时，停止其动作。
③	<b>选择印刷物</b> (功能 → 跳出)	按下此键可以选择“印刷物”改变印刷物时无须关机
	<b>文字高度</b>	设定“文字高度”。 (请参阅 8-1: 文字高度)
	<b>印字长度</b> (功能 → 文字高度)	设定“印字长度”及“留白”使其为 [普通打印模式]。 (请参阅 8-5: 普通打印)
	<b>文字宽度</b>	设定“文字宽度”。 (请参阅 8-2: 文字宽度)
	<b>字距</b>	设定“字距”及“行距”。 (请参阅 8-3: 字距 / 行距)
	<b>印字方向</b> (功能 → 字距)	设定“印字方向”。 (请参阅 8-6: 印字方向)
	<b>段落长度</b>	设定“段落长度”。 (请参阅 8-4: 段落打印)
	<b>段落方式</b> (功能 → 段落长度)	设定“段落方式”。 (请参阅 8-4: 段落打印)
	<b>连续</b>	按此键设定连续和段落底部划线。 (请参阅 8-8: 段落底部划线) (请参阅 8-7: 连续打印)
	<b>加框</b> (功能 → 连续)	设定“加框”。 (请参阅 8-10: 加框)
	<b>连续数字</b> (功能 → 连续数字)	设定连续数字。 (请参阅 8-9: 连续数字)
<b>记号</b> (功能 → 连续数字)	操作“符号”功能。 (请参阅 8-11: 特殊符号)	

③	字句记忆	操作“字句记忆”功能。 (请参阅 8-12: 字句记忆)
	选用设定	进入“选用设定”、“直接从 PC 打印”或“从 PC 转存资料到 LM”。 (请参阅 8-14: 选用设定; 10-3: 从 LETATWIN 线号大师直接打印; 10-4: 从 LETATWIN 线号大师直接储存资料)
	预览 (功能 → 选用设定)	显示打印预览。 (请参阅 8-13: 预览)
	内部记忆	操作“记忆”功能。 (请参阅 6-15-1: 内部记忆)
	复制 (功能 → 内部记忆)	复制指定段落。 (请参阅 8-15-1: 复制)
	U 盘	操作“U 盘”功能 (请参阅 8-17-2: 外部记忆)
	贴上 (功能 → 记忆卡)	贴上复制的段落。 (请参阅 8-15-2: 贴上)
④	←	删除游标前的文字。
	设定值初期化 (功能 → ←)	还原到初始设定值。 按 功能 → ←, 删除全部输入的资料后, 才可执行此功能。
	删除	删除输入的资料。
	删除全部内容 (功能 → 删除)	删除全部输入的资料。
⑤	数字键	输入数字、逗点、句点。
⑥	▲/▼/◀/▶	游标位置驱动键。
	功能 → ◀ 或 功能 → ▶	移动游标至资料的最前、或最后端。
⑦	确定	资料输入确认键。
⑧	段落	进入下一段资料输入区。
	抽出 U 盘 (功能 → 段落)	在电源开启状态下, 将 U 盘从机器取出。
⑨	代码	输入代码。 (请参阅 7-3: 代码输入)
	特殊字母 (功能 → 代码)	输入特殊字母。 (请参阅 7-4: 变音符号)
⑩	空格	空白键。
⑪	A/a/拼音	按此键改变输入方式。 A: 英文字母大写 a: 英文字母小写 拼音: 中文全拼
⑫	功能	设定功能。
⑬	功能 → A/a/拼音	输入辅助功能。显示刚输入的字符。

⑭	<b>打印</b>	开始打印功能。
	<b>送出</b> ( <b>功能</b> → <b>打印</b> )	送出印刷物，确认套管或贴纸已装上。
⑮	输入键	输入列印内容。
⑯		换行

## 4-5 屏幕显示


屏幕旁的指示说明功能如下：





①	功能	按此键，屏幕左上角显示 <b>S</b> ，再按一次 <b>S</b> 消失。 运用此键设定功能或输入键盘上的符号。
②	U 盘	当 U 盘插入并可执行时，会在屏幕左上角 <b>U 盘</b> 下方位置出现“■”
③	A/a/拼音	“A” 显示为大写英文输入状态 “a” 显示为小写英文输入状态 “拼音” 显示为中文输入状态
④	印字/段落长度	在[段落打印模式]： 显示“段落长度”。 (请参阅 8-4： 段落打印) 在[普通打印模式]： 显示“印字长度”。 (请参阅 8-5： 普通打印)
⑤	段落方式	显示段落区隔的方式。 (请参阅 8-4： 段落打印)
⑥	段落 No.	显示光标所处位置的段落编号。
⑦	输入画面	显示所输入的文字或符号内容。
⑧	状态显示	上行显示连续数字的设定状况（如果已有设定）。 下行显示所选择的印刷物内容。 <b>U</b> 表示已设定段落底部划线。
⑨	加框	显示加框功能。 (请参阅 8-10： 加框)
⑩	直式	显示选择为直式印字。 (请参阅 8-6： 印字方向)
⑪	连续	显示设定连续打印的数量。 (请参阅 8-7： 连续打印)
⑫	字距	显示光标所在位置的字距。 (请参阅 8-3： 行距/字距)
⑬	文字宽度	显示光标所在位置的文字宽度。 (请参阅 8-2： 文字宽度)
⑭	文字高度	显示光标所在位置的文字高度。 (请参阅 8-1： 文字高度)



屏幕里显示的编辑符号，其意义如下：

① ：显示为段落打印。显示同一组段落长度。（请参阅 8-4：段落打印）

② ：段落分隔的指示。（请参阅 8-4：段落打印）

③ ：换行的指示。

(在套管上印字)  $\phi$ 1.5 到  $\phi$ 3.6：只可打印 1 行

$\phi$ 4.2 到  $\phi$ 8.0：当文字高度设为 2mm 时可打印两行。


(用于  $\phi$ 4.2 套管时，行距必须设定为“连接”)

$\Phi$ 5.2 到  $\phi$ 8.0：当文字高度设定为 1.3mm 时可打印三行。

(字距/行距/段落底部划线/字框必须设定适当的内容才可)

(在贴纸上印字) 在 9mm 和 12mm 宽的贴纸上，文字高度设定为 1.3mm 或 2mm 时，最多可打印三行。

(字距/行距/段落底部划线/字框必须设定适当的内容才可)

④ ：已有连续数字的设定。（请参阅 8-9：连续数字）



#### 4-6 选择屏幕上的语言

您可以依照机型来选择语言模式




请确认机型

机 型	语 言
LM-550A2/PC A11-T	英文 或 繁体中文
LM-550A2/PC A12-C LM-550A2BH/PC A12-C	英文 或 简体中文

##### 【如何选择】

打开电源同时按下  和  两键。

在 LETATWIN 出现后，显示 [语言模式]。

用 / 键来选择您所需要的语言。按下  键，机器会自动关机。

然后再重新开机，即完成设定。

[语言模式]

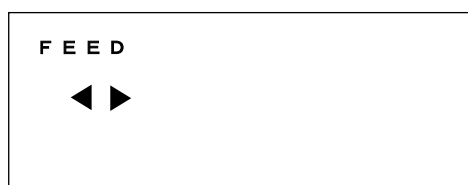
```
[ M O D E ]
C h i n e s e ( C )
E n g l i s h
```

**注意：** 当您选择英文模式时，就无法输入或打印出中文字符。

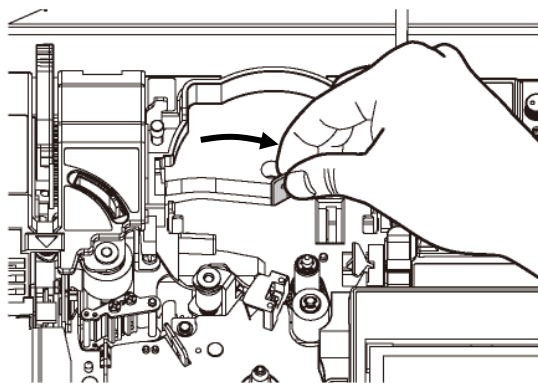
## 4-7 清洁滚轮和取出阻塞的套管

1. 打开盖子，松开印刷物装置杆。
2. 先按住 **C** 键，再按一下 **ON/OFF** 键。  
当显示“LETATWIN”时先放开 **ON/OFF** 键。

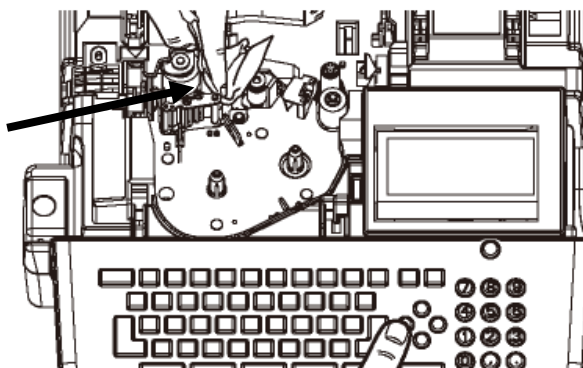
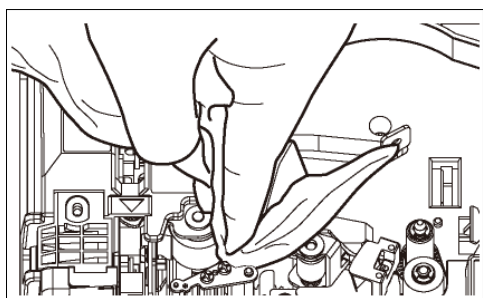
3. **[FEED 画面]** 出现如右。



4. 如右图动作，向右移动装置拉杆（银）直至停止。



5. 用 **◀/▶** 键来转动滚轮位置，把布沾湿来清洁滚轮灰尘。



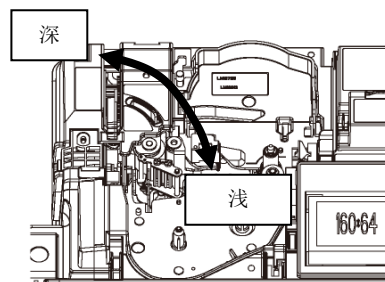
**注意：**假如套管或贴纸卡住，可用这个方法排除。

## 4-8 调节半切刀的深度

当半切刀切的深度不合适时，您可以利用“半切刀深度调节杆”调整半切刀的深度。

**注意：**

- 当打印套管时，请把调节杆移至套管位置。
- 当打印贴纸时，请把调节杆移至贴纸位置。



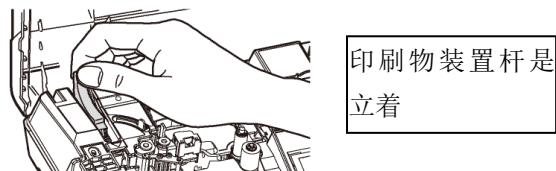
## 4-9 印字压力开关调整

可利用“印字压力开关”来改变印字头在打印时的压力。

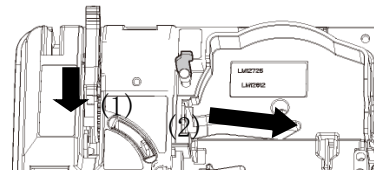
**注意：**除非打印颜色过深，否则不需要调整压力强度。

### (标准压力改成低压力)

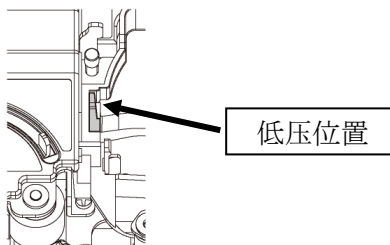
1. 确认印刷物装置杆在中间位置(杆是立着的)。



2. 按住锁杆(1)，然后将印字压力开关(2)扳到右边。

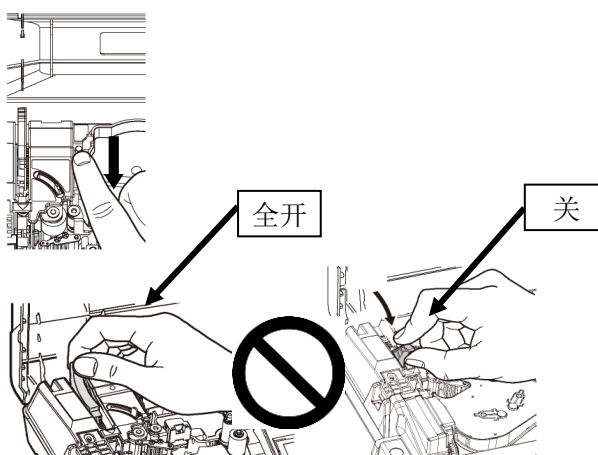


3. 现在，印字压力已调到低的位置。



### (低压力改成标准压力)

1. 确认印刷物装置杆在中间位置(杆是立着的)。
2. 按住锁杆。



**注意：**

当印刷物装置杆如右图的两状态时(“全开”或“关”的位置)，不要改变印字压力。


#### 4-10 连接电源适配器

1. 将交流适配器插孔牢固地插入主机右侧的连接部件中。  
(右侧的电源插口内)
2. 将交流适配器的电源插头插入插座/电源插座。

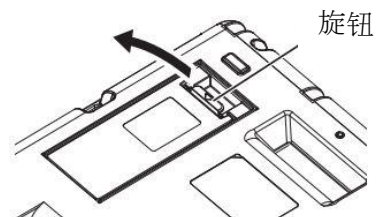


AC 适配器连接

#### 4-11 使用充电电池 (建议使用 松下电器 爱乐普)。此方式LM-550A2BH才能使用)

使用电池时, 可以使用可充电镍氢电池[推荐: 松下电器 爱乐普 5号电池 x 4个: 另售]。  
因为输入的数据可以在没有电源的情况下保存在工作现场(机器会自动保存), 或突然停电时使用很方便。使用电池电源时, 屏幕上会显示  标记。(图标)

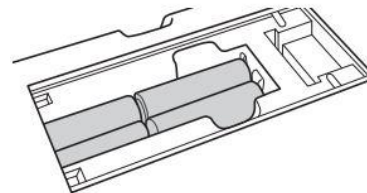
1. 打开主机底部的电池盖。向您的方向拉动旋钮, 提起电池盖。



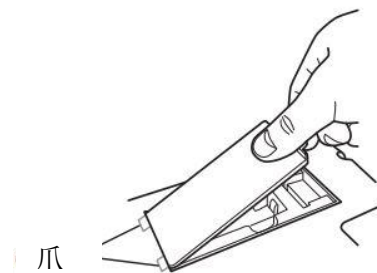
2. 注意+和-方向, 插入电池。

请使用充电镍氢电池

[推荐: 松下电器 爱乐普 5号电池 x 4个: 另售]。



- 3 将电池盖的旋钮与主机底部的凹槽对齐, 然后将其牢固安装。



#### 请注意:

- 请使用 松下电器 爱乐普 5号电池 x 4个。(建议)
- 请注意, 如果您使用其他(劣质的)电池或充电电池, 则可能无法充分发挥打印机的性能, 并且可能无法正常工作。
- 使用其他充电电池时, 请联系当地的经销商或代理商。
- 制造商不随附电池。
- 请使用 松下电器 爱乐普 5号电池 x 4个。(建议)
- 本机没有(对)电池充电功能。请确保使用专用的充电器给电池充电。
- 设置或更换电池之前, 请务必关闭电源。
- 充满电后, 您可以制作大约 500 个套管印刷物(每 20 毫米段落时)。
- 使用电池时, 不能使用套管加热器。
- 在低温(15°C 或更低)下, 电池性能可能会下降, 并且可能无法正常运行, 因此请务必使用交流适配器。

\* [爱乐普]是 松下电器 的注册商标。

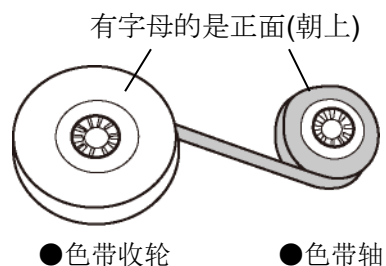
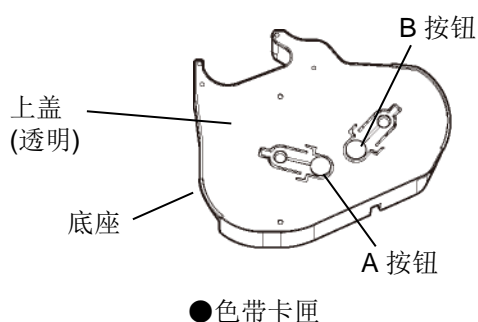
## 5. 装置耗材

请按照步骤

- (1) 把色带装入色带卡匣
- (2) 安装套管或贴纸
- (3) 安装色带卡匣

### 5-1 安装或替换色带

各 部 位 名 称



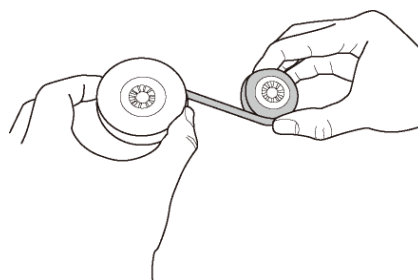
**注意:** 请使用(LM-550A2/PC)专用色带卡匣(LM-RC500)

LM-RC300 色带卡匣无法用于 LM-550A2/PC。

色带 LM-IR50B/LM-IR50W/LM-IR50BP 也无法置于色带卡匣 LM-RC300 中。

#### 1. 在色带卡匣中装置新色带。

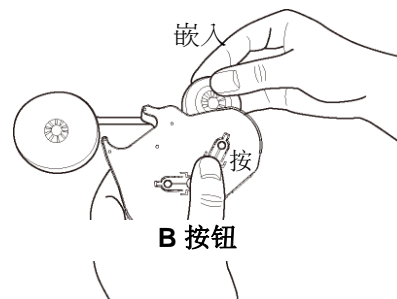
1. 握住“色带收轮”，轻拉“色带轴”，把色带稍微拉开。



**REQUEST**

- 拉“色带轴”时，让轴转动一下以避免色带松脱。

2. 按「**B 按钮**」将色带轴（绿色或蓝色）装置如右图，然后放开「**B 按钮**」以固定色带。

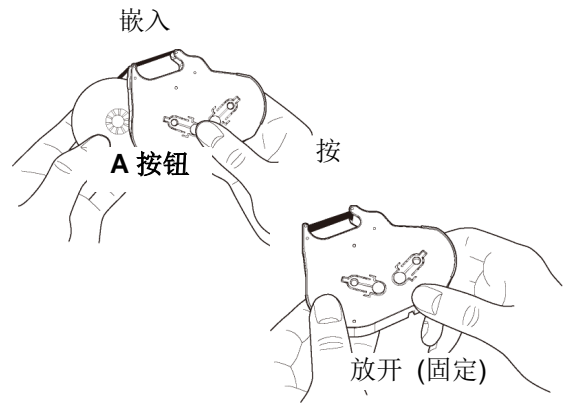


放开 (固定)

**REQUEST**

- 装置色带时，请注意正、反面。

3. 按「**A 按钮**」将色带收轮(黑色)装置如右图，然后再放开「**A 按钮**」以固定色带。



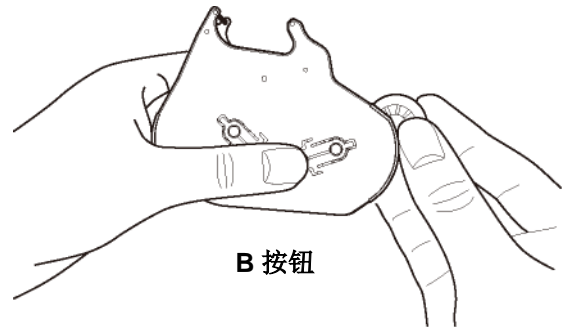
4. 按住“**A 按钮**”，顺着箭头指示，旋转轮圈，直到色带的表面(黑色)出现。这颜色的变化依序为：透明 → (蓝色) → 黑色。

当色带的表面(黑色)出现时，停止转动和放开“**A 按钮**”(色带为固定状态)。

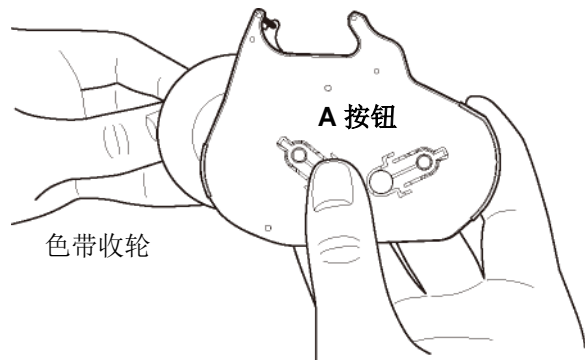


## 2. 从色带卡匣拿出用过的色带。

1. 按「**B 按钮**」取出色带轴(绿色或蓝色)。



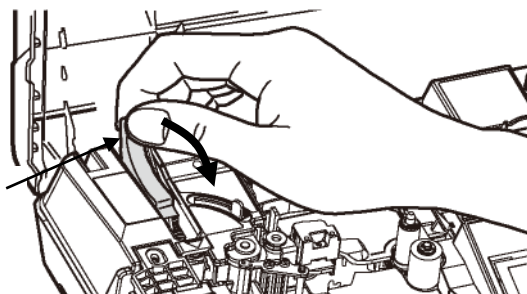
2. 接下来，按「**A 按钮**」取出色带收轮。



## 5-2 装置套管和色带

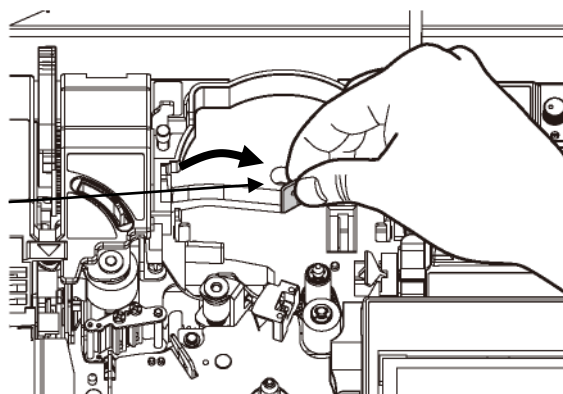
1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆 (蓝色) 往后扳。

印刷物装置杆

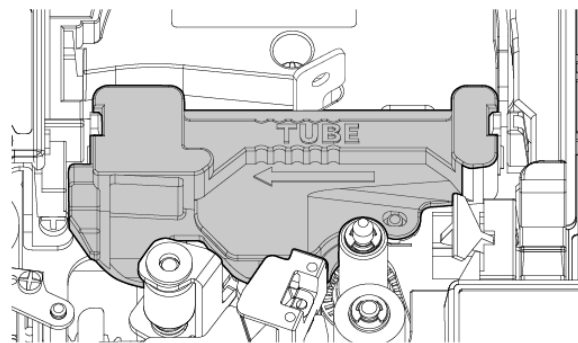


3. 将装置拉杆右移到指定处。

装置拉杆

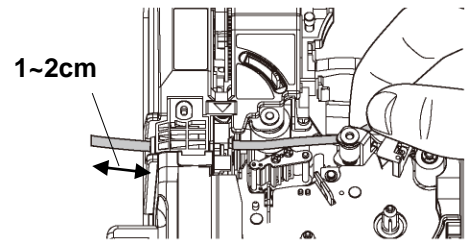
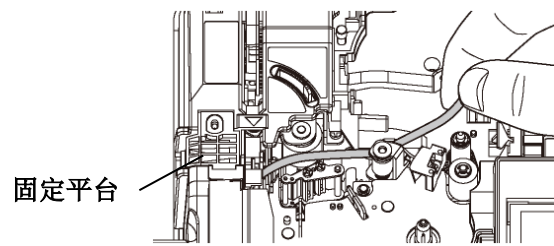
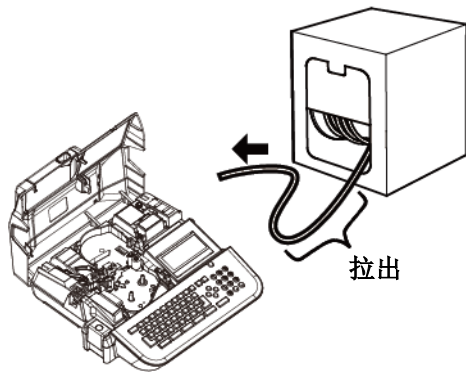


\*使用 MAX GRIP,  $\phi 1.5$  或  $\phi 2.0\text{mm}$  套管时，  
请按如下所示设置特殊附件。



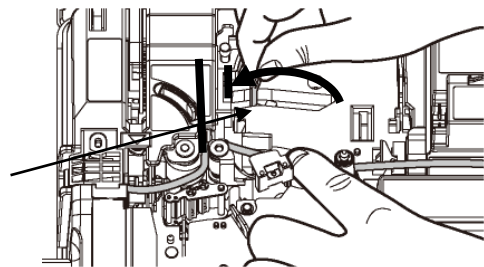
<MAX GRIP,  $\phi 1.5/2.0\text{mm}$  套管专用附件>

4. 拉出所需的套管长度。
  - a. 将套管穿过图示上的平台。
  - b. 把套管推至离机器 1~2 公分。

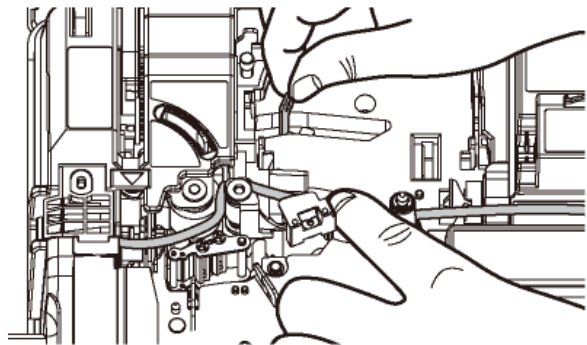
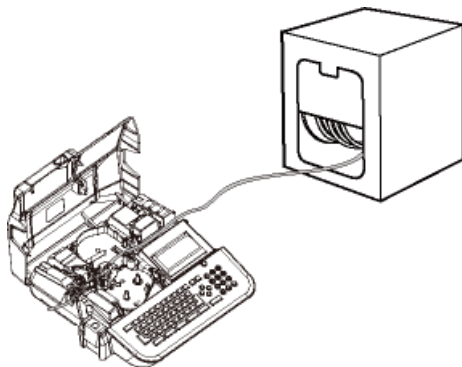


5. 为避免套管浮动，请先将套管按住在标示“TUBE”的标签位置，再将装置拉杆往左调到如图的位置。

装置拉杆

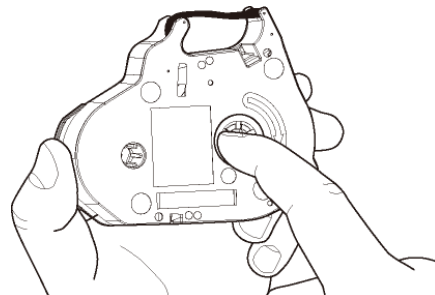


套管安装步骤说明,请按照图示



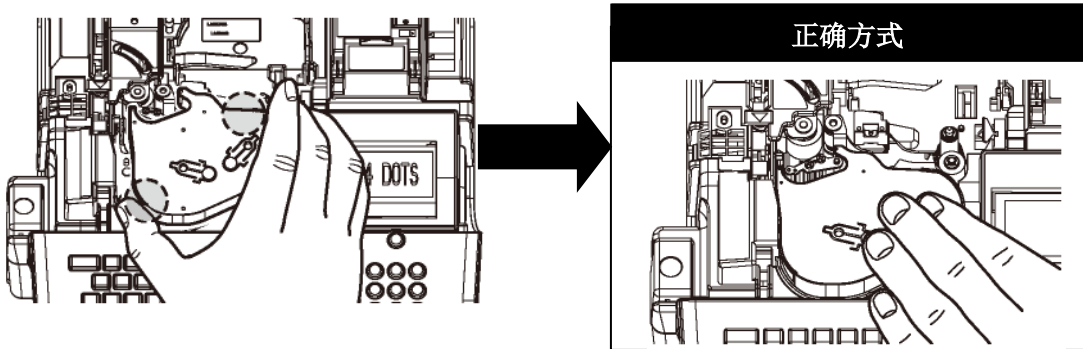
6. 请检查色带是否松动。

如果色带松动，请依箭头指示方向旋转“色带收轮”来收紧色带

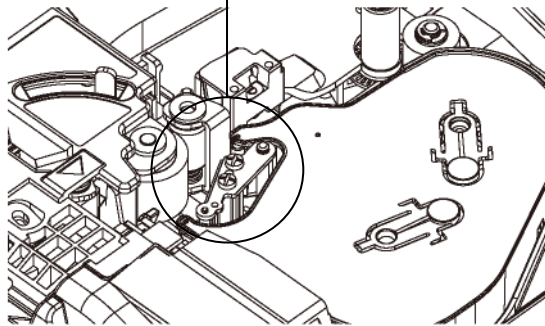




7. 按图将色带卡匣放入打印机中稍微按压以确定正确位置

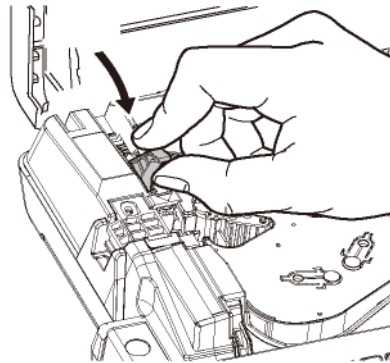


检查色带松紧



8. 拉回印刷物装置杆 (蓝色)。

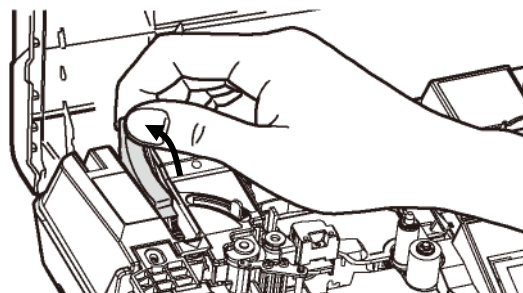
9. 盖上盖子, 听见“喀”一声。



现在装置完成

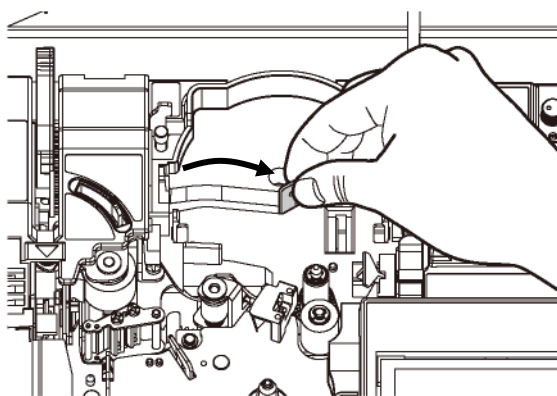
### ( 移 除 套 管 )

1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆 (蓝色) 往后扳。

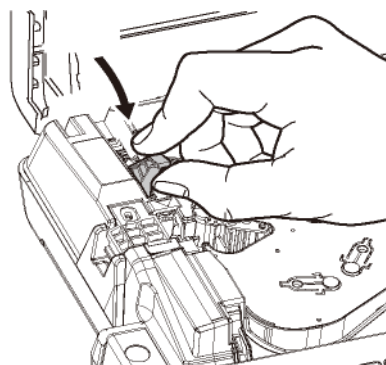


3. 将装置拉杆右移到图标的位置，然后取出套管。

**注意：**当取出套管时不需要拿出色带卡匣



4. 拉回印刷物装置杆 (蓝色)。然后关上盖子直到“喀”一声。

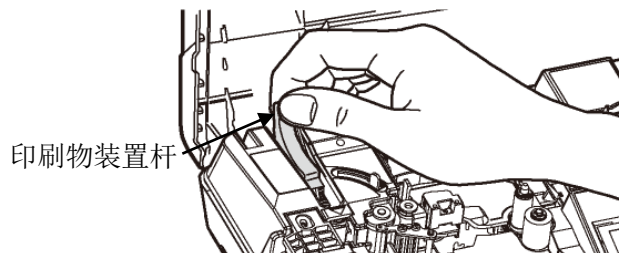


### ⚠ 注意

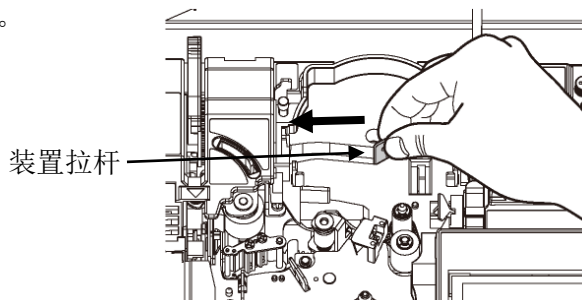
当您操作印刷物装置杆时要特别小心，  
操作时如不慎将装置杆滑掉，您也许会受伤。

### 5-3 装置贴纸和色带

1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆 (蓝色) 往后扳。

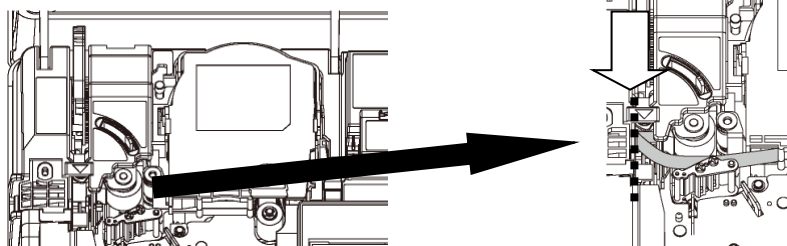


3. 如图所示，将装置拉杆右移到指定处。



4. 放入一个贴纸卡匣。

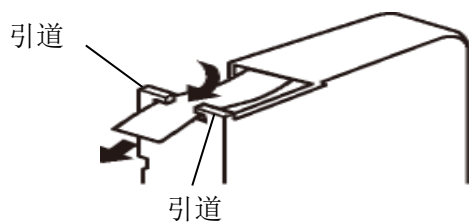
正确方式



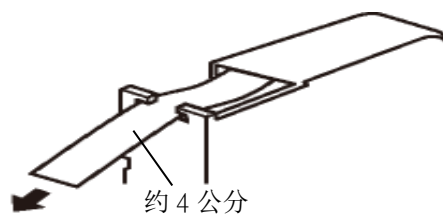
#### REQUEST

- 在装贴纸卡匣之前，请操作如下图：

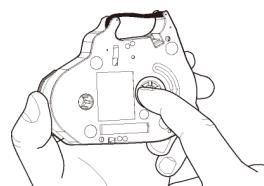
(1) 将贴纸穿过引道。



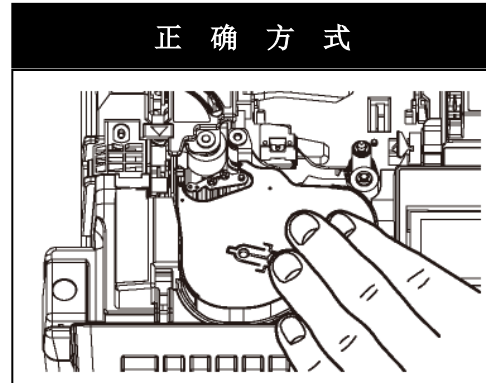
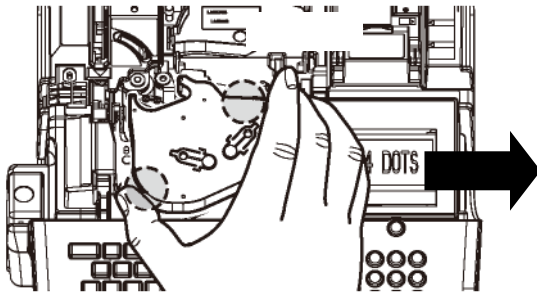
(2) 贴纸前端拉出约 4 公分。



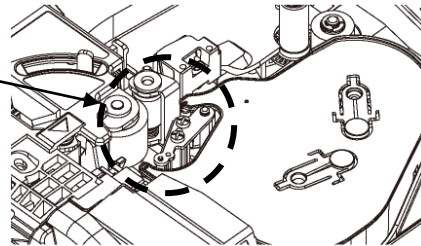
5. 确定色带没有松弛  
如果色带松弛，可以箭头指示方向旋转“色带收轮”来收紧色带。



6. 按图将色带卡匣放入打印机中，稍微按压以确定正确位置



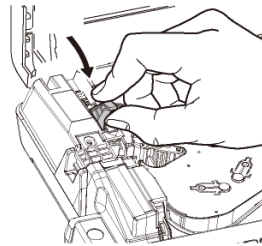
注意：确保色带已收紧



7. 拉回印刷物装置杆(蓝色)。

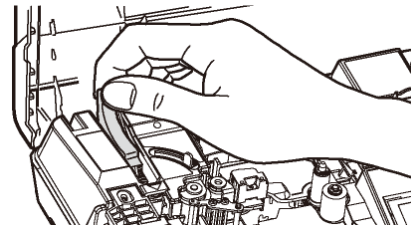
8. 然后关上盖子直到“喀”一声。

表示现在装置已完成



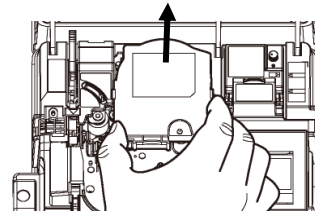
### ( 取出贴纸卡匣 )

1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆 (蓝色) 往后扳。

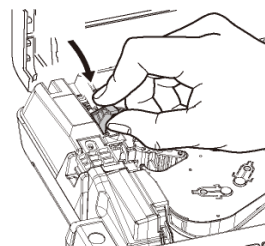


3. 拿出贴纸卡匣

注意：拿出贴纸卡匣时，不需要取出色带卡匣。



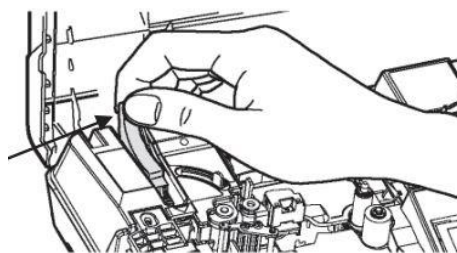
4. 拉回印刷物装置杆 (蓝色)。然后关上盖子直到“喀”一声。



## 5-4 装入 4.1mm[ID 平板]

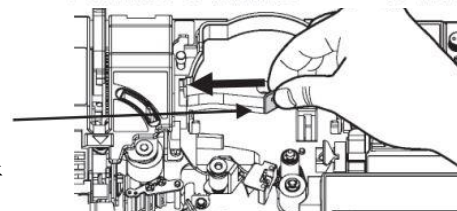
1. 打开色带卡匣盖。
2. 往后退印刷物装置杆（蓝色）推到底。

印刷物装置杆



3. 如图所示，将装置拉杆（银色）向左滑动到底。

装置拉杆

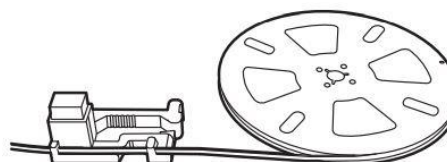


4. 准备 4.1 毫米 ID 平板附件，然后将 4.1 毫米 ID 平板插入插口。

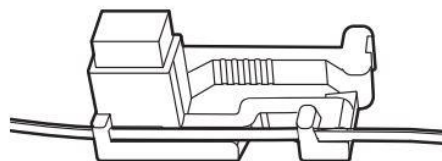
\* ID 平板附件仅适用于 4.1mm 宽度。

\*如图所示的卷方向插入 ID 平板。

\*请将 ID 平板存放在塑料袋中，因为它容易因静电而吸引灰尘。灰尘可能会损坏打印头。

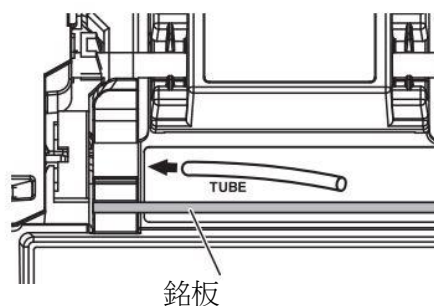
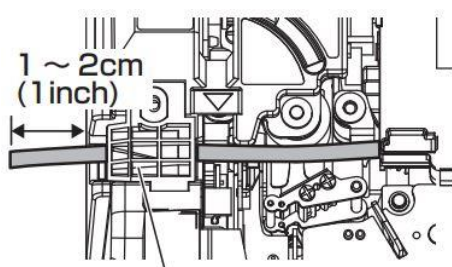
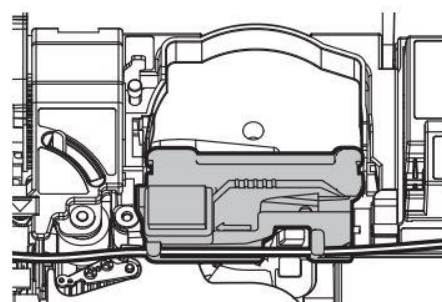


5. 将 4.1 毫米 ID 平板附件（带有插入的 ID 平板）装置在机器上。



6. 将[ID 平板]穿过通道。  
确保将[ID 平板]的尖端自机器上延伸 1~2cm。

※关于 4.1mm ID 平板，  
请跟当地的销售或代理商联系一下。



## 5-5 更换半切刀

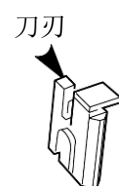
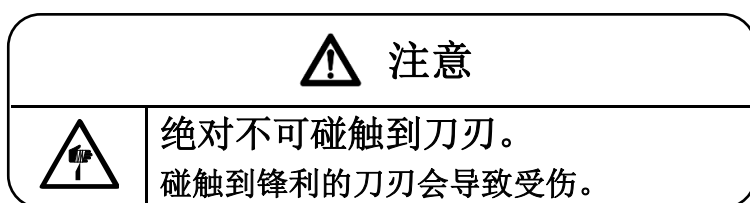
1. 打开卡匣盖，如图拉起半切刀。
2. 取出半切刀。
3. 拿一支新的半切刀，顺着凹槽的导引，将半切刀完全的嵌入。

### 注意

请将半切刀的导轨与半切刀座的凹槽充分的啮合。

如果错误的装置，可能会导致半切刀或机器的损坏。

确定使用指定的 LM-HC340 半切刀(黄色)。



## 5-6 装置记忆卡 (U 盘)

1. 将记忆卡(U 盘)正确的一侧朝上插入机器侧面的卡槽里。



2. 打开机器电源。

3. 关上 U 盘接口盖。

### REQUEST

- 要拿出 U 盘，请先按 **抽出 U 盘** (**功能** → **段落**)，再拿出来。

## 6.基本操作

① 首先，打开上盖，装入所需的材料。(请参阅 5: 装置耗材) 接着，关上上盖，打开电源。

② 出现【选择印刷物】的画面时，  
按 ▲/▼/◀/▶ 键，设定“印刷物”和“尺寸”。

设定完成后，按  键，出现【输入的画面】。

[ 选择印刷物 ]  
M A X 套管  
尺寸 =  mm

▲/▼键: “印刷物”，“尺寸”

◀/▶键: “印刷物” … “一般套管”，“MAX 套管”，“热收缩套管”，“椭圆形套管”  
“非 PVC 套管”“贴纸”或“平板”  
“尺寸” ……

一般套管: 1.5、2.0、2.5、3.2、3.6、4.2、5.2、5.5、6.5 或 8.0

MAX 套管: 2.5、2.7、3.2、3.4、3.6、4.2、5.2、6.4 或 8.0

MAX GRIP 套管: 2.9 或 3.7

热收缩套管: 2.0、2.5、3.2、3.6、4.2、5.2、5.5、6.5 或 6.8。

椭圆形套管: 2.5、3.2、3.6、4.2、5.2、5.5 或 6.5。

非 PVC 套管: 3.2、3.6、4.2、5.2

贴纸: 5、9、12

平板: 2.5、4.1、4.6、6.3 或 9.0。

注意: ● 当改变印刷物时请按  →

此时会出现 [选择印刷物] 画面。

在设置里可以改变各种印刷物 (“套管”变为“贴纸”或“贴纸”变为“套管”)，接着出现[段落长度]的设置画面，可以输入想要的长度，并按 .

● 当改变印刷物时，请按  → ，“文字高度”将改为“自动=ON”。

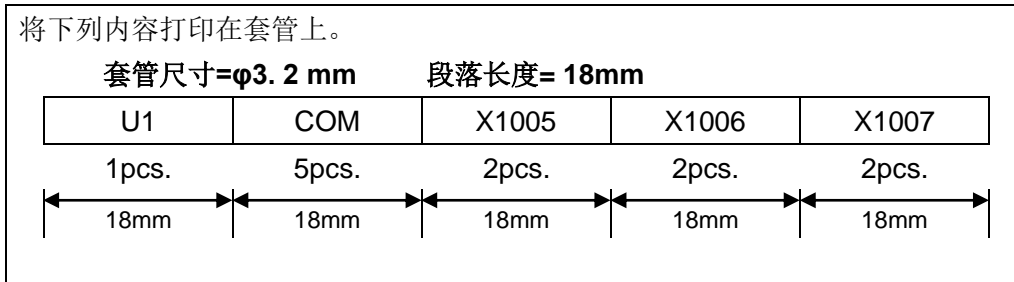
不过，当印刷物为贴纸时，文字高度不能改为“自动”。

● 再次开机之后如果之前有输入一些资料还留存在机器里，则出现类似如右图的画面。

用 ◀/▶ 键选择【刷新】或【继续】，  
再按  键。

档案中有您已输入的资料

## 6-1 套管印字 (段落打印)



① 在 [选择印刷物]的画面里设定“印刷物 = 套管”和“尺寸 = 3.2mm”。

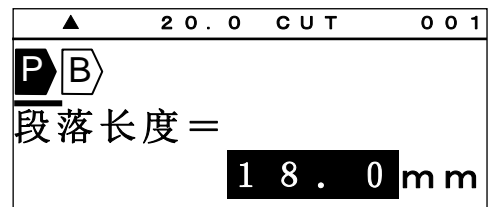
② 出现[输入 画面]，确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

按 ◀/▶键 将光标移至 **P** 的下面。

③ 按 **段落长度** 键来设定“段落长度”(请参阅 8-4-1: 段落长度) 按◀/▶键，设定为“18.0”。

按 **确定** 键。

注意：也可利用数字键来直接输入。

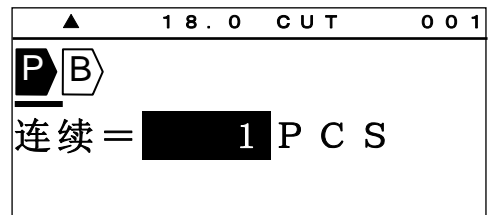


④ 按 ▶键，将光标移到 **B** 的后面。

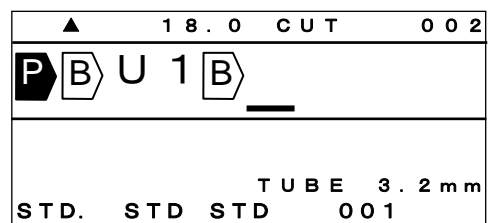
按 **连续** 键来设定“连续”(请参阅 8-7: 连续打印)

按◀/▶键，设定为“1”。按 **确定** 键。

注意：也可利用数字键来直接输入。

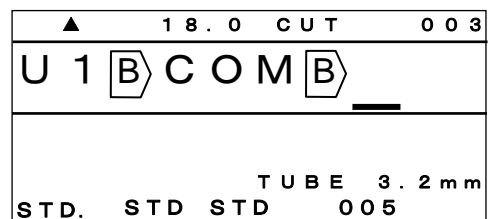


⑤ 然后输入 **U** 和 **1**，再按 **段落** 产生一个新的段落。



⑥ 同步骤 ④，按 **连续** 设定“连续”为“5”，然后按 **确定** 键。

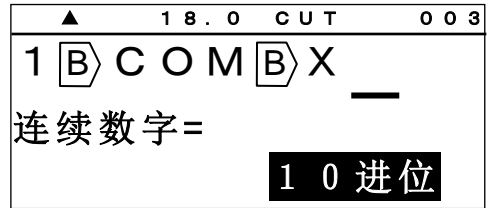
⑦ 然后输入 **C**，**O** 和 **M**，再按 **段落** 产生一个新的段落。





⑧ 同步骤④，按 **连续** 设定“连续”为“2，”然后按 **确定** 键。

⑨ 然后输入 **X**，再按 **连续数字** 来设定“连续数字”  
(请参阅 8-9: 连续数字)



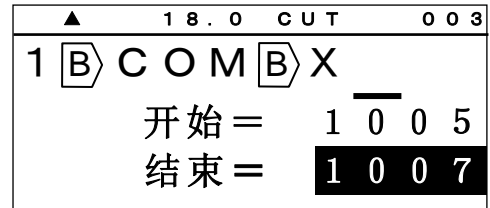
⑩ 选择“10 进位”，然后按 **确定**，设定“开始数字”和“结束数字”

在“开始”输入 **1**，**0**，**0** 和 **5**

按 **▼** 键 设定“结束”

在“结束”输入 **1**，**0**，**0** 和 **7**

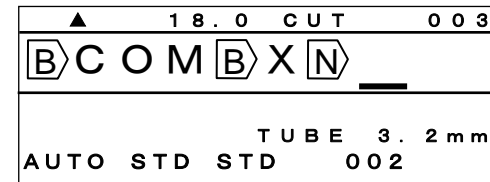
按 **确定** 键。



⑪ 按 **←全部** →选择印刷全长，然后按 **打印**。



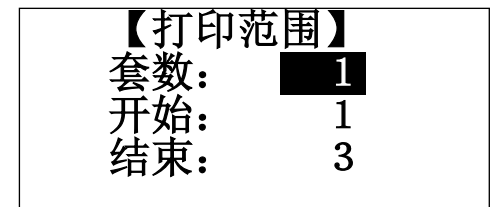
输入现已完成



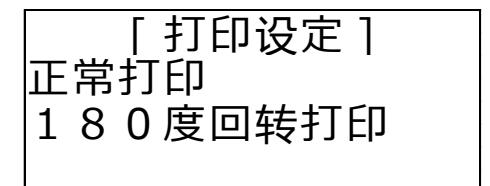
⑫ 接下来，按 **打印**。(请参阅 9: 打印)

出现[打印范围 设定屏幕]。

如不需变更，请直接按 **确定** 键。



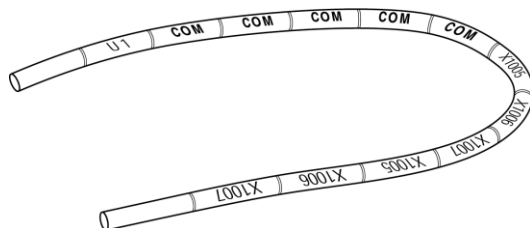
⑬ 按 **确定**。出现[打印设定]后，按[正常打印]。



⑭ 出现 [打印全长 画面]。

如不需变更，请直接按 **确定** 键，开始打印。

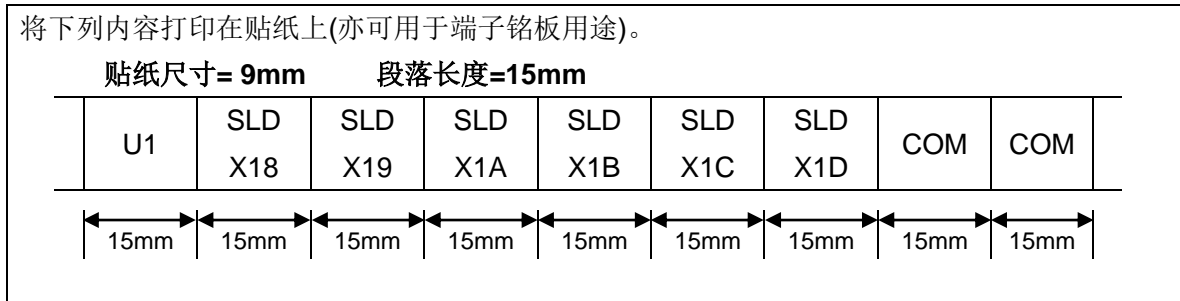
⑮ 印字效果如下图：



## 6-2 贴纸印字

### 6-2-1 段落打印

将下列内容打印在贴纸上(亦可用于端子铭板用途)。



① 在[选择印刷物]的画面里设定“印刷物=贴纸”和“尺寸=9mm”。

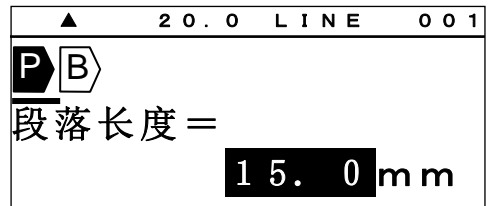
② 出现[输入 画面]，确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

按 ◀/▶ 键 将光标移至 **P** 的下面。

③ 按 **段落长度** 键来设定“段落长度”(请参阅 8-4-1: 段落长度) 按 ◀/▶ 键, 设定为“15.0”。

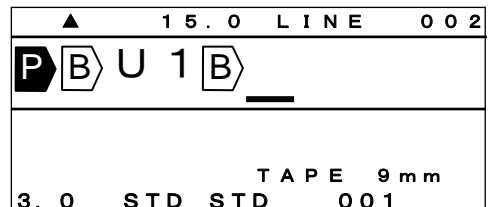
按 **确定** 键。

注意: 也可利用数字键来直接输入。

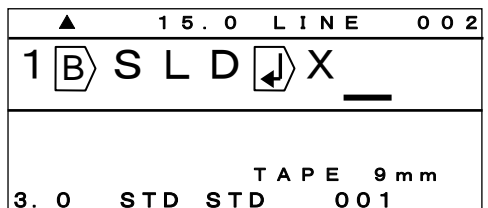


④ 按 ▶ 键, 将光标移到 **B** 的后面。

然后输入 **U** 和 **1**, 再按 **段落** 产生一个新的段落。

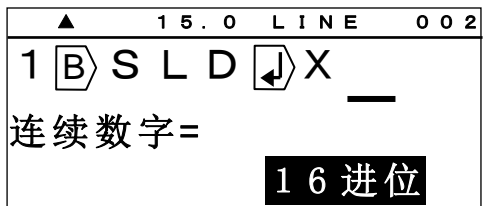


⑤ 输入 **S**, **L**, **D**, **↵** 和 **X**。



⑥ 然后按 **连续数字** 来设定“连续数字”(请参阅 8-9: 连续数字)

按 ◀/▶ 键, 来选择“16 进位”。



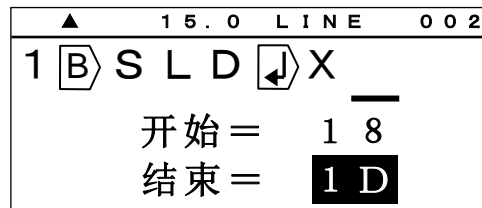
⑦ 再按 **确定**，设定“开始数字”和“结束数字”。

在开始“开始”输入 **1** 和 **8**；

按 **▼** 键 进入“结束”。

在“结束”输入 **1** 和 **D**。

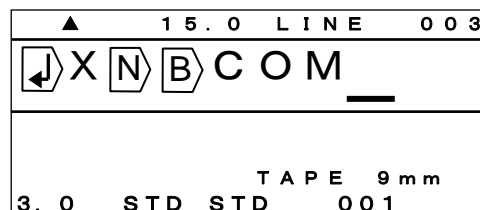
按 **确定** 键。



⑧ 按 **←全部** 选择印刷全长，然后按 **确定**。

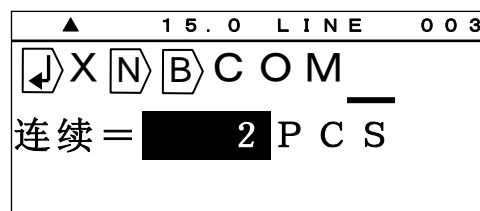


⑨ 按 **段落** 建立一个新段落，和输入 **C**，**O** 和 **M**。



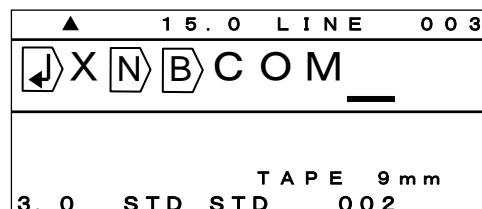
⑩ 按 **连续** 键来设定“连续”(请参阅 8-7: 连续打印)

按 **◀/▶** 键，设定为“2”。按 **确定** 键。



注意：也可利用数字键来直接输入。

输入现在已完成



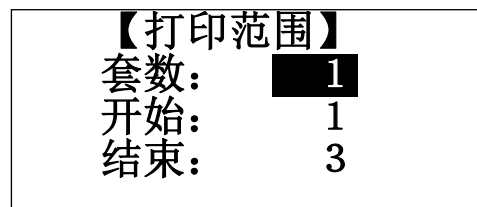
⑪ 按 **打印**。(请参阅 9: 打印)

出现[打印范围 设定屏幕]。

如不需改变数据。请直接按 **确定** 键。

⑫ 出现 [打印全长 画面]。

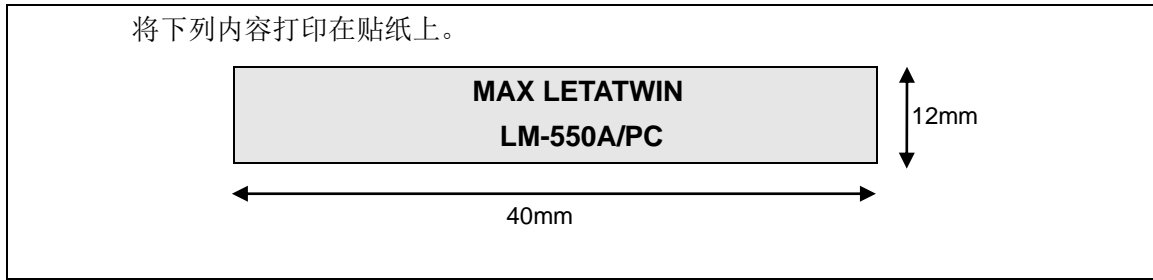
按 **确定** 键，开始打印。



⑬ 印字效果如下图：



## 6-2-2 贴纸印字（普通打印）



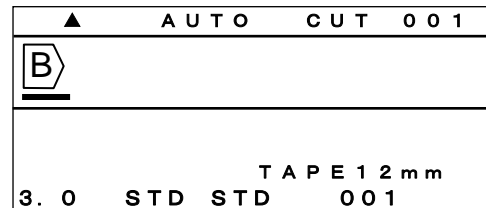
① 在[选择印刷物]的画面里设定“印刷物=贴纸”和“尺寸=12mm”。

② 出现[输入 画面]，确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

按◀/▶键 将光标移至 **P** 的下面。

③ 按 **删除** 将 **P** 删除，变成 [普通打印模式]。

(请参阅 8-5: 普通打印)



④ 按 **功能** → **文字高度** 和设定“印字长度” (请参阅 6-5-1: 印字长度)

按 ◀/▶键 设定“自动 = OFF”

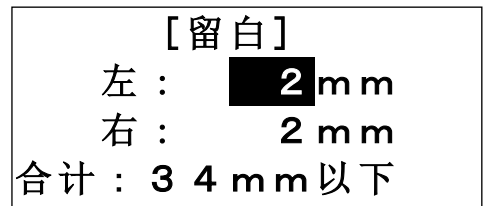
然后，再按 ▲ 键 将光标移到“印字长度”和输入 **4** 和 **0**。



⑤ 按 **确定** 键。

出现 [留白 设定屏幕]。

按 **确定** 键，进入 [输入屏幕]。

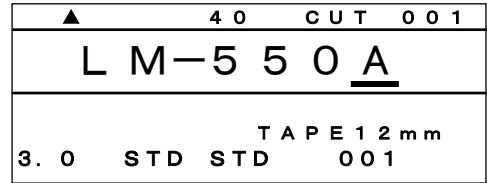


⑥ 出现 [输入 屏幕]。按 ► 键，将光标移到 **B** 的后面。

然后输入 **M**, **A**, **X**, [空格], **L**, **E**, **T**, **A**,

**T**, **W**, **I**, **N**, [↵], **L**, **M**, [功能] → **A**

**5**, **5**, **0**, **A** [功能] → **/F**, **P**, 和 **C**。



⑦ 输入完成后，按 [打印]，开始印字。(请参阅 9: 打印)

⑧ 印字效果如下图：



## 7. 输入 / 删除 文字符号

### 7-1 输入文字

① 输入大写字母“A.”

1) 按  确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

2) 按

② 输入小写字母“a.”

1) 按  确认指示点“▲”在屏幕左上方“a”的位置。

2) 按

③ 输入中文“大.”

1) 按  确认指示点“▲”在屏幕左上方“拼音”的位置。

2) 输入

3) 按下◀ / ▶ / ▲ / ▼选择您需要的文字，然后按下  确定输入。

④ 输入“+.”

1) 按  键。

2) 按

### 7-2 删除文字

① :

1) 按 .

2) 在光标上的文字被删除。

②

1) 按 .

2) 在光标前的文字被删除。

### 7-3 代码输入

- 使用「代码」功能：您可以根据以下的代码表来输入文字符号。  
(此代码表仅为语言模式设定为英文时方可使用)

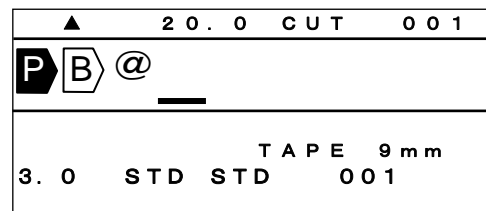
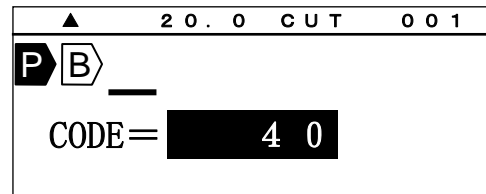
[代码表]

Code No.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
2		!	"	#	\$	%	&	'	(	)	*	+	,	-	.	/
3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
4	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
5	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	(	\	)	^	_
6	'	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
7	p	q	r	s	t	u	v	w	¬	⊥	z	{		}	~	

- 当您选择的语言是中文(C)或是中文(T)时，您可以根据「GB 码」或「BIG5 码」来输入符号或汉字字符。  
(请参阅 4-6: 选择屏幕上的语言)

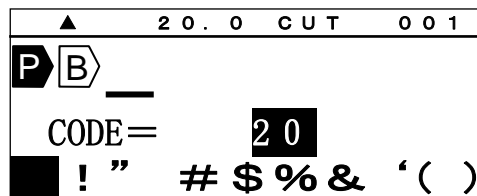
[利用“代码”功能输入“@”](语言设定为中文时不适用)

- ① 按 **代码**，出现 [CODE 设定画面]。
- ② 依据代码页的号码输入 **4**，**0**，出现“@”。
- ③ 按 **确定** 键。



**注意：** 不需要代码表照样可以输入符号。

- ① 按下 **代码** 键之后，再按一次 **代码** 键。接着，您会看到所有的符号都出现了。



- ② 按下 **◀ / ▶ / ▲ / ▼** 选择您需要的符号，然后按下 **确定** 确定输入。

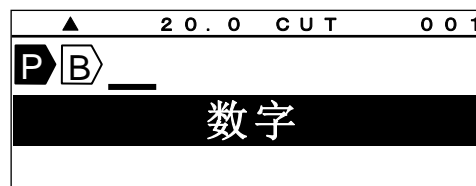
## 7-4 使用“特殊字母”功能输入字符

- 使用“DIACR”功能，可以输入欧洲语言和越南语的变音符号。

（语言模式设定为英语/ 德语 / 法语 / 意大利语 / 西班牙语 / 波兰语 / 俄语 / 土耳其语/越南语时方可使用。）

Ä	À	Á	Â	Å	Ą	Ǻ	ǻ	Ă	Ǽ
Ǻ	ǻ	Ǽ	Ǿ	ǿ	Ǻ	ǻ	Ǽ	Ǿ	ǿ
Ć	Ç	Đ	Ë	È	É	Ê	Ę	Ê	Ë
Ě	Ě	Ě	Ě	Ě	Ě	Ě	Ě	Ě	Ě
Î	İ	ı	İ	ĩ	ı	ł	ń	ñ	ö
Ò	Ó	Ô	Ơ	Ồ	Ờ	Ỏ	Ổ	Ở	Õ
Õ	Õ	Ố	Ớ	Ọ	Ộ	Ợ	Ớ	Ỡ	Ü
Ù	Ú	Û	Ư	Ừ	Ủ	Ử	Ữ	Ữ	Ư
Ụ	Ự	Ỡ	Ỡ	Ỡ	Ỡ	Ỡ	Ỡ	Ỡ	Ỡ
Æ	Œ								
ä	à	á	â	å	ą	Ǻ	ǻ	ă	Ǽ
Ǻ	ǻ	Ǽ	Ǿ	ǿ	Ǻ	ǻ	Ǽ	Ǿ	ǿ
ć	ç	đ	ë	è	é	ê	ę	ê	ë
ě	ě	ě	ě	ě	ě	ě	ě	ě	ě
î	ı	ı	İ	ĩ	ı	ł	ń	ñ	ö
ò	ó	ô	ơ	ồ	ờ	ỏ	ổ	ở	õ
õ	õ	ố	ớ	ọ	ộ	ợ	ớ	ỡ	ü
ù	ú	û	ư	ừ	ủ	ử	ữ	ữ	ư
ụ	ự	ỡ	ỡ	ỡ	ỡ	ỡ	ỡ	ỡ	ỡ
æ	œ	ß							

- 按 **特殊字母** 出现 **特殊字母**。



- 按 **◀/▶** / **▲/▼** 键选择字符，然后按 **确定**。



注：● 按 **▲/▼** 键可显示以下 10 个字符。



## 8. 其它功能

原始功能设定值如下：

设定项目	原始设定值	设定项目	原始设定值
印刷物种类	MAX 套管	连续印字	贴纸: 1
印刷物大小	无设定	连续数字	套管: 2
文字高度	自动 (贴纸:3.0)	文字配置	无设定
文字宽度	标准	6.9 印字	中央
字距	标准	印字浓度	(6 9)
行距	标准	半切位置	4
段落长度	贴纸: 10.0 mm	全长补正	0.0mm
	套管: 20.0 mm	LCD 浓度调整	0mm
	平板: 10.0 mm	自动关机	4
段落方式	贴纸: 实线	上下印字位置	确定
	套管: 自动半切	重复打印连续数字	0
	平板: 自动半切	端头空白段落	取消
印字方向	横式打印	LCD 背光	取消
加框	取消	留白	亮
打印长度	自动		2mm

**注意:** ● 在 [输入 画面], 藉由按 **功能** → **←** (设定值初期化.), 所有的设定都会回复到原始的设置值。

● 上列表格内设定项目为斜体字的, 无法以「设定值初期化」的功能回到原始设定值。

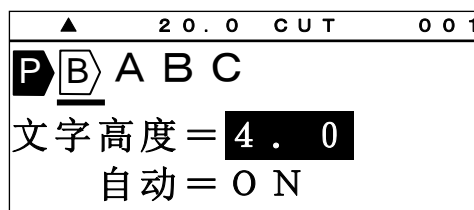
### 8-1 文字高度

在光标停留的段落上, 可于各自的“段落”设定“文字高度”, 但是, 不同的文字尺寸不能设定在同一个段落。

选择项目: “文字高度” = 1.3, 2.0, 3.0, 4.0, 6.0 “自动” = ON, OFF

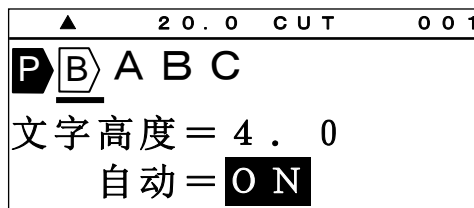
① 按 **文字高度**, 出现[文字高度 设定画面]。

② 按 **◀/▶** 键, 选择“文字高度”的数值。



③ 按 **▼** 键, 将光标移到“自动”栏。

按 **◀/▶** 键, 选择“OFF.”。



按 **确定** 完成设定。

**注意:** ● 只有在“自动 = OFF”, 时, 字体大小的设定才有效。

● 选择文字高度的变化是依据印刷物的尺寸、段落长度和行数。

● 当“自动 = ON”时, 文字高度就会依据材料的尺寸和每个段落的长度、行数而自动改变。

## 文字高度自动功能的类型

	字母		字距 行距
	高度	宽度	
标准	自动	固定※	关
特别紧缩	自动	自动	自动
高度固定	固定	自动	自动
OFF	固定	固定	固定

※1.3 毫米高度的字母宽度会自动调整。

## 8-2 文字宽度

在光标的位置设定“文字宽度”。

选择项目： 标准、浓缩、扩大

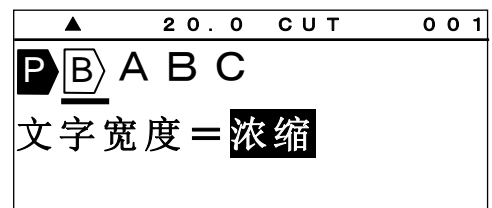
注意： 打印结果的变化根据所选择的“打印模式”和“印字方向”。

打印模式	印字方向	标准	浓缩	扩大
段落打印 (套管)	横式	A	A	A
	直式	⤵	⤵	⤵
段落打印 (贴纸)	横式	A	A	A
	直式	⤵	⤵	⤵
普通打印 (贴纸)	横式	A	A	A
	直式	⤵	⤵	⤵

① 按 文字宽度，出现 [文字宽度 设定画面]。

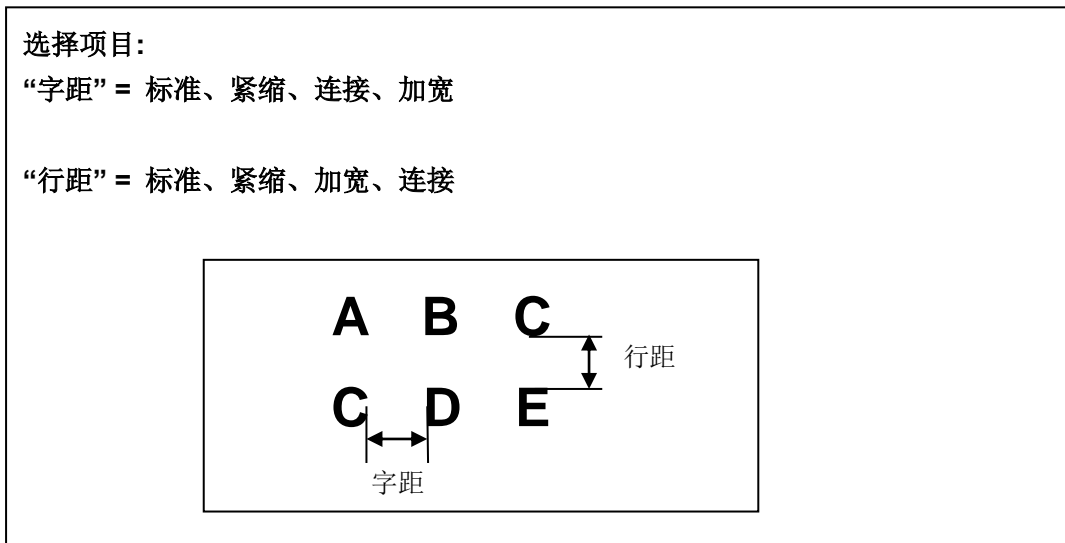
② 按 ◀▶ 选择“文字宽度”的设定值。

③ 按 确定，完成设定。



### 8-3 字距 / 行距

设定打印内容的“字距 / 行距”。



① 按 **[字距]**，出现 [字距 / 行距 设定画面]。

[字距 。 行距]  
字距 = **标准**  
行距 = 标准

② 按 **◀/▶** 键，选择“字距”的设定值，  
再按 **▼** 键，将光标移动到“行距”的字段。

[字距 。 行距]  
字距 = 加宽  
行距 = **标准**

③ 按 **◀/▶** 键，选择“行距”的设定值，

再按 **[确定]** 完成设定。

[字距 。 行距]  
字距 = 加宽  
行距 = **紧缩**

**注意：** 在某些情况下，“(段落长度超过)”的错误讯息可能会出现，这是根据字体大小的种类、段落长度和行数来判断的。

如果有错误的信息显示，您应该检查印刷物的尺寸、输入的字数和行数。

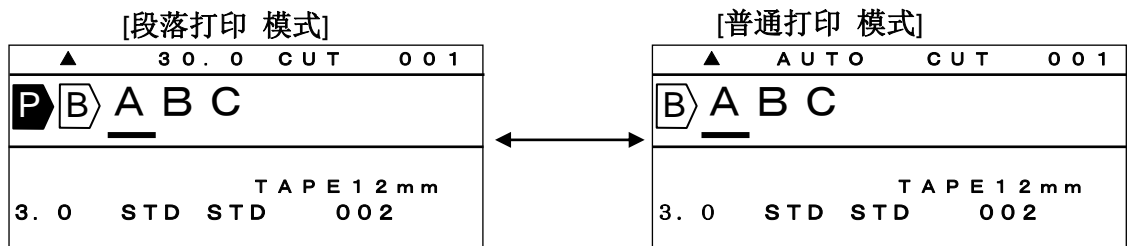
(请参阅 11-1:错误信息清单)

## 8-4 段落打印

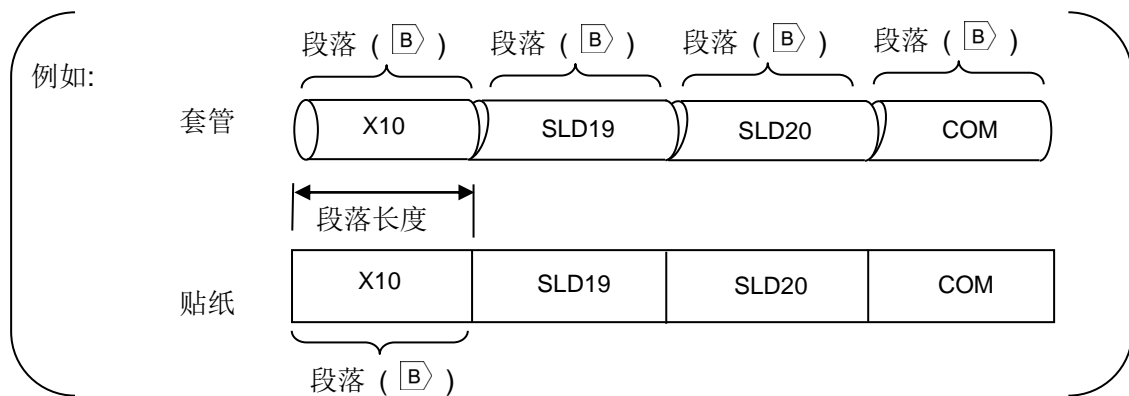
### [段落打印 模式]

在 LM-550A2/PC [输入 画面]的最左边有 **P** 时，就是 [段落打印 模式]。

当删除 **P** 时，就成了 [普通打印 模式]。 (请参阅 8-5: 普通打印)



**注意:** 藉由 [段落打印模式], 您可以在同样的段落长度里 (**B**) 打印自动居中的文字



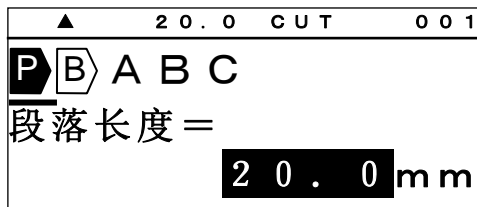
### 8-4-1 段落长度

在光标的位置上，设定“段落长度”。

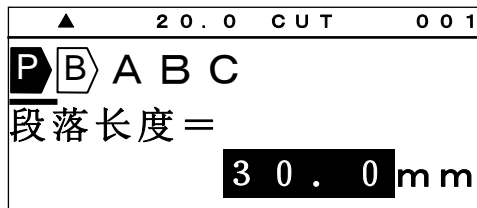
设定范围：“套管” = 自动, 10.0~150.0mm, “贴纸” = 自动或 3.5~60.0mm  
 “平板” = 自动或 4.0~60.0mm

- ① 按 ◀/▶ 键，移动游标到您想要设定的段落上，按 **段落长度**。

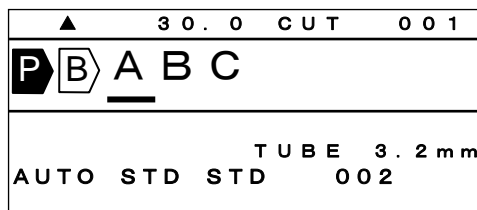
【段落长度 设定画面】就会出现。



- ② 按 ◀/▶ 键，或用数字键去输入“段落长度”的设定值。



- ② 再按 **确定**，这已设定的数值会出现在 **输入画面**。

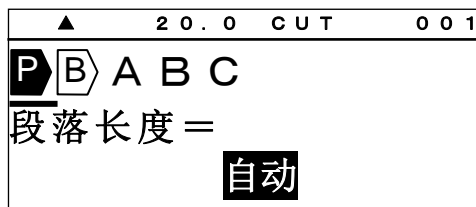


注意：• 一个文件可设置最多 999 种不同的“段落长度”。  
 • 在“选用设定”能改变“段落长度”的默认值。

(将“段落长度”设定为“自动”)

按 ▲/▼ 键，将段落长度选为“自动”。

注意：当设定为“自动”时，“段落长度”会依据文字数量、尺寸、宽度等而自动改变。



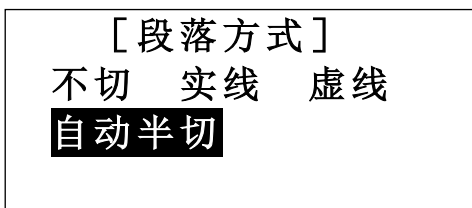
### 8-4-2 段落方式

设定每个段落区隔的方式。

选择项目：

不切	实线	虚线	自动半切
ABC 123	ABC   123	ABC   123	ABC   123

- ① 按 **功能** → **段落长度** (段落方式). 出现 **段落方式 选择画面**。




- ② 按 ◀/▶/▼/▲ 键作选择，再按 **确定**. 然后出现 **输入画面**。

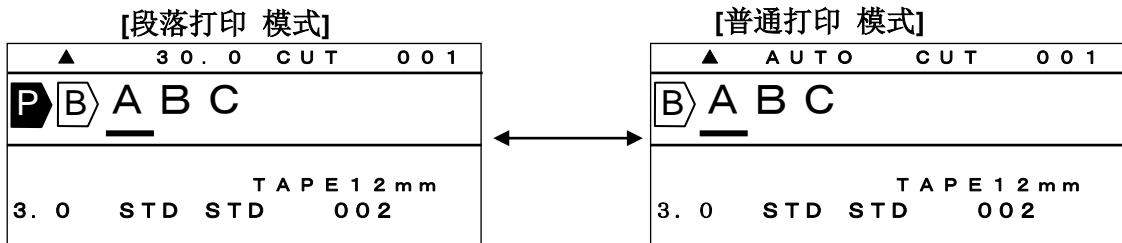
注意：“段落方式”不能在 **普通打印模式** 里被设定。

## 8-5 普通打印

### [普通打印 模式]

在 [普通打印模式]里, 段落长度将无效, 您可以打印长度在 300mm 以内的“套管”或“贴纸”.

在 [输入 画面] 的最前方, 将  删除。


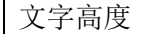


### 8-5-1 印字长度






设定“印字长度”

设定范围: “印字长度” = 10~300mm, “自动” = ON、OFF

注意: 在 [印字长度 设定画面]确认“自动=OFF”。当“自动=ON”时, [印字长度]无法设定。(此时“印字长度”显示为“——.”)

- ① 按  →  (印字长度) 显示 [印字长度 设定画面]。

[印字长度]  
印字长度 = 150  
自动 = OFF





- ② 按  /  /  /  键, 或用数字键来输入“印字长度”的值, 再按 , 出现 [留白 设定画面]。


### 8-5-2 边界设定

设定“留白”。

设定范围: 2~30mm

- ① 设定“印字长度”后, 出现 [留白 设定画面]。

- ② 按  /  /  /  键, 或用数字键来输入“留白”的值,

再按 , 出现[输入 画面]

[留白]  
左: 2 mm  
右: 2 mm

## 8-6 印字方向

设定“印字方向”

选择项目： 直式、横式

**注意：**打印后的结果，与“打印 模式.”的设定有关。

您如要选择“印字方向”请参照以下表格。

打印模式	印刷物	横式	直式
段落打印	套管	COM	COM
	贴纸/铭板	COM	COM
普通打印	贴纸/铭板	COM	COM

① 按 **功能** → **字距** 出现 **[印字方向 设定画面]**。

[印字方向]

直式 **横式**

② 按 **◀/▶** 键，移动光标。

[印字方向]

**直式** 横式

按 **确定** 完成设定。

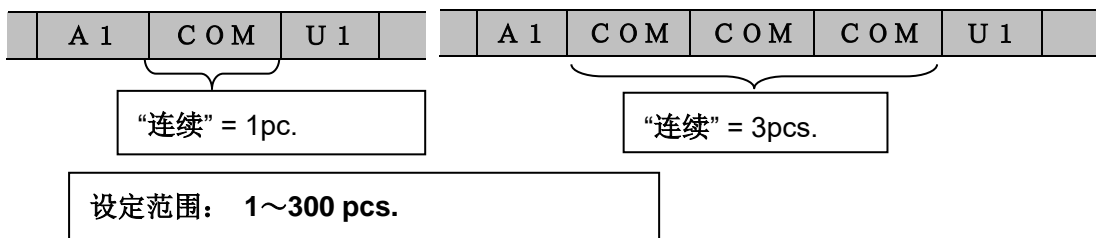
**注意：** ● “直式”和“横式”无法同时设定。

● 如果有错误的信息(段落长度超过)显示，您应该检查所设定的印刷物、字体大小、段落长度和行数。 (请参阅 11-1:错误信息清单)

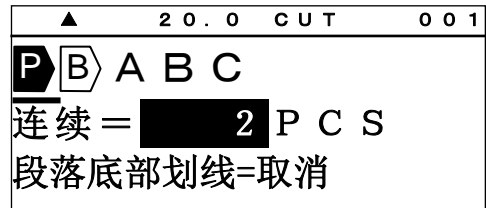
## 8-7 连续打印

设定“连续打印”。

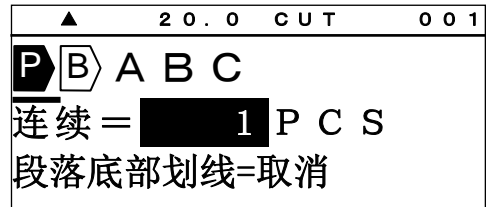
在光标所在的位置上设定“连续打印”，这相同的印字内容，可依所指定的数量打印出来。



① 按 **连续**，出现 **连续 设定画面**。



② 按 **◀/▶** 键或数字键，输入“连续”的数值。



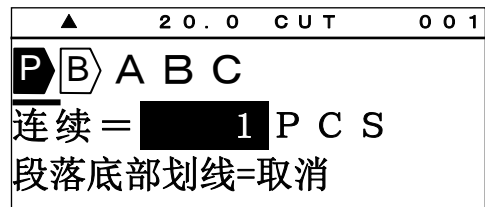
③ 按 **确定** 完成设定。

**注意：**您可以在“选用设定”设置中改变“连续”的默认值。

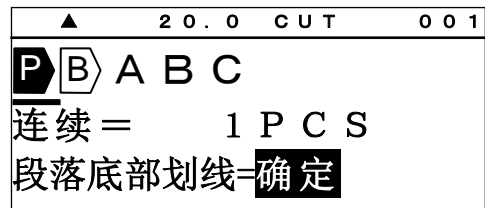
### 8-8 段落底部划线

您可以在每个段落上设定段落底部划线。

1. 将光标移动到要设定段落底部划线的段落位置，  
然后请按 **连续** 键。



2. 按 **▼/◀/▶** 键，将段落底部划线设定为-确定，  
然后请按 **确定** 键。

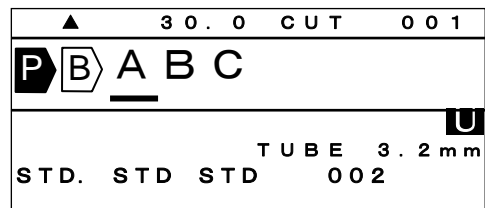


3. 当您光标移动到段落底部划线的段落时，  
段落底部划线标记将显示在 LCD 上。

**注意：**可以设定段落底部划线在每个段落上，

但是不能设定 **段落底部划线** 在指定的字母上。

如果设定 **[加框]** 的情况下，则不能设定段落底部划线。



### 8-9 连续数字

设定“连续数字”。

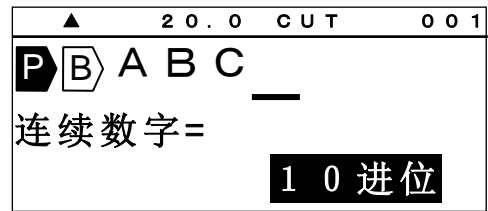
在光标的位置上设定“连续数字”，**通过**“开始”和“结束”的数值，自动来增加或减少，所设定的连续数字。

如果“连续数字”已经设定，将出现 **N**。

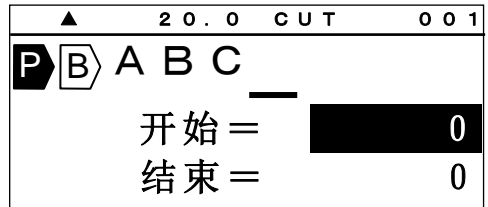
选择项目：8 进位=0~7777， 10 进位=0~9999， 16 进位=0~FFFF， 字母进位=A~Z, a~z



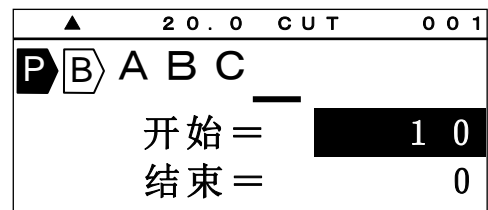
① 按 **连续数字** 出现 **[连续数字 设定画面]**。



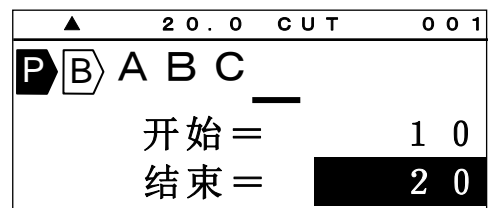
② 用 **◀/▶** 选择 “连续数字” 的类型之后，  
按 **确定** ，出现 **[开始 和 结束 连续 设定画面]**。



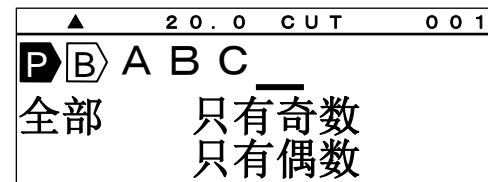
③ 按 **◀/▶** 键或用数字键，输入 “开始” 的数值。



④ 按 **▼** 键，将光标移到 “结束” ， 再按 **◀/▶** 键或数字  
键，在 “结束” 里输入数值。



⑤ 按 **←** 或 **→** 选择打印页。  
按 **确定** 。

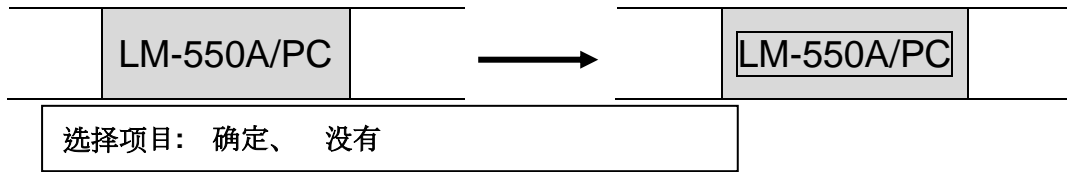


注意: ● “开始” 和 “结束” 里都要设定数值。

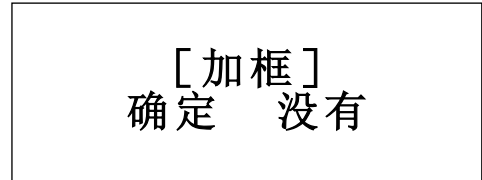
- 在 “段落打印” 里，一个段落最多只能设定三个 “连续数字”；一个档案里，最多可设定 45个 “连续数字”。
- 在 **[普通打印 模式]** 里，只有一个 “连续数字” 可供设定。
- 当 **[段落打印 模式]** 改成 **[普通打印 模式]**，如果已设定好多个 “连续数字”，则除了最前面的之外，其余的都将被自动删除。
- 您在每个段落内设定 2 或 3 个连续数字时，如果段落中连续数字次数不同，则优先选择较小的连续数字次数，不再打印更多。

## 8-10 加框

设定“加框”。



- ① 按 **功能** → **连续** (加框), 出现 **[加框 设定画面]**。



- ② 按 **↑**、**↓**、**←** 或 **→** 切换项目。按 **确定**。

**注意:**

- 在 **[段落打印 模式]** 里,“加框”为个别段落所拥有。
- 在 **[普通打印 模式]** 里,“加框”为整体所拥有。

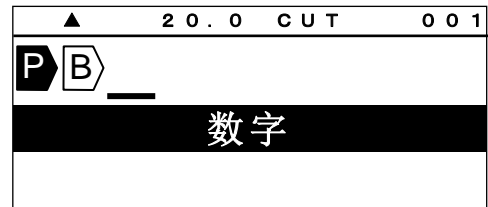
## 8-11 特殊符号

输入多种符号

**选择符号:** 数字、加圆框英文字母、单位符号、事务符号、上付文字、下付文字、  
电设符号 ①~③、笔记体字母、希腊字母、俄罗斯字母

**注意:**“大写俄罗斯字母”和“小写俄罗斯字母”只有在语言模式被选为英语时才会  
在 LM-550A2/PC A12-C、A11、BS、C72、IND、SASO 和 CE 中出现。

- ① 按 **符号** 。出现 **[符号 选择画面]**。



- ② 按 **◀/▶** 键, 选择“特殊符号.”的种类。



- ③ 按 **确定** , 出现可选择的符号。



- ④ 按 **◀ ▶** 键, 选择符号。



按 **确定** 键, 在光标的地方, 插入符号。

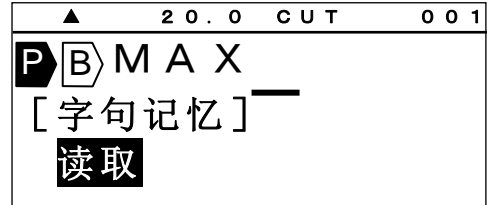
**注意:**如果按 **▲/▼** 键, 则有另外十种不同的符号, 可供选择。

## 8-12 字句记忆

您可储存最多 30 组字句，每组最多 15 个字符。

注意：◀▶, B, P 和 N 不能被储存。

- ① 按 功能 → 字句记忆，出现 [字句记忆 设定画面]。



- ② 按 ◀▶ 键，选择要使用的项目，再按 确定。

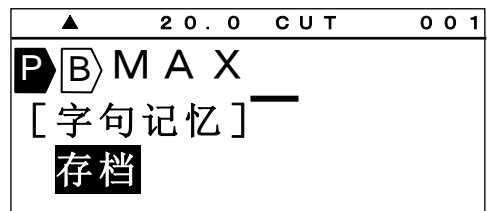
选择项目： 读取、存档、删除、全部清除

### [存档]

储存选择的“字句”

- ① 选择“存档”，再按下 确定 键。

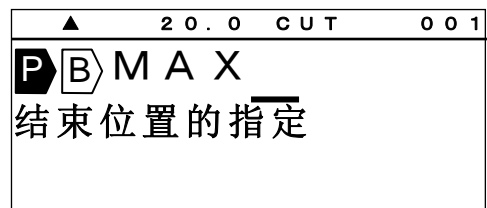
出现 [开始位置的指定 设定画面]



- ② 按 ◀▶ 键，移动光标到要储存字句开始的字符，  
然后按下 确定 键。出现 [结束位置的指定 设定画面]

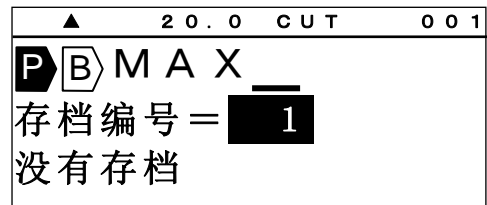


- ③ 按 ◀▶ 键，移动光标到要储存字句结束的字符，  
然后按下 确定 键。出现 [存档编号 设定画面]



- ④ 按 ◀▶ 键或数字键，输入存档编号。

储存范围：1~30

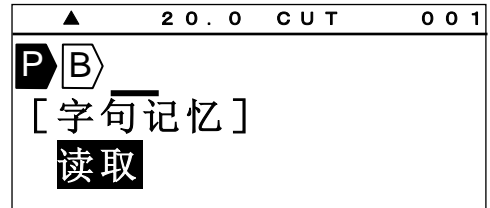


- ⑤ 按 确定 键，“字句”已被储存，再来出现 [输入 画面]。

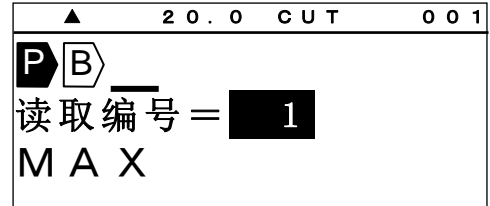
### [读取]

读取储存的“字句”。

- ① 选择“读取”，按 **确定** 键。



- ② 按 ◀/▶ 键或数字键，选择读取编号。  
接着，编号的字句就会出现在屏幕底部。

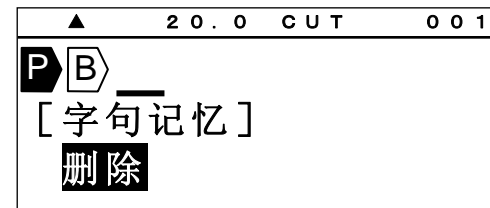


- ③ 按 **确定** ，选择的“字句”出现在光标的位置。

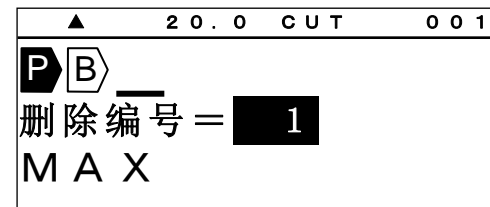
### [删除]

删除所选择的“字句”。

- ① 选择“删除”，按 **确定** 键。



- ② 按 ◀/▶ 键或数字键，选择删除编号。

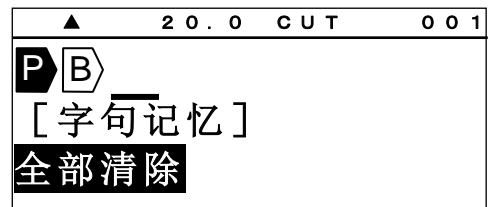


- ③ 按 **确定** 键，所选择“字句”被删除。

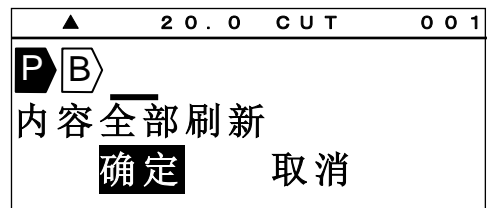
### [全部清除]

清除全部的“字句”

- ① 选择“全部清除”，按 **确定** 键。



- ② 按 ◀/▶ 键，选择“确定”。



- ③ 按 **确定** 全部内容清除。

### 8-13 预览

按 **功能** → **选用设定** (预览)

在打印套管和贴纸前您可以预览所有要打印的内容

- 1) 印刷总长 2) 预览文件

▲ 键: “预览” 暂停。  
▶ 键: 增加预览速度。  
◀ 键: 减少预览速度。  
**跳出** 键: 停止“预览”, [输入 画面] 出现。

### 6-14 选用设定

1. 按 **选用设定** 键。

出现 **[PC 连结 / 选用设定 画面]**。

(套管加热器: 只有 550A2BH/PC A12-C 机种)

**从 P C 转存资料到 L M**  
直接从 P C 打印  
套管加热器  
各种设定

2. 按 ▲/▼ 键选择“各种设定”。

**从 P C 转存资料到 L M**  
直接从 P C 打印  
套管加热器  
各种设定

3. 按 **确定** 。

在“选用设定”有如下项目可供选用:

[各种设定] ▲  
**印字浓度**  
低温模式  
端头空白段落 ▼

[各种设定] ▲  
**6.9 印字**  
上下印字位置  
半切位置 ▼

[各种设定] ▲  
**自动关机**  
段落长度原始设定  
连续原始设定 ▼

[各种设定] ▲  
**文字配置**  
重复打印连续数字  
LCD 浓度调整 ▼

[各种设定] ▲  
**L C D 背光**  
字体选择  
基本设定登录 ▼

[各种设定] ▲  
**加点在最后**

进行设置以上项目, 当光标移至该项目的位置时, 按 **确定** 键。

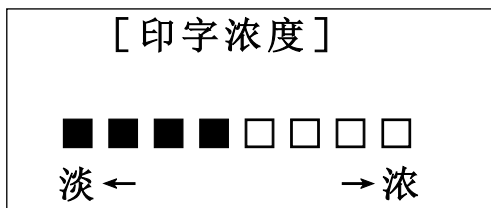
注意: 按 **跳出** 键, 回复到上一个动作, 将不会有任何改变。

### 8-14-1 印字浓度

调整“印字浓度”。当您需要改变打印文字的清晰度时,请调到较浓的位置;当色带粘在套管或贴纸时,请调到较淡的位置。

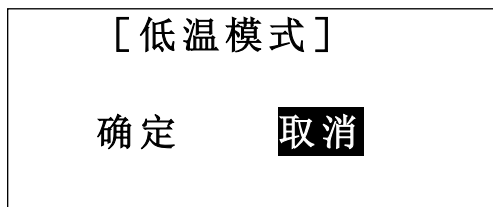
用 ◀/▶ 键, 增加或减少印字浓度。

再按 **确定** 键, 设定完成。



### 8-14-2 低温模式

在低温下若打印效果不好,除了可调整印字浓度外,也可藉由选择“低温模式”改善打印效果。



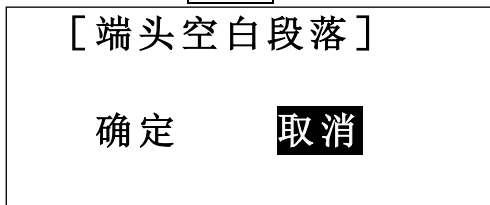
低温模式	印字速度
确定	大约 20 mm/秒
取消	大约 40 mm/秒

注意: 在“低温模式”时,印字速度改变如上表所示。

### 8-14-3 端头空白段落

设定“端头空白段落”。

请按 ◀/▶ 键,并按 **确定** 确认



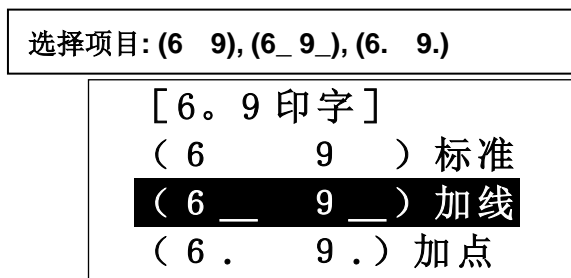
注意: ● 此功能只能用于打印套管。

- 当选择“确定”时,在第一个段落之前会有近 55mm 的空白不打印。

### 8-14-4 “6, 9” 印字

设定 6 和 9 的打印方式。

用 ▲/▼ 键, 选择项目后, 按 **确定**, 完成设定。

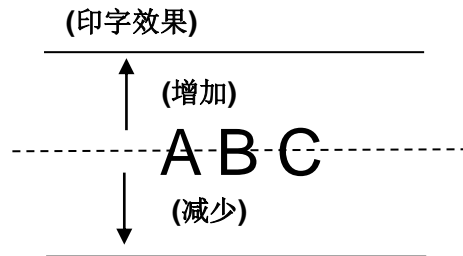
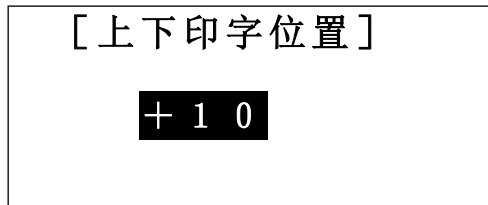


### 8-14-5 上下印字位置

调整“上下印字位置”。

按 ◀/▶ 键,来调整上下印字位置。数字增加,位置往上;数字减少,位置往下。

再按 **确定** 确认位置。



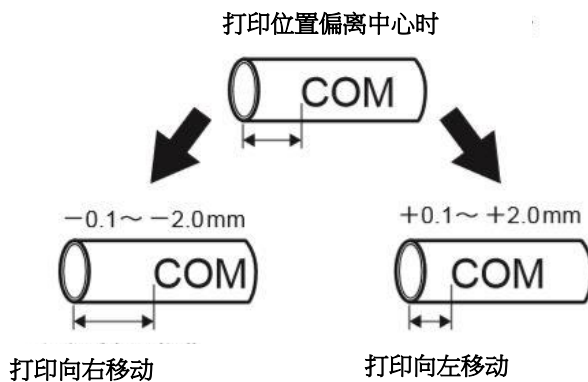
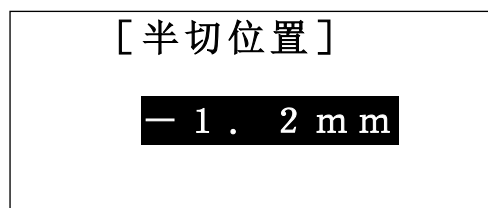
### 8-14-6 半切位置

调整“半切位置”。

用 ◀/▶ 键,改变半切位置。数字增加,右边留白增加;数字减少,左边留白增加。

再按 **确定** 键,完成设定。

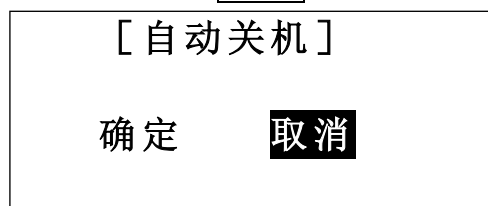
设定范围: -2.0~+2.0mm



### 8-14-7 自动关机

设定“自动关机”。

用 ◀/▶ 键选择。再按 **确定** 键,完成设定。



**注意:** 当选择“确定”时,若没有任何按键输入,过约五分钟,机器将自动关闭电源。

### 8-14-8 段落长度原始设定

设置默认的“段落长度”。

注意: 出厂默认值“套管= 20mm 和贴纸= 10mm”。

按 ▲/▼/◀/▶键,设置您想要的数值,并按  确认。

设定范围:“套管”=10.0~150.0mm, “贴纸”、“平板”=4.0~60.0mm

[ 段落长度的 原始设定值 ]	
套管	2 0 . 0 m m
贴纸	1 0 . 0 m m

注意: 如果你按 , 将会回到出厂默认值。

### 8-14-9 连续原始设定

设置默认的“连续”。

注意: 出厂默认值为“套管= 2pcs. 和贴纸 = 1pcs.”

按 ▲/▼/◀/▶键或数字键,设置您想要的数值,并按  确认。

设定范围: 1~300pcs.

[ 连续原始设定值 ]	
套管	2 P C S
贴纸	1 P C S

注意: 如果你按 , 将会回到出厂默认值。



### 8-14-10 文字配置

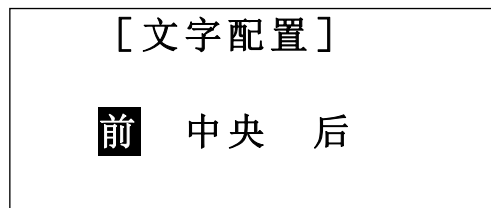
设定“文字配置”在 [普通打印 模式] 时。

注意: ● 此设定仅限用于 [普通打印 模式]。

● [段落打印 模式] 的线号输入内容, 往往都至于“中央”。

用 ◀/▶ 键, 选择项目, 然后按 [确定] 键, 完成设定。

选择项目: 前、中央、后

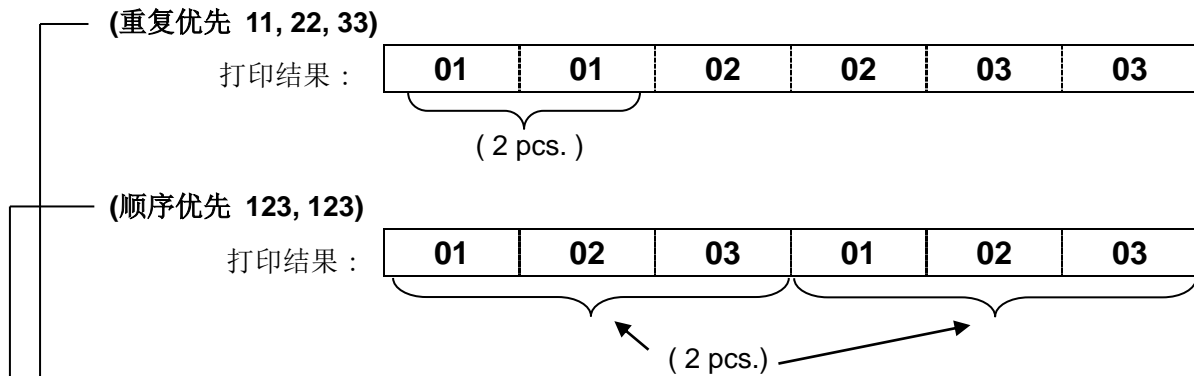


### 8-14-11 重复打印连续数字

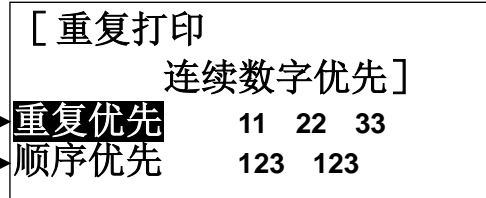
“连续印字”和“连续数字”的打印类型是可以选择的。

机器出厂时,“打印类型”的设定为:“重复优先 11, 22, 33”。当您同时使用“连续印字”和“连续数字”的功能时, 您可以选择“重复优先 11, 22, 33”或“顺序优先 123, 123.”的打印类型。

例如) 连续印字:2 pcs. 连续数字: 01~03



1. 在“各种设定”栏目中选择“重复打印连续数字”



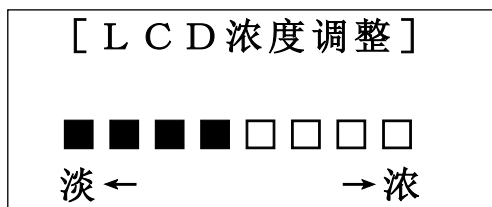
2. 按 ▲/▼ 键, 选择您想要的打印类型。

注意: 如果按了 [删除] 键, 设定值将回到出厂时的最初设定。

3. 按 [确定] 键, 确定新的设定值。

### 8-14-12 LCD 浓度调整

设定 LCD 的“浓度调整”。当屏幕显示不清晰时,请调整“LCD 浓度”。  
用 ◀/▶ 键, 增加或减少 LCD 的“浓度”。按 **确定** 键, 完成设定。



**注意:** ● 无需进入各种设定栏目, 也可以使用下列方式调整 LCD 的“亮度”:

1. 打开电源
2. 在“选择印刷物的设定画面”里  
按 **P** 键, 增加 LCD 的亮度。  
按 **L** 键, 减少 LCD 的亮度。

● 在低温时,请调整“LCD 浓度”, 以改善屏幕的清晰度。

### 8-14-13 LCD 背光

要省电或加强屏幕视觉效果, 可调整“LCD 背光”亮度。

按◀/▶键, 选择“LCD 背光”明暗度。

按 **确定** 完成“LCD 背光”的设定。

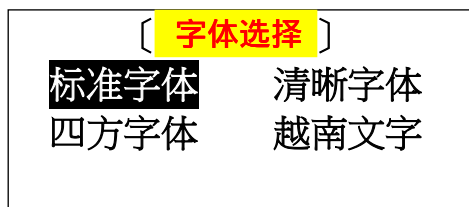


### 8-14-14 字体选择

**请从四种字体中选择要打印的字体:** “标准字体”, “清晰字体”, “四方字体”和“越南文字”。

- 1.用▼/▲键选择字体, 然后按 **确定** 键。

**注意:** 实际打印的字母高度自动决定于字体和字母。



<清晰字体>

一种特别设计的字体, 可防止误读。

<四方字体>

一种特别设计的字体, 其纵横比(垂直和水平比例)为 1: 1。

**注意:** ● **实际打印的字体高度将小于原始设定的字体高度**, 打印前请调整字体高度。

### 8-14-15 基本设定登录

**登录** 选择相应的打印材料时可以应用的基本打印设定。

最多可登录**六**种组合模式

1. 从“各种设定”选择“基本设定登录”。
2. 用▲/▼选择“**No.1**”至“**No.6**”，并按照“印字浓度”、“上下印字位置”和“半切位置”的顺序登录。
3. 输入登录名，按 **确定**。

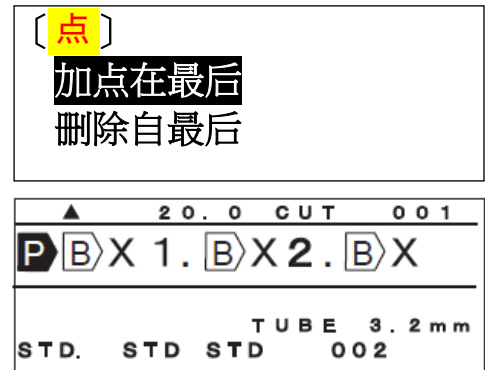
### 8-14-16 点

您可以在每行的末尾添加点。

选择[加点在最后]，然后按 **确定** 键。

选择[删除自最后]，删除在最后的点。

在输入的每一行末尾添加点。



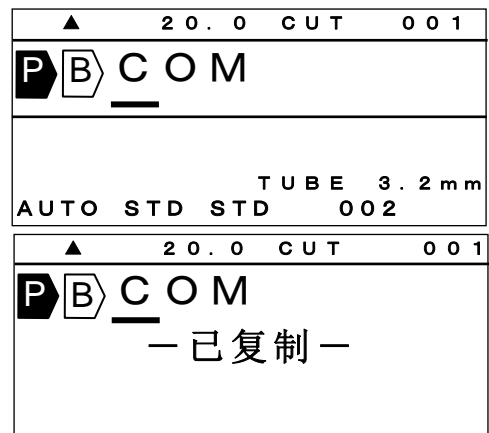
### 8-15 复制 / 贴上

将某一段落的内容复制，贴到光标所指定的位置。

设定值（尺寸、宽度、连续印字和连续号码等）也可被复制和贴上。

#### 8-15-1 复制

- ① 按 ◀/▶ 键，将光标移到您想复制的段落处。

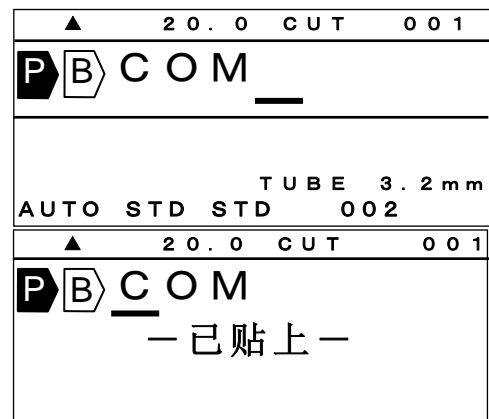


- ② 按 **功能** → **内部记忆** (复制)。

自动回到 **[输入 画面]**。

#### 8-15-2 贴上

- ① 按 ◀/▶ 键，将光标移到您想贴上的段落处。



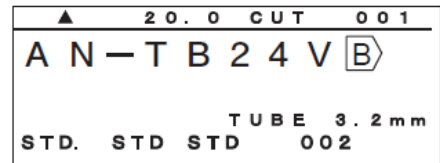
- ② 按 **功能** → **U 盘** (贴上)。

自动回到 **[输入 画面]**。

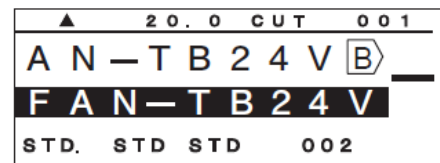
## 8-16 输入辅助功能

按下 **功能** + **A/a/拼音** 可以调出刚输入的字母。

1. 首先输入[**CONVERTER24V / FAN-TB24V**]之后，按 **段落** 键。



2. 然后按 **功能** 键+ **A/a/拼音** 键，将自动显示“**FAN-TB24V**”出来，您还可以使用▲▼键选择输入字母群。然后按 **确定** 键。



**注意:** ●此功能仅在输入一个斜杠“/”时可以使用。

## 8-17 记忆

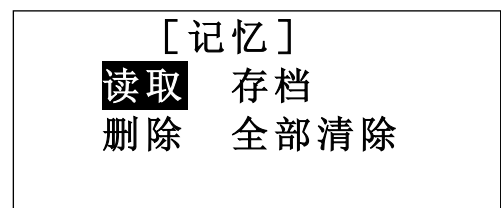
### 8-17-1 内部记忆

输入的内容和它的设定值，可被储存在内部记忆。

储存量最多可达 50 组文件和 100,000 个字符（依据它的设定内容）。

**↩**, **B**, **P** 和 **N** 也可被储存。

- ① 按 **内部记忆** 键，出现 **[记忆 设定画面]**。



② 按 ◀/▶/▲/▼ 键，选择项目，按  键。

选择项目：读取、存档、删除、全部清除

### [存档]

储存输入的内容，在已设好的档案编号里。

- ① 选择「存档」。按  键。  
出现 **[档案编号 选择画面]**

**[存档]**  
档案编号 =   
M A X  
  A 2  X 1 0

**注意：** 只显示已输入内容之前面 10 个字符。  
如果之前没有存档，则出现“没有档案”。

- ② 按 ◀/▶ 键或数字键，输入档案编号。

设定范围：1~50

**[存档]**  
档案编号 =   
没有档案

- ③ 按  键，文件被储存在选好的档案里。

- ④ 输入文件名，按  。

**[存档]**  
档案编号 =   
没有档案

### [读取]

读取已储存的文件。

- ① 选择「读取」。按  键。  
出现 **[档案编号 选择画面]**

**[读取]**  
档案编号 =   
M A X  
  A 2  X 1 0

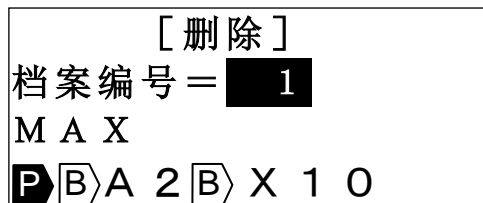
- ② 按 ◀/▶ 键或数字键，输入档案编号。按  键，选择的文件被读取。

**注意：** ●输入画面如果被创建的文档已存在，要求删除(覆盖)的讯息将会出现。

## [删除]

删除所选择的文件

- ① 选择「删除」。按 **确定** 键。  
出现 **[档案编号 选择画面]**



- ② 按 **◀/▶** 键或数字键，输入档案编号。按 **确定** 键，选择的文件被删除。

## [全部清除]

清除所有记忆的内容

- ① 选择「全部清除」



- ② 用 **◀/▶** 选择“确定”，再按 **确定** 键，清除所有档案。

## 8-17-2 U 盘（外部记忆）

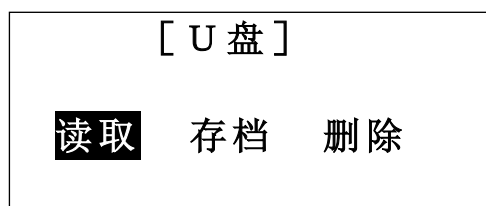
文件可以储存在记忆卡里 (U 盘).

可从“CSV”或“LMF”中选择档案格式.

- 资料储存在“CSV”格式,可以从 微软®的 Excel® 里进行编辑。(不过不包括一些设定值,例如文字大小)
- “LMF”格式可以在个人电脑中用 MAX 原装软件“LETATWIN 线号大师”进行编辑  
(请参阅 10: 从个人计算机编辑资料和打印)

- ① 在 LM-550A2/PC 插入 U 盘。 (请参阅 5-6: 装置记忆卡)

- ② 按 **U 盘** 键, 出现 **[U 盘 设定画面]**。



③ 用 ◀/▶ 键，选择项目，再按 确定 键。

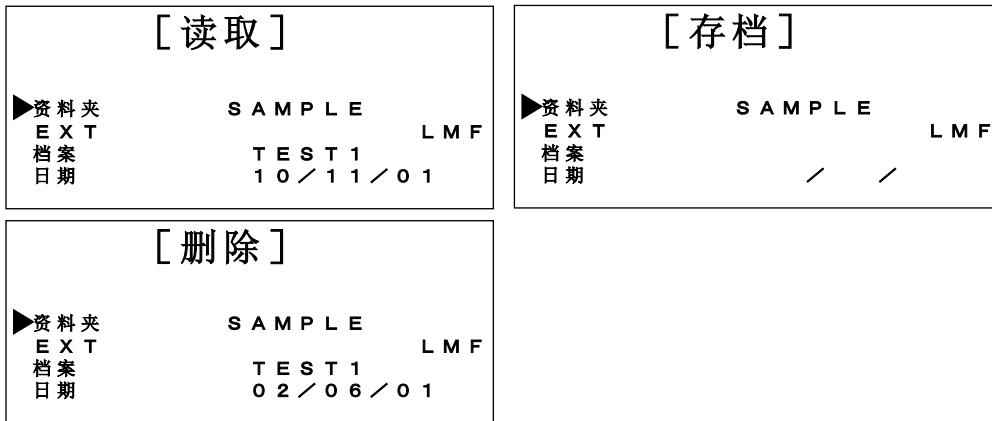
**选择项目：读取、存档、删除**

**读取=** 在 U 盘里读取已储存的档案。

**存档=** 储存文件在 U 盘里。

**删除=** 在 U 盘里删除文件。

④ 按 ▲/▼ 键，在下列显示的屏幕里，选择项目。



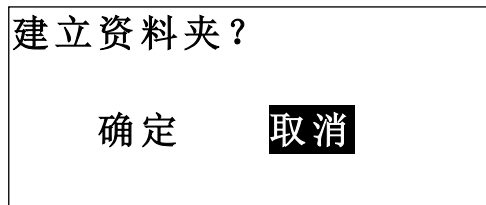
项目	内容	◀/▶ 键
FOLDER 资料夹	显示资料夹名称。 以不超过八个字母，输入作档案名称来储存。	列出下一个资料夹
EXT 档案类型	档案类型（档案格式）。 LMF: ● 这是 LM-550A2/PC 的原始格式,可以储存文件所有的内容和设置。 ● 当你用“LETATWIN 线号大师”在 PC 编辑时，这个档案必须选择 “.LMF”格式来储存。 CSV: 可以从 微软® Excel® 里进行编辑，但不能储存设定值。	选择“LMF”或“CSV”
FILE 档案	列出文件名称。 以不超过八个字母或数字作为档案名称来储存。	显示 上一个/下一个档案。
DATE 日期	列出档案产生的日期。 若要储存，输入年/月/日的最后两个数字。	

- 
- ⑤ 储存上列表格项目时，请输入字母或数字。  
请参考下列表格中可被输入的数字与字母。

-	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	@	A	B	C	D	E	F	G
H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z

- ⑥ 在选择文件后,请按  执行。

- 注意:**
- 资料夹与文件名称必需是字母或数字所组合的名称。
  - 当使用新的 U 盘时，请先建立一资料夹。
- 下列信息将会出现。



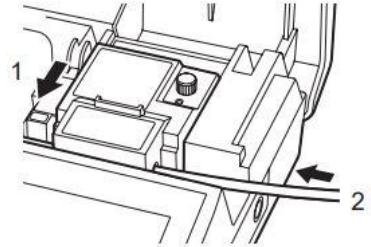


## 8-18. 套管加热器（只有 LM-550A2BH/PC A12-C 机种）

在温度 20° C 或更低的温度环境中，套管可能变硬，并且打印的字母可能会模糊或不清晰。在这温度情况下，您可以使用套管加热器而加热和软化套管，提高印字品质。

（可用套管尺寸为  $\phi 2.5 \sim \phi 4.2$ ）

1. 输入打印数据后，向下滑动套管加热器，按下到底。
2. 将套管穿过入口。



3. 按 **预览** 键，用 ▼ 选择 **[套管加热器]**，然后按 **确定** 键。
4. 用 ◀/▶ 键选择 **[确定]**，然后按 **确定** 键。
5. 按 **打印** 键。打印将开始。



从 P C 转存资料到 L M  
直接从 P C 打印  
**套管加热器**  
各种设定

**[套管加热器]**

**确定**    **取消**

套管加热器上的 LED 灯开始点亮，机器也开始加热。

- \* 温度升达到一定水平时，热量会自动停止并且 LED 灯熄灭。
- \* 温度降至一定水平以下时，LED 灯将开始点亮，并且重新开始加热。
- \* 如果套管太硬，请根据套管和外面温度而转动温度调节拨盘来调整热量。

	<b>警告</b>
	请勿触摸套管的进入/退出点 有烫伤的危险。

**注意：**

- 套管加热器只能加热尺寸  $\phi 2.5$  至  $4.2$  mm 的套管。
- 如果套管尺寸不是上述内容或使用其他材料时，则无法使用套管加热器。
- 套管加热器开始启动后，如果您选择不支持尺寸或材料的套管时，则将套管加热器自动设定为 OFF。
- 母机电源关闭时，套管加热器也自动关闭。
- 请注意，如果您在启动套管加热器的情况下继续将套管留在里面，则套管可能会变得太热并且打印可能无法正常进行。
- 使用可充电电池时，无法使用套管加热器。
- 在低温（15° C 或更低）下，电池能力可能会下降，并且可能无法正常运行，因此请使用一般交流电源。

## 9. 打印

将输入的内容印出

### 9-1 设定打印范围

除了全部的段落打印，也可以指定打印段落的范围。

- ① 按 **打印** 键，显示 **[打印范围 设定画面]**。

设定值：套数 = 1~30  
开始 = 1  
结束 = 已输入内容之最后一个段落编号。

**[打印范围]**

套数： **1**  
开始： 1  
结束： 3

(功能“套数”)

LM-550A2/PC 可以根据所设定的“套数”数量来打印。

如果把“套数”设定为 2，则 LM-550A2/PC 会自动打印相同的资料 2 遍。

- ④ 按 **◀/▶/▲/▼** 键或数字键，在“套数”、“开始”和“结束”输入数量。
- ⑤ 在输入“结束”之后按 **确定** 键，出现 **[印刷全长 画面]**。

### 9-2 180°旋转打印（只有套管打印时）

打印数据是成对复制的，其中一对旋转了 180° 以进行打印。



1. “9-1 打印范围设定屏幕”，设定 **[180 度回转打印]**。  
用 **▲/▼** 键选择 **[180 度回转打印]**，然后请按 **确定** 键。

**[打印设定]**  
正常打印  
**180 度回转打印**

4. 确认打印长度屏幕后，按 **确定** 键开始打印。

**[打印全长]**  
10.0 mm  
全长补正 = 0 mm

**注意：** ●如果设定了 **[180 度回转打印]**，它将被自动复制。（打印有双份）

●如果在启动时将 **[连续]** 的数量设定为两个（初始值为两个），则将连续打印的数量设定为一个。（请参阅 8-7 连续）

### 9-3 打印全长

修改全部的打印长度。

当套管或贴纸打印出的长度和实际不同时，可以用这来修改。

设定范围: -30 到 +30  
原始设定值: 0mm

① 出现[打印全长 画面]

上面的区域会自动显示要打印的总长度。

下面的区域会显示要修改的数值。

[打印全长]  
230.0 mm  
全长补正 =  
0 mm

② 按 ◀/▶ 键，增加或减少数值。

如果输入+8mm，打印的总长度就会增加 8mm。

② 按  键，将自动开始打印。

[打印全长]  
230.0 mm  
全长补正 =  
+8 mm

### 9-4 耗材用完后的继续打印

当耗材(例如套管、色带)在打印中用完，可以在更换耗材后继续完成打印工作。

1. 打印时，如有耗材(例如套管、色带)用完，屏幕将出现右侧信息。

2. 更换新耗材。

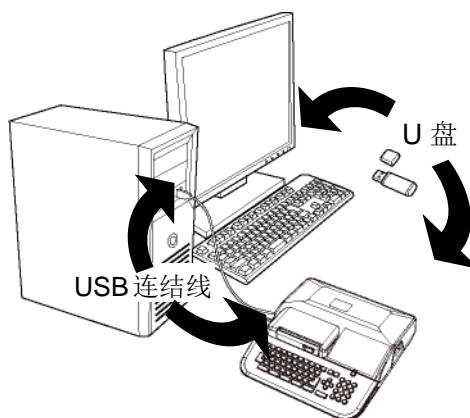
3. 按  继续打印。

未打印的段落  
要继续打印吗?

注意：继续打印时，原先已打印的最后一个段落可能会重复打印一次，以避免打印不完全。

## 10. 从个人计算机编辑资料和打印

LM-550A2/PC 的特色是可以直接连结个人计算机作业，或以 U 盘在个人计算机储存编辑资料。



### 10-1 在个人计算机安装“LETATWIN 线号大师”和打印机驱动程序 (系统要求)

作业系统 : Windows 8.1 (32 位元, 64 位元) / 10 (32 位元, 64 位元) ®

(计算机规格必须符合每种操作系统的最低要求)

#### 10-1-1 安装“LETATWIN 线号大师”

1. 安装“LETATWIN 线号大师”之前，请关掉其它应用程式及长驻软件。
2. 请自 MAX Co., Ltd.的网站下载[LETATWIN PC EDITOR]软件。<https://wis.max-ltd.co.jp/int/>
3. 开始安装软件，点击“安装/解除 LETATWIN 线号大师”。
4. 请根据计算机屏幕讯息的安装程序操作。

**注意：**如果计算机内已安装旧版的“LETATWIN 线号大师”，请使用“LETATWIN 线号大师”光盘内的安装目录，确定将旧版先移除。移除应用软件与驱动程序需分别执行。

## 10-1-2 安装打印机驱动程序

1. 安装打印机驱动程序，请先关掉其它应用程式及长驻软件。

**注意：**如果个人计算机内已安装旧版的“LETATWIN 线号大师”和/或驱动程序，请使用“LETATWIN 线号大师”光盘内的安装目录，确定将旧版先移除。移除应用软件与驱动程序需分别执行。

2. 请自 MAX Co., Ltd.的网站下载[LETATWIN 打印机驱动程序]软件。

<https://wis.max-ltd.co.jp/int/>

3. 用 USB 线将 LM-550A2/PC 连结到个人计算机，然后开启机器电源，进入“选择印刷物”的设定画面。  
(请参阅 6: 基本操作)

4. 按  键

出现“PC 连结 / 选用设定”画面。

5. 按▲/▼键 选择“直接从 PC 打印”。

**直接从 P C 打印**  
从 P C 转存资料到 L M  
各种设定

6. 按

7. 按 ◀/▶ 键选择“确定”。

输入画面的内容将被删除  
(覆盖)

8. 按

9. 接下来的信息显示，表示机器已准备接受从 PC(个人计算机)传过来的资料。

[ P C 连接 ]  
准备接收数据

10. 点击“安装/解除 打印机驱动程序”，开始安装打印机驱动程序。



11. 请根据 PC 屏幕显示的信息操作安装程序。

注意：当右图信息显示，尽管是警告信息，但对本产品毫无影响，可以继续操作。所以请按“安装此软件”、“仍然继续”或“确定”。

12. 当PC出现下列信息，请选择“是，马上重新启动。”，然后点击“完成”。



13. 重新启动个人计算机，安装完成。

## 10-2 在个人计算机编辑资料

在个人计算机上，“LETATWIN 线号大师”编辑的资料可做成：CSV 和 LMF 两种档案格式：

CSV 格式只有打印内容：

LMF 格式包括打印内容和设定值。

注意：如何使用“LETATWIN 线号大师”：

安装“LETATWIN 线号大师”后，请参照“帮助”目录。

教导手册包含在“帮助”目录里。

### 10-3 从“LETATWIN 线号大师”直接打印

用 USB 线连结 LM-550A2/PC 和在 微软®版个人计算机上的“LETATWIN 线号大师”，编辑内容可以直接打印。

1. 用 USB 线将 LM-550A2/PC 和个人计算机连结。

2. 按 **选用设定**，

“PC 连结/选用设定 设定画面”出现。

3. 按▲/▼键选择“直接从 PC 打印”。

**直接从 P C 打印**  
从 P C 转存资料到 L M  
各种设定

4. 按 **确定**

5. 接下来的信息显示，表示机器已准备接受从 PC 传过来的资料。

[ P C 连接 ]  
准备接收数据

6. 在“LETATWIN 线号大师”操作“打印”。

注意：如何使用“LETATWIN 线号大师”：

**安装**“LETATWIN 线号大师”**后，请参照**“帮助”目录。

教导手册包含在“帮助”目录里。

## 10-4 从“LETATWIN 线号大师”直接储存资料

用 USB 线连结 LM-550A2/PC 和在 微软®版个人计算机上的“LETATWIN 线号大师”，编辑内容可以直接储存在 LM-550A2/PC。

1. 用 USB 线将 LM-550A2/PC 和个人计算机连结。
2. 按 **选用设定**，  
**[PC 连结 /选用设定 设定画面]** 出现。

3. 按 **▲/▼** 键， 选择 “从 PC 转存资料到 LM”。

直接从 P C 打印  
从 P C 转存资料到 L M  
选用设定

4. 按 **确定**。

5. 接下来的信息显示，表示机器已准备接受从 PC 传过来的资料。

[ P C 连接 ]  
准备接收数据

6. 在 “LETATWIN 线号大师” 操作 “转存资料”。

选择档案号码储存资料。 **设置范围： 0~50**

选择 0，资料下载到输入屏幕，

选择 1~50，资料可存入内部记忆。

(请参阅 8-17-1：内部记忆)

注意：在 “输入画面” 或 “内部记忆”中已存在的资料会被覆盖。

注意：如何使用“LETATWIN 线号大师”：

安装“LETATWIN 线号大师”后，请参阅 “帮助”目录。

教导手册包含在 “帮助”目录里。



## 11. 疑难排除

### 11-1 错误信息清单


错误信息	内容	解决方法
输入文字过多	输入字符超过 5,000 字	不输入超过 5,000 字符
行数超过	输入行数超过四行	最多可输四行,删除多余的行数。
输入段落过多	文件里的段落数超过 999 个	不能输入超过 999 个段落
输入位置错误	光标位置不正确	将光标移动到正常位置
每个段落最多 3 个	要在一个段落里设定 4 个连续数字	在一个段落只能设定 3 次连续数字
每个档案最多 45 个	要在「段落打印 模式」里设定超过 46 次连续数字	在「段落打印 模式」里只有 45 次以内的连续数字可以设定在整个文件里
[N] 的数量超过	要在「段落打印 模式」里设定超过 46 次连续数字	在「段落打印 模式」里只有 45 次以内的连续数字可以设定在整个文件里
[N] 只能设定一个	要在「普通打印 模式」里设定超过 2 次连续数字	在「普通打印 模式」里只能设定一次连续数字
请删除其它的 [P]	当这里有好几个【P】记号时,想要从第一个【P】记号开始删除	第一个【P】应该最后删除
[P] 只能设在前方	在「普通打印 模式」里,想要在文件中间输入【P】记号	当从「普通打印 模式」变成「段落打印 模式」时,移动光标到文件的最前端来设定段落长度
[P] 的数量超过	在整个文件输入时,想要设定第 1000 个段落长度	在整个文件输入时,最多只能设定 999 个不同的段落长度
段落长度没有变更	在文件中设定与前一段落相同的的段落长度	如果段落长度没有变更,则无需重新设定。
没有复制文字	没有【复制】或【贴上】的档案	先【复制】,再【贴上】 附注:如果电源关闭,【复制】档案会消失
复制内容超过	想要在一个段落里复制多于 51 字	一个段落里不能复制超过 50 字
没有复制文字	复制的段落没有文字	复制有文字的段落
范围内没有奇数错误	设定的顺序编号中没有奇数。	重置开始和结束值,或者选择 [全部]。
范围内没有偶数错误	设定的顺序编号中没有偶数。	重置开始和结束值,或者选择 [全部]。

错误信息	内容	解决方法
全部清除后才有效	想要执行“设定值初期化”，却没有清除档案内容	先删除全部内容，才可以执行“设定值初期化”
没有输入资料	在没有资料时尝试打印	在输入资料后执行打印
文字高度超过	设定的文字高度比打印物大	减少行数、行距或缩小文字高度
印刷容量超过	打印资料比编辑中的打印容量多	减少行数、行距或缩小文字高度
印刷长度超过	超过设定的打印长度	减少字距、文字宽度、留白、文字数量或缩小文字高度，或增加打印长度
段落长度超过	输入的字数超过 <b>段落长度</b> 的设定	变更 <b>段落长度</b> 或减少字距、文字宽度、文字数量或缩小文字高度
印刷总长超过	每次印刷的长度不能超过以下标准 套管:最长 100m 贴纸:最长 5m 平板:最长 5m	减少打印长度，可藉由将档案分割为数个，或使用打印设定改变打印范围
套数设定超过	当多套打印时，全长超过 套管:最长 100m 贴纸/平板:最长 7m	减少套数设定
没有印刷物	印刷物尚未装入	装置印刷物
没有色带	色带用完 色带送入异常	更换色带或拿出耗材再安装一次，然后继续打印
卡匣盖没关上	在打印时上盖开着	卡匣盖开着时无法打印，关上它
印字头异常	打印无法完成，因为印字头温度增加	暂停一下再打印
半切刀操作异常	打印无法完成，因为半切刀操作不当	换印刷物或是更换一个半切刀
U 盘无法辨识	U 盘没有被正常格式化	试着再格式化一次，只有“FAT16”及“FAT32”格式可以使用。 加密的 U 盘无法被使用
没有 U 盘	没有装置 U 盘	装置 U 盘
容量超过	U 盘没有多余空间	使用新 U 盘或删除无用的档案
无法读取此档案	尝试读取非 LM-550A2/PC 兼容格式的档案	只能读取 LM-550A2/PC CSV 档或 LMF 档
存取错误	无法读取记忆卡	关掉 LM-550A2/PC 的电源，重新插入记忆卡

只读文件	在 U 盘尝试覆盖或删除现存的只读文件	如欲覆盖或删除只读文件，在计算机上把它改为可写入或删除的档案
在开始打印之前，请先装入印刷物。(套管/贴纸)	没有先在 LM-550A2/PC 放置打印材料，就尝试从计算机的“LETATWIN 线号大师”开始打印，	开始打印前先放置打印材料
[PC 连接] 数据错误	PC 接收到的数据异常.	无法接收“LETATWIN 线号大师”以外的数据。 按 <input type="button" value="跳出"/> 键并检查 USB 连接线，再试一遍
[PC 连接] 指令错误	PC 接收到的指令异常.	无法接收“LETATWIN 线号大师”以外的指令。 按 <input type="button" value="跳出"/> 键并检查 USB 连接线，再试一遍

## 11-2 疑难排除

问题	解决方法
1. 电源开启了但是： <ul style="list-style-type: none"> <li>a. 屏幕没有开启。</li> <li>b. 屏幕太暗(或太亮)。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 确定电线已确实连接到插座和机器。</li> <li>* 屏幕的光线受周围温度的影响,但可以在“选用设定”做调整。</li> </ul>
2. 印套管时： <ul style="list-style-type: none"> <li>a. 无法打印。</li> <li>b. 印的色彩太淡。</li> <li>c. 打印不完全。</li> <li>d. 印的色彩太浓。</li>   <li>e. 套管比设定值短。</li>   <li>f. 文字符号无法置中。</li>   <li>g. 套管阻塞</li>   <li>h. 打印的文字上有空白的横线</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 确定上盖已关上。</li> <li>* 确定套管已装入。</li> <li>* 确定套管的内径是正确的。</li> <li>* 确定色带已装入。</li> <li>* 确定没有脏物,油污之类的东西附着在套管上。</li> <li>* 确定没有脏物,油污之类的东西附着在打印头上。</li> <li>* 如果周围温度低于摄氏 10℃或高于 35℃就有可能产生打印错误。</li>   <li><b>注意:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>※ 打印浓度可以做调整。</li> <li>※ 当环境温度低时,可设定“低温模式”提高打印品质。</li> </ul> </li>   <li>* 设定的套管应能够轻轻用力即可从套管卷筒中拉出来</li>   <li>* 确定套管在机器内没有纠结缠绕。</li> <li>* 利用半切位置可调整打印的中间位置。</li> <li>* 确定滚轮是干净的。</li> <li>* 确认有无零碎的套管在打印的出口阻塞。</li>   <li>* 请用“送出”功能将阻塞套管取出,不要用手强取套管。</li>   <li>* 印字头可能有损伤。请联络您的供货商。</li>   <li>注意: 不要使用沾有灰尘或外物的套管,因为有可能导致印字头出问题。</li> </ul>

<p>3. 当打印贴纸时：</p> <p>a. 无法装置贴纸。</p> <p>b. 无法打印。</p> <p>c. 印的色彩太淡。</p> <p>d. 印的色彩太浓。</p> <p>e. 贴纸比设定的短。</p> <p>f. 文字符号无法置中：</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>·确定装置拉杆的位置。</li> <li>·确定贴纸已装置完成。</li> <li>·确定贴纸宽度与机器的设定吻合。</li> <li>·确定色带已装置完成。</li> <li>·确定没有灰尘、油性污点附在贴纸上。</li> <li>·如果外在温度低于摄氏 10 度或高于 35 度时，有可能会发生错误打印。</li> </ul> <p>附注：可以利用“<b>选用设定</b>”来调整打印浓度。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>·确认滚轮是干净的。</li> <li>·确认有无零碎的贴纸或套管在打印的出口阻塞。</li> </ul> <p>附注： 利用”半切位置”可调整打印的中间位置。</p>
<p>4. 半切刀故障</p> <p>a. 贴纸不被半切</p> <p>b. 套管切的太浅（不能被有效的半切）</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>·确认半切刀有没有装上。</li> <li>·确认“半切刀深度调节杆”已适当设定。(TUBE 位置)</li> <li>·确认半切刀是否太老旧？如果切刀已经使用超过 5,000 次，请更换它。</li> <li>·确定使用专用的半切刀 LM-HC340（黄色）。</li> </ul> <p style="text-align: center;">※注意桔色的 LM-HC320 半切刀不能在 LM-550A2 使用。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>·确认有无零碎的贴纸或套管在打印的出口阻塞。</li> </ul>
<p>5. 剪刀按钮故障</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>·确认有无零碎的贴纸或套管在打印的出口阻塞。</li> <li>·切刀是否太老旧？如果切刀已经使用超过 30,000 次，请更换它。</li> </ul> <div style="text-align: center; margin: 10px 0;">  </div> <p style="text-align: center;">手动切刀（剪刀）不能被顾客更换。要更换时，请将机器送回原购买处。</p>
<p>6. U 盘无法储存资料。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>·确认 U 盘已完全插入接入口。</li> <li>·确定有足够的记忆容量。</li> </ul>
<p>7. 在 PC 上无法从 “ LETATWIN 线号大师” 进入 LM-550A2/PC</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>·确认 USB 线已完全连结计算机和 LM-550A2/PC.</li> <li>·确认 “LETATWIN 线号大师” 和驱动程序 已正确安装。</li> </ul>

● 如果您的问题仍然无法解决，请联络您的供货商。

## 12. 规格表

项 目	内 容
外型尺寸	295(W)x293(D)x94(H)mm
重量	2.3 Kg
印字方式	热转印方式 (300 dpi)
屏幕显示	LCD 液晶面板: 64 X 160 画素 (背光)
打印速度	40 mm/秒 (标准) 20 mm/秒 (低温模式)
最大印字长度	套管: 100m、贴纸/平板: 5m 套管: 100m、贴纸/平板: 7m (打印多份)
最大输入字数	每个档案 5,000 个
文字尺寸	1.3(只英文数字), 2, 3, 4, 6 mm 高度 X 3 种宽度
可用套管尺寸	Φ1.5 到 8.0 (PVC 套管, 热收缩套管)
可用贴纸尺寸	宽度 5, 9, 12 mm (MAX 原厂贴纸)
套管裁切方式	自动半切、手动全切
内部记忆	250,000 个文字 (最大 50 个档案)
外部记忆	一般市售 U 盘
界面	高速 USB 2.0 端口
电源	DC12V, 3.0A (LM-550A2/PC A12-C) DC12V, 4.2A (LM-550A2BH/PC A12-C) ● 请使用指定的电源适配器(100V - 240V)
消耗电功率	30W (最大, LM-550A2/PC A12-C) 40W (最大, LM-550A2BH/PC A12-C)
操作环境温度	摄氏 10 到 35℃



中华人民共和国  
电子信息产品污染控制标志

《电子信息产品污染控制标识（10年标识）的说明》  
本标识适用于在中华人民共和国销售的电子信息产品。  
本标识中央的数字表示本产品的环境保护对应的年数。

《废弃的时候》

本产品废弃的时候，请遵照环境保护局的指示进行。

- 1.产品编号：LM91341 产品名称：LM-550A2/PC A12-C
- 2.产品编号：LM91342 产品名称：LM-550A2BH/PC A12-C

有毒有害物质或元素名称及含量标识表

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳	○	○	○	○	○	○
打印头组件	×	○	○	○	○	○
电路板组件	×	○	○	○	○	○
LCD 组件	○	○	○	○	○	○
色带组件	○	○	○	○	○	○
色带卡匣组件	○	○	○	○	○	○
消磁线夹	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电源适配器	○	○	○	○	○	○
手提箱	○	○	○	○	○	○
螺丝类	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2006 规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T-11363-2006 规定的限量要求。

# 13. 附录

## [特殊符号表]

### NUMERAL

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱	⑲	⑳
'04	'05	'06	'07	'08	'09	'10	'11	'12	'13
'14	'15	'16	'17	'18	'19	'20	'21	'22	'23
'24	'25	'26	'27	'28	'29	'30	'31	'32	'33
'34	'35	'36	'37	'38	'39	'40			
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X
i	ii	iii	iv	v	vi	vii	viii	ix	x

### ALPHABET IN CIRCLE

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
U	V	W	X	Y	Z				

### UNIT

mm	cm	km	mm <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	km <sup>2</sup>	ha	mm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>
m <sup>3</sup>	cc	m <sup>l</sup>	dl	l	mg	kg	Å	°C	°K
cal	mV	kV	mA	ns	μs	ms	mW	kW	VA
Ω	kΩ	PF	nF	μF	Hz	kHz	MHz	GHz	dB

### OFFICE SYMBOL

No.	KK	TEL	Fax	株	有	代
-----	----	-----	-----	---	---	---

### SPERScript

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	+	(	)	a	b	c	x	y	z
α	β	γ							

### SUBSCRIPT

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	+	(	)	a	b	c	x	y	z
α	β	γ							

### ELECTRICAL INSTALLATION①

♂	♂	⊥	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕
⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖
⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖
⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖

### ELECTRICAL INSTALLATION②

⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖
⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖

### ELECTRICAL INSTALLATION③

⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖
⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖
⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖	⊕	⊖

### ITALIC

<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>e</i>	<i>f</i>	<i>g</i>	<i>h</i>	<i>i</i>	<i>j</i>
<i>k</i>	<i>l</i>	<i>m</i>	<i>n</i>	<i>o</i>	<i>p</i>	<i>q</i>	<i>r</i>	<i>s</i>	<i>t</i>
<i>u</i>	<i>v</i>	<i>w</i>	<i>x</i>	<i>y</i>	<i>z</i>				

### GREEK

Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ	Ι	Κ
Λ	Μ	Ν	Ξ	Ο	Π	Ρ	Σ	Τ	Υ
Φ	Χ	Ψ	Ω	α	β	γ	δ	ε	ζ
η	θ	ι	κ	λ	μ	ν	ξ	ο	π
ρ	σ	τ	υ	φ	χ	ψ	ω		

### RUSSIAN

А	Б	В	Г	Д	Е	Ё	Ж	З	И	Й	К	Л	М	Н
О	П	Р	С	Т	У	Ф	Х	Ц	Ч	Ш	Щ	Ъ	Ы	Ь
Э	Ю	Я												
а	б	в	г	д	е	ё	ж	з	и	й	к	л	м	н
о	п	р	с	т	у	ф	х	ц	ч	ш	щ	ъ	ы	ь
э	ю	я												